

中华人民共和国第六机械工业部

外贸标准

CBM1049-81

52

10 kg/cm² 法兰铸钢截止止回阀

本标准的法兰连接尺寸与 JIS B2212 — 1977 一致, 结构长度 JIS F 7471-1976 及 F 7472-1976 一致, 其它尺寸符合 GB585-76。

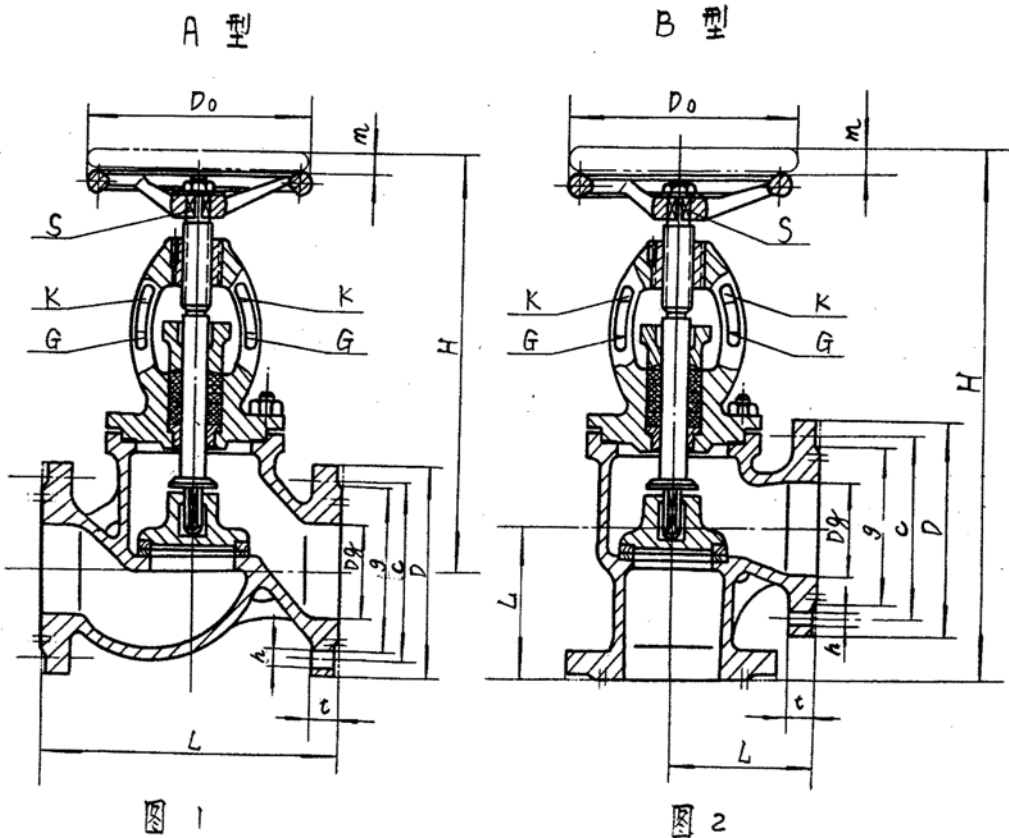
1. 类型规定如下:
 A型——直通阀
 B型——直角阀

2. 基本参数按表 1。

表 1

公称压力 P _g (kg/cm ²)	公称口径 D _g (mm)	适用介质
10	50 ~ 250	淡水 滑油 燃油 和 t ≤ 300°C 蒸汽

3. 基本尺寸按图 1、2 和表 2。



第六机械工业部 发布
 管系附件组 提出

1981年 月 日 实施
 大连造船厂 起草

表2

公称通径 Dg	结构尺寸				法 兰					螺 栓		手 轮		升程 m	重 量 kg	
	L		H≈		D	C	g	h	t	n	Th	Do	S		A型	B型
	A型	B型	A型	B型												
50	220	120	288	378	155	120	100	19	16	4	M16	140	12	14	10.8	10.9
65	270	130	308	405	175	140	100	19	18	4	M16	140	12	18	15.7	13.7
80	300	140	339	438	185	150	120	19	18	6	M16	160	14	20	19.9	18.8
100	350	160	364	475	210	175	155	19	18	8	M16	180	14	25	29.4	24.6
125	420	180	414	534	250	210	185	23	20	8	M20	200	17	32	38.8	34.8
150	490	205	468	601	280	240	215	23	20	8	M20	200	17	38	51.2	43.2
(175)	530	215	527	672	305	265	240	23	22	12	M20	280	24	45	82.3	71.3
200	570	230	581	748	330	290	265	23	22	12	M20	360	27	50	104	92.6
250	740	290	695	887	400	355	325	25	24	12	M22	360	27	60	152	148

标 记 示 例

Dg80. Pg10的A型(直通)法兰铸钢截止止回阀:

截止止回阀 A10080 CBM1049-81

Dg150. Pg10的B型(直角)法兰铸钢截止止回阀:

截止止回阀 B10150 CBM1049-81

4. 主要零件的材料按表3.

表3

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 编 号
阀 体 盖	铸 钢	ZG 25-II	CB772 — 70
阀 盘	优质碳素钢	25	GB 699 — 65
阀 杆	不 锈 钢	2Cr13	GB1220 — 75
阀盘的密封圈	堆焊不锈钢	H2Cr13	GB1300 — 77
阀体的密封圈	堆焊不锈钢	H1Cr18Ni9Ti	GB1300 — 77

5. 试验验收技术条件按GB 600-81。

6. 法兰连接尺寸按CBM1006-81。

注1. 阀的填料若订货方没有说明使用何种介质, 则选用油浸石棉。

2. 为达到与日本标准阀门互换设计选用时要考虑相应日本标准的阀体最大宽度, 现将宽度列作参考。

JIS F 7471-1970

公称通径	50	65	80	100	125	150
阀体最大宽度	150	175	190	217	254	306

JIS F 7472-1970

阀体最大宽度	155	175	190	215	260	291
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3. 特殊要求可提供全平面法兰。

表 2

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀 盘	硅 黄 铜	HSi 80-3	CB 883—83
阀 体	铸 钢	ZG 25-II	CB 772—70
阀 杆	铝 青 铜	QA19-2	YB 458—71
小 轴			

- 5 箭头A所指方向,用液压 $P_m = 37.5 \text{ kgf/cm}^2$ (3.75 MPa) 进行紧密性试验。
- 6 其他技术条件按GB 600—82《船舶管路阀件通用技术条件》。
- 7 小轴传动装置(除特殊要求外)按CB 400—78《小轴传动装置方向接头》。

附加说明:

本标准由管系附件归口组提出,由武昌造船厂归口。

本标准由黄埔造船厂起草。

本标准主要起草人董必椿。