

编号：XH25EA015

# 核技术利用建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

备案版

建设单位：岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司（公章）

编制单位：广州星环科技有限公司



二〇二五年三月

## 建设单位及编制单位情况表

建设单位法人（签字）： NISHIMURA SHINTARO 

编制单位法人（签字）： 张子奇 

项目负责人（签字）： 叶云香 

填表人（签字）： 李勇威 

建设单位（盖章）： 岛津企业管理  
（中国）有限公司深圳分公司

电话： 

邮编： 518040

地址：深圳市南山区粤海街道高新  
区社区高新南七道 018 号高新工业  
村 R3-B 座 F1-B 地址：广州市海珠区南洲路 365 号  
二层

编制单位（盖章）： 广州星环科技  
有限公司

电话： 

邮编： 510289

# 目录

表一 项目基本情况 .....	1
1.1 项目基本情况表 .....	1
1.2 验收依据 .....	2
1.3 验收执行标准 .....	2
表二 项目建设情况 .....	4
2.1 项目建设内容 .....	4
2.1.1 建设单位情况 .....	4
2.1.2 项目建设内容和规模 .....	4
2.1.3 项目选址和周边关系 .....	6
2.1.4 建设情况 .....	9
2.2 源项情况 .....	11
2.3 工程设备和工艺分析 .....	12
2.3.1 设备组成 .....	12
2.3.2 工作方式 .....	23
2.3.3 操作流程及涉源环节 .....	27
2.3.4 人员配备及工作负荷 .....	28
表三 辐射安全与防护措施 .....	29
3.1 辐射工作场所布局和分区 .....	29
3.2 屏蔽设施建设情况和屏蔽效能 .....	31
3.3 辐射安全与防护措施落实情况 .....	34
3.4 三废处理设施建设和处理能力 .....	40
3.5 辐射安全管理情况 .....	41
3.6 辐射安全与防护变动情况 .....	43
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	44
4.1 环境影响报告表主要结论 .....	44
4.2 审批部门审批决定 .....	45
表五 验收监测质量保证及质量控制 .....	47
5.1 CMA 资质和认证项目 .....	47
5.2 人员保证 .....	47
5.3 仪器保证 .....	47
5.4 审核保证和档案记录 .....	47
表六 验收监测内容 .....	49

6.1 监测项目 .....	49
6.2 检测仪器 .....	49
6.3 监测点位 .....	49
6.3.1 布点原则.....	49
6.3.2 监测布点图.....	50
表七 验收监测 .....	55
7.1 验收监测期间运行工况 .....	55
7.2 验收监测结果 .....	55
7.3 人员受照剂量估算结果 .....	63
表八 验收结论 .....	66
8.1 项目建设情况总结 .....	66
8.2 辐射安全与防护总结 .....	66
8.3 验收监测总结 .....	66
8.4 结论 .....	67
附件 1：环评批复文件 .....	68
附件 2：辐射安全许可证 .....	71
附件 3：竣工环境保护验收自查清单 .....	78
附件 4：其他需要说明的事项 .....	80
附件 5：辐射安全管理规章制度 .....	82
附件 6：辐射工作人员培训成绩报告单 .....	99
附件 7：CMA 资质及附表信息 .....	101
附件 8：验收监测报告 .....	106
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	125

## 表一 项目基本情况

1.1 项目基本情况表							
建设项目名称	岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用 II、III 类射线装置项目						
建设单位名称	岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司						
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建						
建设地点	深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅						
源项	放射源	/		/			
	非密封性放射性物质	/		/			
	射线装置	1 台 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统					
建设项目环评批复日期	2024 年 7 月 24 日 (见附件 1)	开工建设时间	2024 年 10 月 08 日				
取得辐射安全许可证时间	2025 年 02 月 13 日 (见附件 2)	项目投入运行时间	2025 年 02 月 15 日				
辐射安全与防护设备投入运行时间	2025 年 02 月 15 日	验收现场监测时间	2025 年 02 月 18 日				
环评报告审批部门	广东省生态环境厅	环评报告表编制单位	广州星环科技有限公司				
辐射安全与防护设施设计单位	岛津企业管理（中国）有限公司	辐射安全与防护设施施工单位	岛津企业管理（中国）有限公司				
投资总概算(万元)	1000	环保投资总概算(万元)	160	比例	16%		
实际投资(万元)	1000	环保投资(万元)	160	比例	16%		

<b>1.2 验收依据</b>	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（主席令第九号，2015年1月1日实施）</p> <p>(2) 《中华人民共和国放射性污染防治法》（主席令第六号，2003年10月1日实施）</p> <p>(3) 《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》（国务院第709号令，2019年3月2日修订）</p> <p>(4) 《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》（环境保护部第18号令 2011年）</p> <p>(5) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（国务院令第682号，2017年10月1日实施）</p> <p>(6) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4号，2017年11月20日发布）</p> <p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）</p> <p>(8) 《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 核技术利用》（HJ1326-2023）</p> <p>(10) 《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）</p> <p>(11) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号）</p> <p>(12) 《岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用II、III类射线装置项目环境影响报告表》（XH24EA025）</p> <p>(13) 《广东省生态环境厅关于&lt;岛津企业管理(中国)有限公司深圳分公司使用II、III类射线装置项目&gt;环境影响报告表的批复》（粤环深审〔2024〕42号）</p>
<b>1.3 验收执行标准</b>	<p>根据本项目的环境影响评价标准及环评批复意见，本次验收项目的验收标准如下：</p> <p><b>1.3.1 职业照射和公众照射剂量约束值</b></p> <p><b>(1) 剂量限值</b></p>

	<p>根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）规定：</p> <p>①工作人员的职业照射水平不应超过下述限值：</p> <p>a) 由审管部门决定的连续5年的年平均有效剂量（但不可作任何追溯性平均），20mSv；</p> <p>②实践使公众中有关关键人群组的成员所受到的平均剂量估计值不应超过下述限值：年有效剂量，1mSv。</p> <p><b>(2) 剂量约束值</b></p> <p>①工作人员：</p> <p>本报告取职业照射年平均有效剂量限值的四分之一作为本项目的职业照射剂量约束值，即本项目的辐射工作人员的年有效受照剂量应不超过5mSv/a。</p> <p>②公众：</p> <p>取公众年平均有效剂量限值的四分之一作为本项目的公众照射剂量约束值，即本项目的公众的年有效受照剂量不超过0.25mSv/a。</p> <p><b>1.3.2 工作场所辐射剂量率控制要求</b></p> <p>根据《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）第6.1.3，探伤室墙和门辐射屏蔽应同时满足：</p> <p>（1）关注点周围剂量当量参考控制水平，对放射工作场所，其值应不大于100μSv/周，对公众场所，其值应不大于5μSv/周；</p> <p>（2）屏蔽体外30cm处周围剂量当量率参考控制水平应不大于2.5μSv/h。</p>
--	--

