

中华人民共和国第六机械工业部
外贸标准

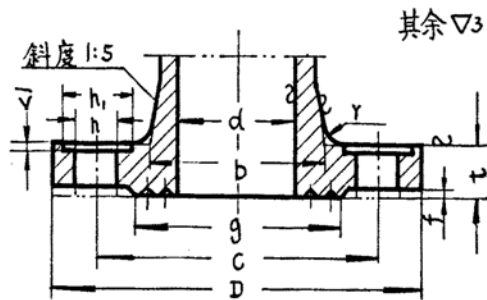
CBM1007-81

55

16 kgf/cm² 铸铁、铸钢法兰

本标准法兰连接尺寸与 JIS B2213-1976 一致。

1. 适用介质范围：蒸汽、空气、水和油等。
2. 法兰尺寸按下图和表 1。



注：图中双点划线为全平面式法兰。

表 1

mm

公称通径 D _g	法 兰									螺 栓 孔				螺栓直径 (螺纹)
	内径 d	外径 D	密封面		圆 弧 半 径 r	颈部直径 b		厚度 t		中心圆 直径 C	数 量 (个)	直 径 h	沉头座 直 径 h ₁	
			直 径 g	高 度 f		铸 球 钢	铸 铁	铸 球 钢	铸 铁					
10	10	90	48	1	5	30	—	12	—	65	4	15	26	M12
15	15	95	52	1	5	37	—	12	—	70	4	15	26	M12
20	20	100	58	1	5	42	—	14	—	75	4	15	26	M12
25	25	125	70	1	5	49	—	14	—	90	4	19	32	M16
32	32	135	80	2	5	58	—	16	—	100	4	19	32	M16
40	40	140	85	2	6	68	—	16	—	105	4	19	32	M16
50	50	155	100	2	6	78	80	16	20	120	8	19	32	M16
65	65	175	120	2	6	95	97	18	22	140	8	19	32	M16
80	80	200	135	2	6	112	114	20	24	160	8	23	40	M20
(90)	90	210	145	2	6	122	124	20	24	170	8	23	40	M20
100	100	225	160	2	6	134	138	22	26	185	8	23	40	M20
125	125	270	195	2	8	163	168	22	26	225	8	25	42	M22
150	150	305	230	2	8	192	198	24	28	260	12	25	42	M22
200	200	350	275	2	8	246	252	26	30	305	12	25	42	M22
250	250	430	345	2	10	302	308	28	34	380	12	27	48	M24
300	300	480	395	3	10	356	362	30	36	430	16	27	48	M24
350	335	540	440	3	12	398	403	34	38	480	16	33	60	M30×3
400	380	605	495	3	12	446	454	38	42	540	16	33	60	M30×3
450	430	675	560	3	12	500	508	40	46	605	20	33	60	M30×3
500	480	730	615	3	12	552	560	42	50	660	20	33	60	M30×3

注：尽可能不选用括号内的公称通径。

3. 法兰的材料按表 2。

表 2

另件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
铸钢法兰	铸 钢	ZG25II	CB772-70
球墨铸铁法兰	球墨铸铁	QT42-10	GB1348-78
铸铁法兰	灰 铸 铁	HT20-40	GB976-67

4. 螺栓、螺母的材料按表 3。

表 3

温 度	螺 栓			螺 母		
	名 称	牌 号	标 准 号	名 称	牌 号	标 准 号
220℃以下	优质炭素钢	20	GB699-65	优质炭素钢	15	GB699-65
220℃~<350℃		35			25	
350℃~<425℃	合金结构钢	20CrMo	yB6-71		45	

注：35号以上优质炭素钢需经调质处理

5. 法兰许用温度及工作压力暂按CBM1022-81。

6. 法兰密封面和垫片按CBM1002-81。

7. 法兰尺寸允许偏差按CBM1003-81。