## 表二 项目建设情况

### 2.1 项目建设内容

#### 2.1.1 建设单位情况

岛津企业管理（中国）有限公司成立于 1999 年 8 月 11 日，是岛津制作所的子公司。公司现有 14 个分公司，7 个分析中心，60 多个技术维修点，开拓了岛津制作所中国国内的业务，满足顾客对于岛津公司及其附属公司生产的高科技分析和测试仪器、医疗器械及工业设备等产品日益增长的需要，更有效，更及时地提供优质的服务。岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司（以下简称：岛津公司或建设单位）成立于 2006 年 11 月 1 日，是岛津企业管理（中国）有限公司全资子公司，主要负责为岛津总公司展示生产的射线装置，拥有在职职工 14 人。建设单位原经营场所为深圳市福田区天安车公庙工业区天展大厦一楼 F2.61C-01 厂房，因公司业务发展迅速，原经营场所已无法满足现阶段工作需求，建设单位在 2024 年租赁深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼作为新的营业场所，主要是在展厅为客户进行公司产品展示和介绍，其它区域主要为大厅、办公室、会议室等。

#### 2.1.2 项目建设内容和规模

因公司业务发展迅速，原经营场所已无法满足现阶段工作需求，建设单位租赁深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼作为新的营业场所，原经营场所不再使用；为了增加公司设备展示型号数量，响应市场需求，建设单位拟在原有 4 台设备的基础上，增加 2 台 X 射线检测系统，原有 4 台设备均不具备 CT 功能，为了让产品响应客户最新需求，建设单位拟将原有设备中的 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统和 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统进行改造升级，在硬件上增加 VCT 单元、中心轴模体、VCT 卡盘、支撑板、金属滤片和载物台盖板；软件上增加 CT 图像处理软件 MPR，2 台设备的 CT 功能配件升级均由公司总部派遣工程师完成。

建设单位在深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅新设辐射工作场所：放置 6 台 X 射线检测系统，分别是 1 台

inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统，用于向客户提供 X 射线检测系统的设备介绍、功能演示等服务。建设内容和规模见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容和规模一览表

主体工程内容和规模	建设单位在深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼设置 1 间展厅作为辐射工作场所，在展厅内放置 6 台 X 射线检测系统。
射线装置规模和类别	放置 6 台 X 射线检测系统，分别是 1 台 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA）、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA）、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA）、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA）和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）
依托工程	高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼

本项目已竣工，为了进一步完善环保验收手续，受建设单位的委托，我公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）、《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 核技术利用》（HJ1326-2023）的程序，针对该核技术利用项目组织竣工环境保护验收，工作包括：

（1）验收自查：协助建设单位自查环保手续履行情况、项目建设情况、辐射安全与防护设施建设情况，自查是否存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）第八条所列验收不合格的情形，并提出整改建议，建设单位自查记录见附件 3；

（2）验收监测：制定验收监测方案，于 2025 年 1 月 17 日进行了环境辐射验收监测，并参考《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）和《建设项目竣工环境保护设施验收技术规范 核技术利用》（HJ1326-2023）的格式编制了竣工环境保护验收监测报告表。

同时编制了“其他需要说明的事项”（见附件 4）。

(3) 提出验收意见：协助建设单位组成验收工作组，包括技术专家、建设单位、验收监测单位的代表，采取现场检查和资源查阅的形式，提出验收意见。

### 2.1.3 项目选址和周边关系

本项目选址位于深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B 1 楼，F1-B 为地上 3 层裙楼建筑，主楼 R3-B 座为地上 6 层建筑，无地下层，R3-B 座四周主要分布有科苑南路、R3-A 座、园区道路和篮球场等，项目所在地区域图见图 2-1，R3-A/B 座平面图见图 2-2。

建设单位在 R3-B 座 F1-B 1 楼展厅放置 6 台 X 射线检测系统。展厅东侧是大会议室，南侧是办公区，西侧是样机室，北侧是篮球场，二楼是深圳市泛优科技有限公司（以下简称泛优科技公司）办公区等场所。R3-B 座 F1-B 1 楼平面图见图 2-3，R3-B 座 F1-B 1 楼 2 楼平面图见图 2-4，项目周边 50m 关系图见图 2-5。



图 2-1 项目所在地区域图

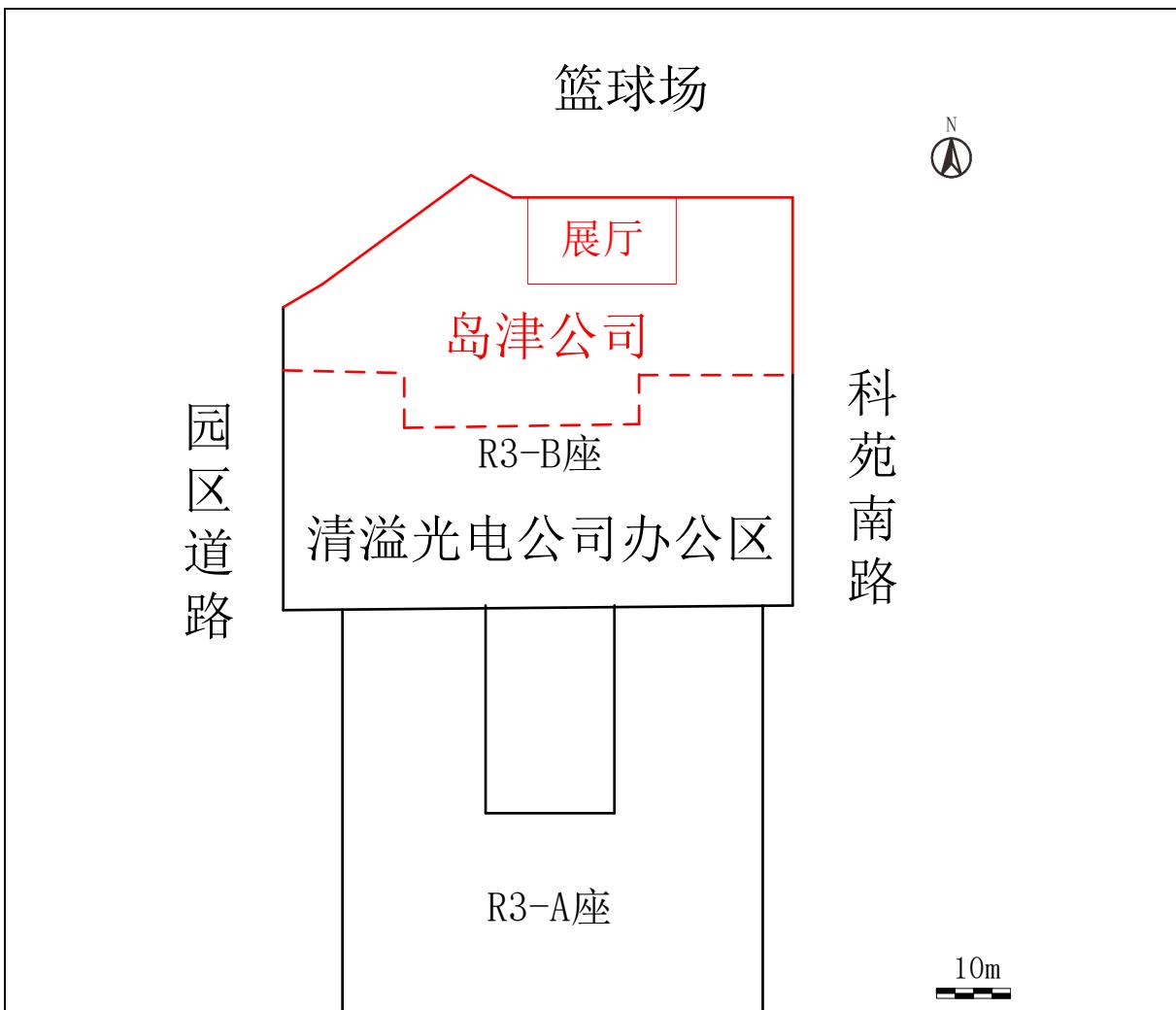


图 2-2 R3-A/B 座平面图

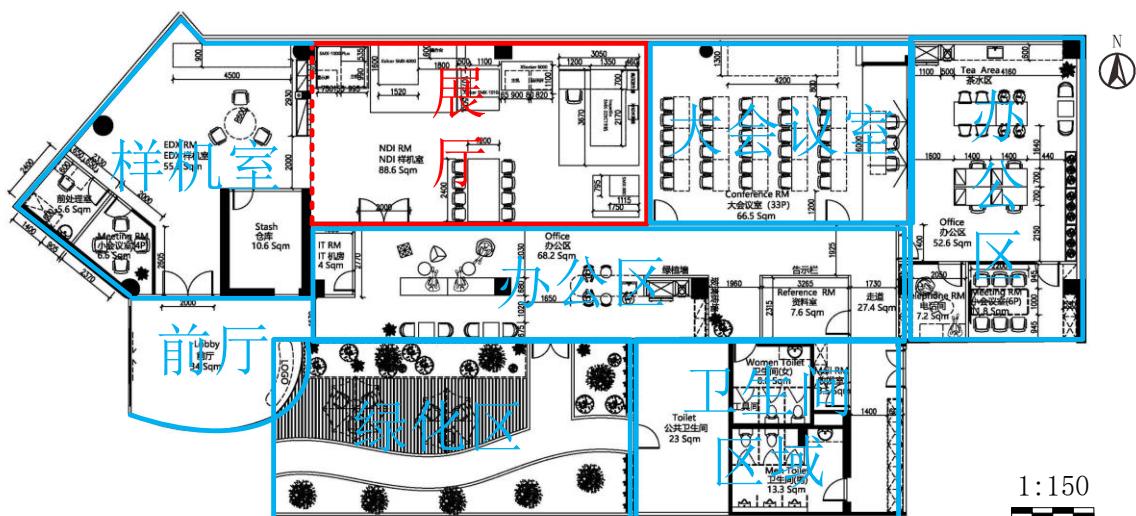


图 2-3 R3-B 座 F1-B 1 楼平面图

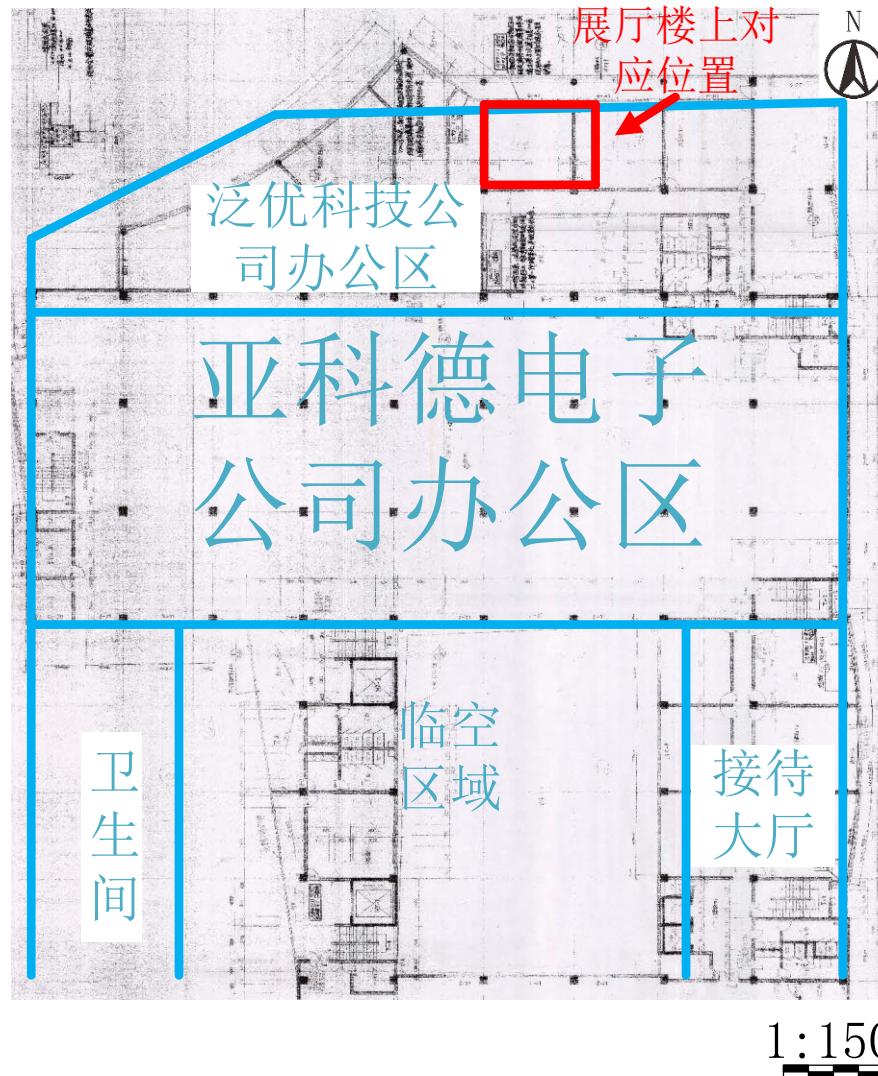


图 2-4 R3-B 座 F1-B 2 楼平面图

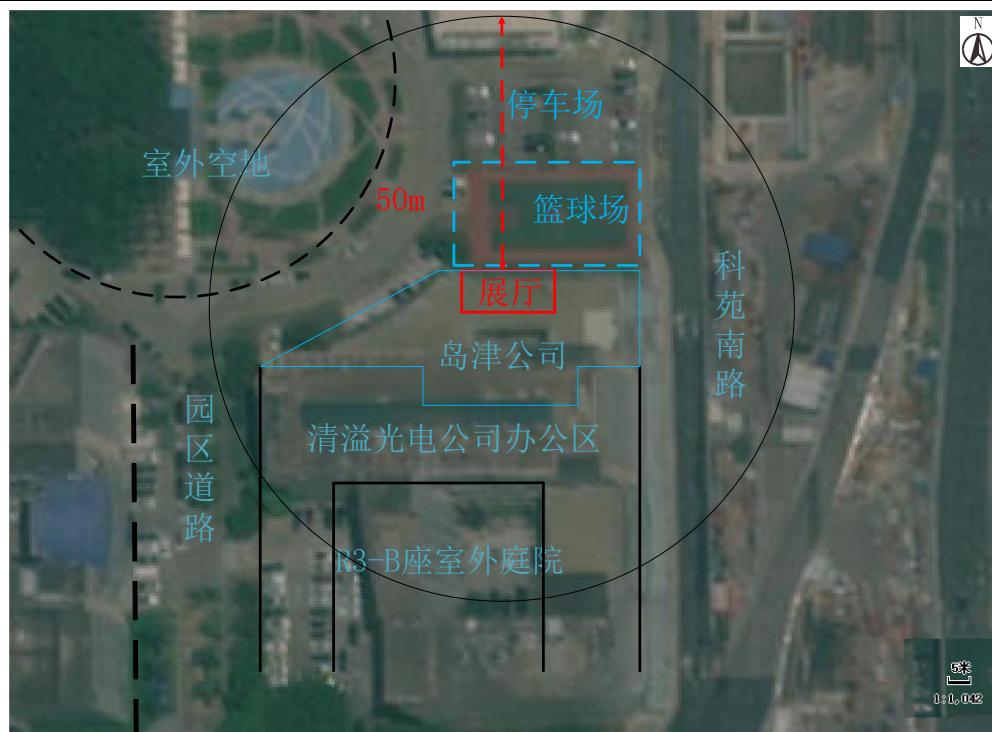


图 2-5 项目周边 50m 关系图

#### 2.1.4 建设情况

本项目环境影响报告表及其审批部门审批决定建设内容与实际建设内容对照表见表 2-2。

表 2-2 建设内容对照一览表

项目	环评及批复要求	实际情况
建设地点	深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼	深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼
建设内容	建设单位租用深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅作为新的辐射工作场所，将原工作场所 4 台设备搬迁至新工作场所使用，在原有 4 台设备的基础上，增加 2 台 X 射线检测系统，原有 4 台设备均不具备 CT 功能，建设单位将原有设备中的 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统和 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统进行改造升级，增加 CT 功能。	建设单位租用深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅作为新的辐射工作场所，将原工作场所 4 台设备搬迁至新工作场所使用，在原有 4 台设备的基础上，增加 2 台 X 射线检测系统，原有 4 台设备均不具备 CT 功能，建设单位将原有设备中的 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统和 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统进行改造升级，增加 CT 功能。

建设规模	<p>6台X射线检测系统，分别是1台inspeXio SMX-225CT FPD HR型X射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA），属于II类射线装置、1台XSeeker 8000型X射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA），属于II类射线装置、1台Xslicer SMX-1010型X射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA），属于II类射线装置、1台Xslicer SMX-6000型X射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA），属于II类射线装置、1台SMX-800型X射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA）属于III类射线装置和1台SMX-1000 Plus型X射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA），属于III类射线装置。</p>	<p>6台X射线检测系统，分别是1台inspeXio SMX-225CT FPD HR型X射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA），属于II类射线装置、1台XSeeker 8000型X射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA），属于II类射线装置、1台Xslicer SMX-1010型X射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA），属于II类射线装置、1台Xslicer SMX-6000型X射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA），属于II类射线装置、1台SMX-800型X射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA）属于III类射线装置和1台SMX-1000 Plus型X射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA），属于III类射线装置。</p>
经现场检查证实，本项目的建设内容和规模与环评文件及其批复的要求一致。		

## 2.2 源项情况

本项目使用的射线装置相关参数见表 2-3。

表 2-3 射线装置参数一览表

射线装置	inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统	XSeeker 8000 型 X 射线检测系统	Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统	Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统	SMX-800 型 X 射线检测系统	SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统
电压值	225kV	160kV	90kV	160kV	80kV	90kV
电流值	1.0mA	1.2mA	0.25mA	0.10mA	0.166mA	0.25mA
类型	II 类	II 类	II 类	II 类	III类	III类
射线种类	X 射线	X 射线	X 射线	X 射线	X 射线	X 射线
能量	225keV	160keV	90keV	160keV	80keV	90keV
滤过条件	0.5mmAl+0.5mmCu	1mmAl+1mmC <sub>u</sub>	1mmAl+1mmBe	2mmAl+0.5mmCu	1mmAl+0.5mmCu	1mmAl+0.5mmBe
距辐射源点 1m 处剂量率	0.19mGy/s	0.15 mGy/s	0.05 mGy/s	0.08 mGy/s	0.04 mGy/s	0.06mGy/s
距辐射源点 1m 处的泄漏辐射剂量率	5000μSv/h	2500μSv/h	1000μSv/h	2500μSv/h	1000μSv/h	1000μSv/h
有用线束角度	60°	42°	39°	30°	30°	39°

## 2.3 工程设备和工艺分析

### 2.3.1 设备组成

#### (1) inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统

本项目使用的 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统具备 CT 功能，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备外观结构图和内部结构图分别见图 2-6 和图 2-7，各部件名称一览表见表 2-4，设备尺寸参数见表 2-5。

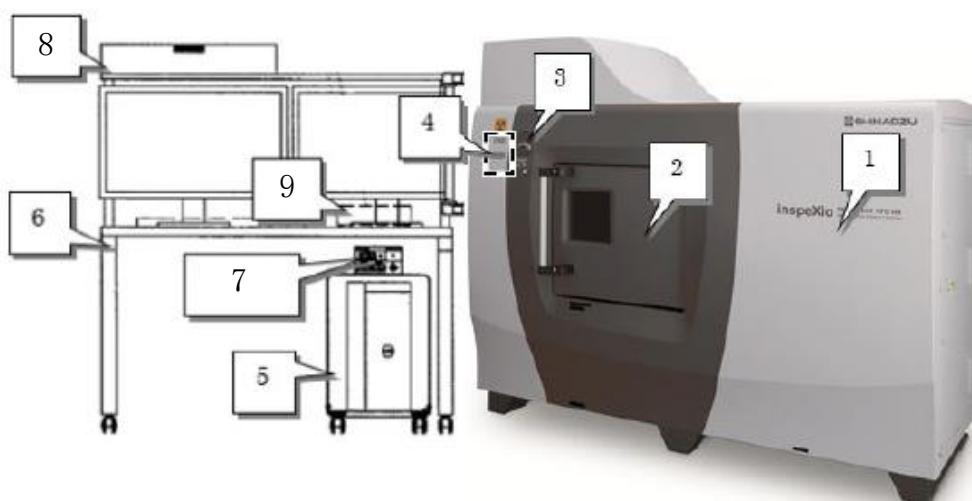


图 2-6 设备外观结构图

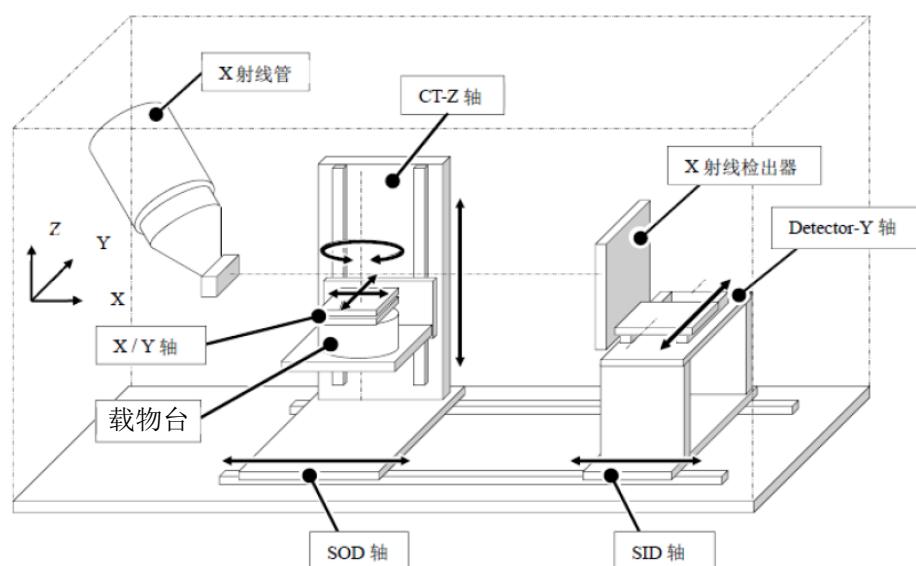


图 2-7 设备内部结构图

表 2-4 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
外部	1	主防护箱体	6	控制计算机桌
	2	装载门	7	X 射线监控面板
	3	装载门防夹手装置	8	CT 附件收纳盒
	4	工作状态指示灯	9	CT 操作箱
	5	计算机主机	/	/

表 2-5 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=2170mm×1350mm×1857mm
设备内空间尺寸	长×宽×高=2170mm×958mm×1540mm
装载门	长×高=1000mm ×1000mm
观察窗	长×高=500mm× 600mm
检修门（设备左右两侧各一个）	长×高=750mm×750mm

## (2) XSeeker 8000 型 X 射线检测系统

本项目使用的 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统为台式 CT，具备 CT 功能，可放在桌面使用，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备外观结构图和内部结构图分别见图 2-8 和图 2-9，各部件名称一览表见表 2-6，设备尺寸参数见表 2-7。

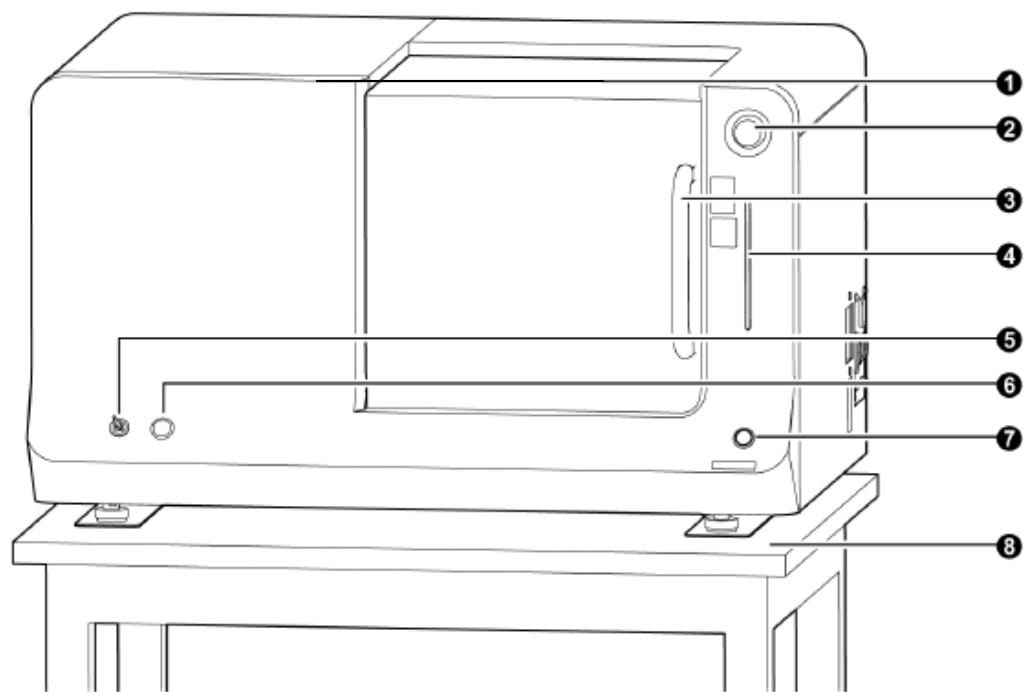


图 2-8 设备外观结构图

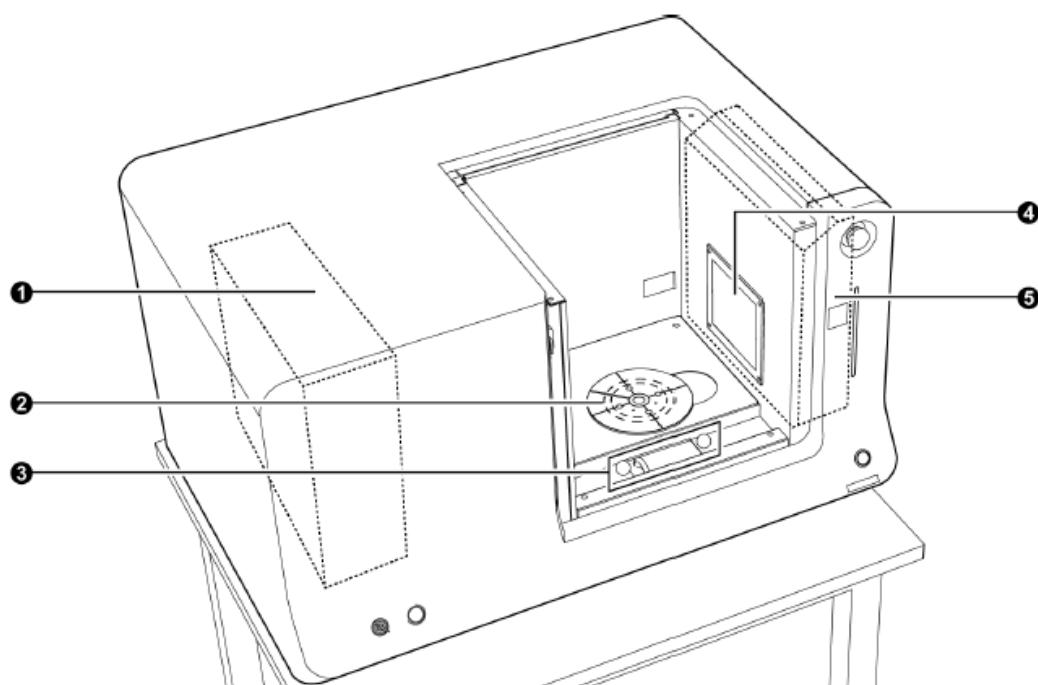


图 2-9 设备内部结构图

表 2-6 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
外部	1	主防护箱体	5	电源钥匙开关
	2	急停按钮	6	设备启动开关
	3	装载门	7	CT 启动开关
	4	工作状态指示灯	8	操作台
内部	1	X 射线管	4	投影区
	2	载物台	5	X 射线检出器
	3	载物台操作杆	/	/

表 2-7 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=900mm×750mm×526mm
设备内空间尺寸	长×宽×高=893mm×650mm×426mm
装载门	长×高=500mm ×500mm

### (3) Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统

本项目使用的 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统具备 CT 功能，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备外观结构图和内部结构图分别见图 2-10 和图 2-11，各部件名称一览表见表 2-8，设备尺寸参数见表 2-9。

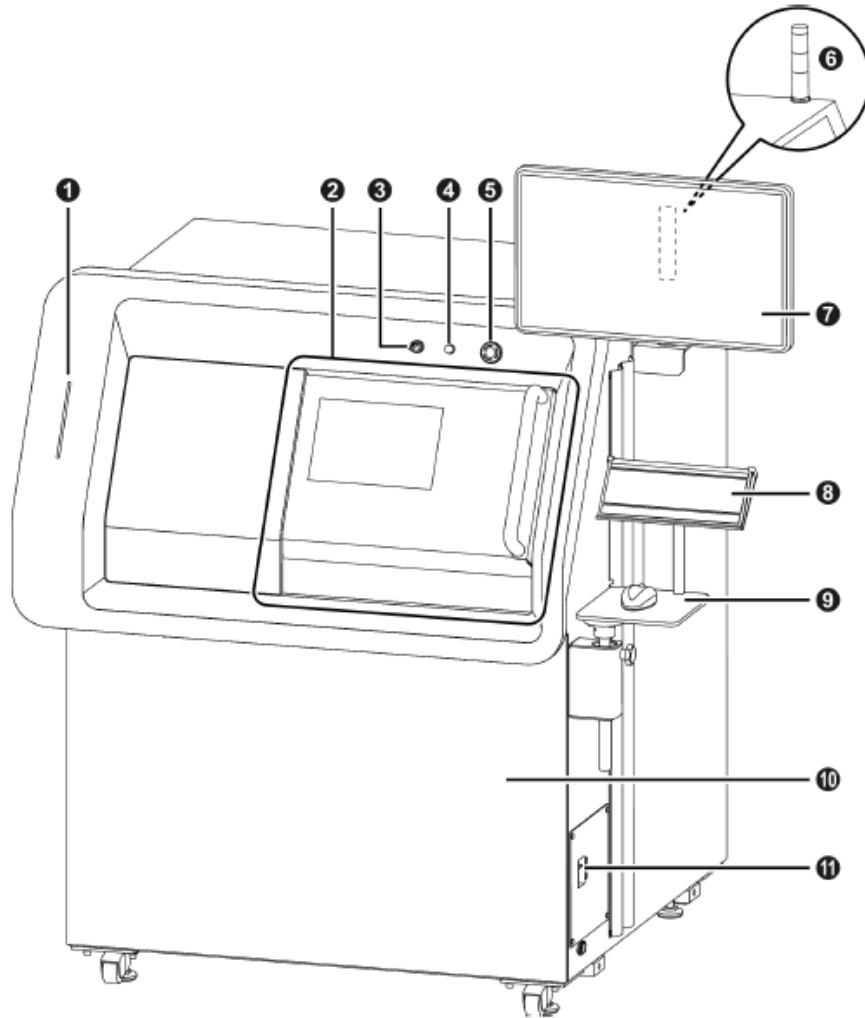


图 2-10 设备外观结构图

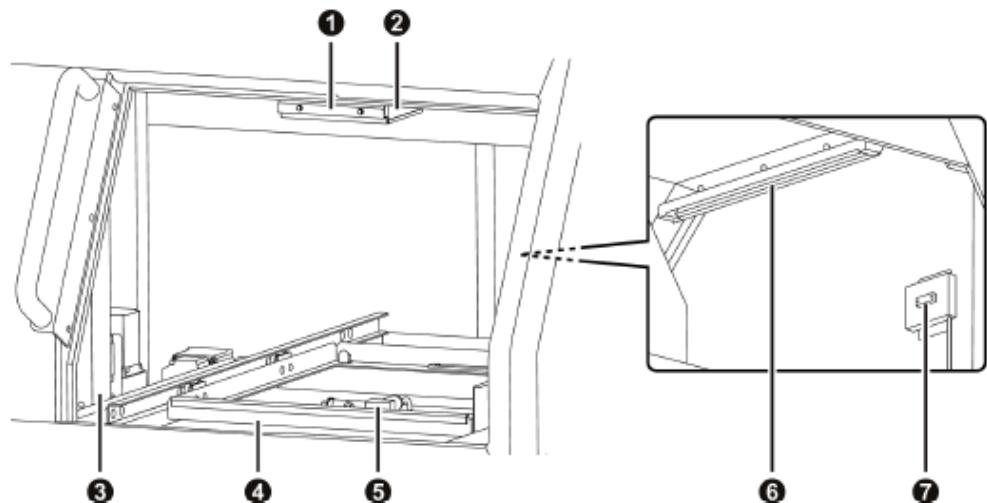


图 2-11 设备内部结构图

表 2-8 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
外部	1	X 射线状态指示灯	7	显示器
	2	装载门	8	键盘
	3	钥匙开关	9	鼠标和操作台
	4	启动开关	10	主防护箱体
	5	急停按钮	11	主断路器
	6	通电指示灯	/	/
内部	1	X 射线检出器	5	X 射线管
	2	X 射线滤过支架	6	照明灯光
	3	支撑架	7	接插件箱
	4	载物台	/	/

表 2-9 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=1410mm×1075mm×1430mm
装载门	长×高=450mm ×400mm
观察窗	长×高=250mm ×200mm
检修门（设备后侧）	长×高=1000mm ×1000mm（两扇对开）

#### (4) Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统

本项目使用的 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统具备 CT 功能，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备外观结构图和内部结构图分别见图 2-12 和图 2-13，各部件名称一览表见表 2-10，设备尺寸参数见表 2-11。

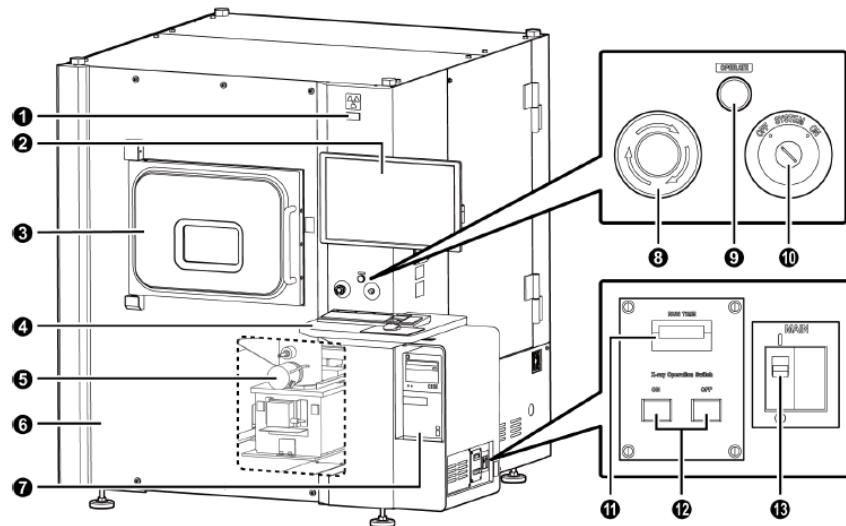


图 2-12 设备外观结构图

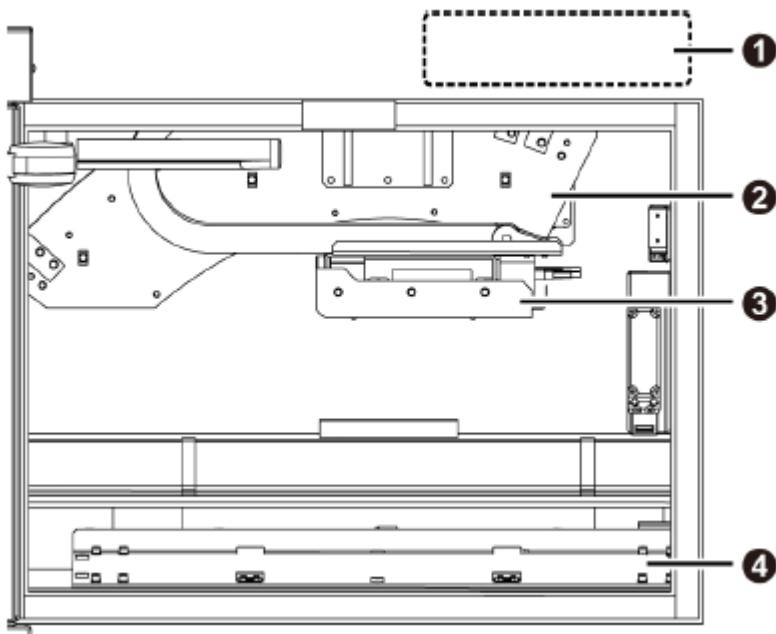


图 2-13 设备内部结构图

表 2-10 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
外部	1	X 射线状态指示灯	8	急停按钮
	2	显示器	9	启动开关
	3	装载门	10	钥匙开关

	4	操作台	11	通电时间显示器
	5	X 射线管	12	X 射线管操作开关
	6	主防护箱体	13	主短路器
	7	计算机主机	/	/
内部	1	照面灯光	3	X 射线检出器
	2	X 射线检出器移动装置	4	载物台

表 2-11 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=1520mm×1640mm×1860mm
装载门	长×高=700mm ×500mm
观察窗	长×高=300mm ×200mm
检修门（前端下部）	长×高=500mm ×600mm

### (5) SMX-800 型 X 射线检测系统

本项目使用的 SMX-800 型 X 射线检测系统不具备 CT 功能，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备外观结构图和内部结构图分别见图 2-14 和图 2-15，各部件名称一览表见表 2-12，设备尺寸参数见表 2-13。

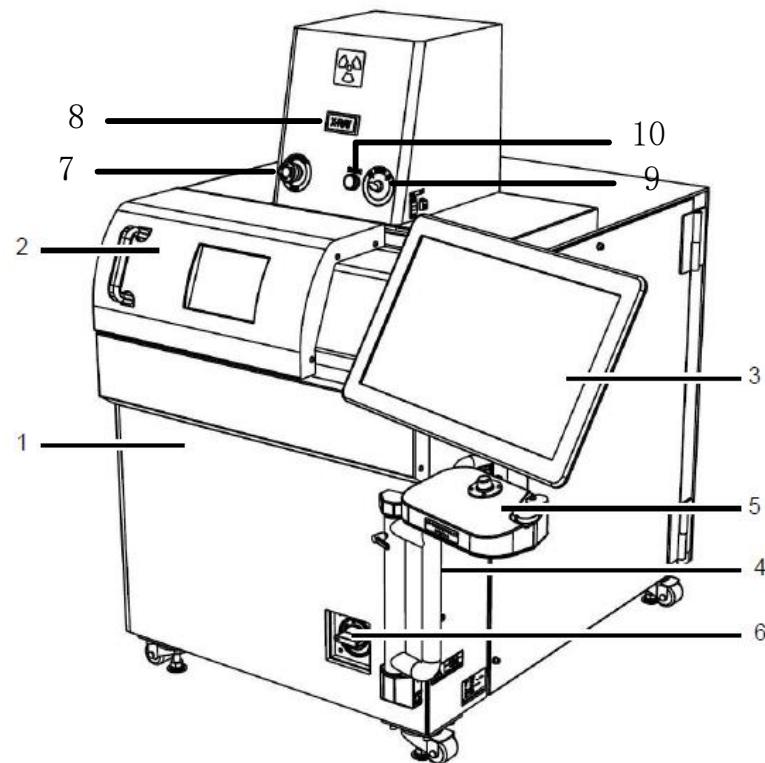


图 2-14 设备外观结构图

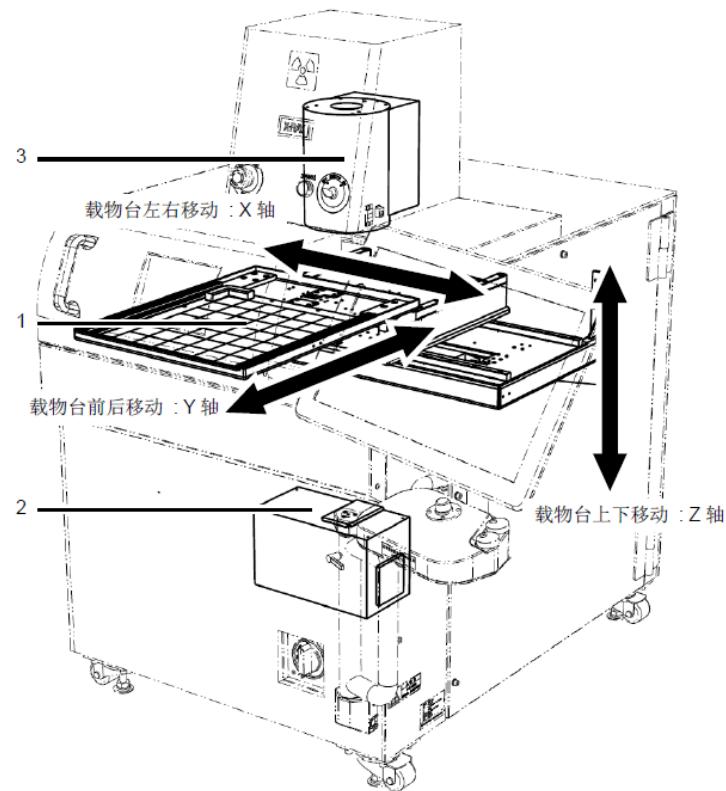


图 2-15 设备内部结构图

表 2-12 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
外部	1	主防护箱体	6	主断路器
	2	装载门	7	急停按钮
	3	显示器	8	X 射线工作状态指示灯
	4	显示器调节臂	9	钥匙开关
	5	控制器	10	设备启动开关
内部	1	载物台	3	X 射线检出器
	2	X 射线管	/	/

表 2-13 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=1085mm×795mm×1325mm
装载门	长×高=500mm ×200mm
观察窗	长×高=200mm ×230mm

#### (6) SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统

本项目使用的 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统不具备 CT 功能，由硬件部分和软件部分组成，硬件部分包括主防护箱体、X 射线管、探测器、载物台等，软件部分包括控制系统、定位系统和成像系统。设备结构图见图 2-16，各部件名称一览表见表 2-14，设备尺寸参数见表 2-15。

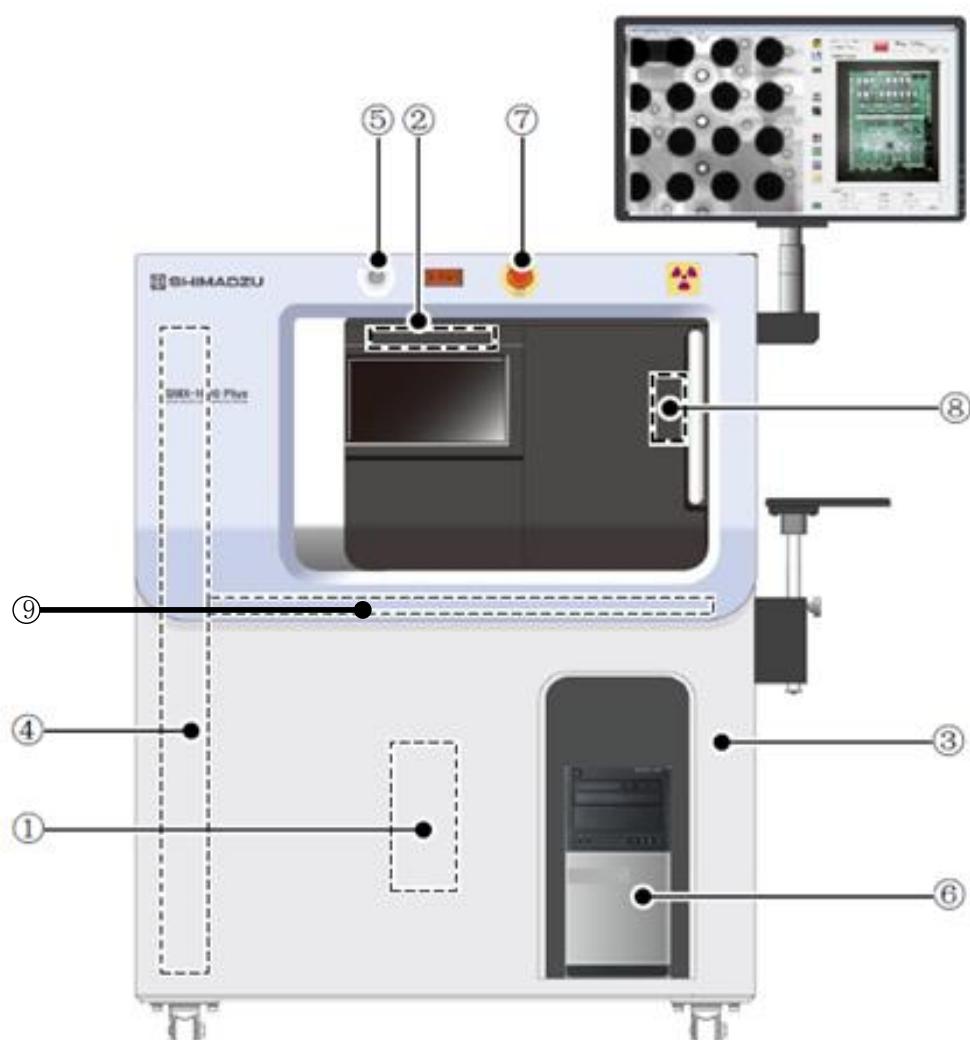


图 2-16 设备结构图

表 2-14 设备各部件名称一览表

结构	序号	名称	序号	名称
内部	1	X 射线管	4	倾斜装置
	2	X 射线检出器	9	载物台
外部	3	主防护箱体	7	急停按钮
	5	钥匙开关	8	主电源开关
	6	控制 pc 主机	/	/

表 2-15 设备尺寸参数一览表

项目	设计情况
设备外尺寸	长×宽×高=995mm×990mm×1285mm
装载门	长×高=300mm ×400mm
观察窗	长×高=150mm ×90mm

### 2.3.2 工作方式

#### (一) inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统工作方式

(1) 该设备自带屏蔽体，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的右侧照射。X 射线管固定，载物台水平和前后最大移动距离约 50mm，上下最大移动距离约 300mm，载物台轴体可进行 360° 旋转；载物台底座和 X 射线检出器水平移动距离最大为 800mm，根据图像分辨率要求进行距离选择。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，X 射线透过待检工件后在 X 射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。根据样品和检测需求，使用断层扫描或者在扫描过程中对样本进行 60° 及以上的不同角度成像，通过计算机软件，得到多方位 2D 图像，将每个角度的图像进行重构，可在电脑中得到可分析的 3D 图像。

(3) 该设备装载门采用电动平移门，由电脑操作系统控制装载门的开合，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后，操作人员位于操作位，用电脑操作系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X 射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为汽车铝铸件、塑胶件；待检工件最大尺寸约为：直径为 400mm，高度为 300mm 的柱体或椎体，可直接从装载门放入载物台进行检测。

#### (二) XSeeker 8000 型 X 射线检测系统工作方式

(1) 该设备为台式 CT，可放在桌面使用，对比其他工业 CT，有体积小，易操作的优点，电压值和电流值小于其他工业 CT，但扫描样品分辨率能达到 100μm。

该设备对比其他工业 CT 具有微定位功能，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的右侧照射。X 射线管和 X 射线检出器固定，载物台水平最大移动距离约 75mm，载物台轴体可进行 360° 旋转。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，X 射线透过待检工件后在 X 射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。根据样品和检测需求，使用断层扫描或者在扫描过程中对样本进行 360° 及以上的不同角度成像，通过计算机软件，得到多方位 2D 图像，将每个角度的图像进行重构，可在电脑中得到可分析的 3D 图像。

(3) 该设备采用电动推拉门，由电脑操作系统控制装载门的开合，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后，操作人员位于操作位，用电脑操作系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X 射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为汽车铝铸件、塑胶件；待检工件最大尺寸约为：直径为 150mm，高度为 320mm 的柱体或椎体，可直接从装载门放入载物台进行检测。

### (三) Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统工作方式

(1) Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统自带屏蔽体，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的顶部照射。X 射线管固定，载物台左右最大移动距离约 300mm，前后可移动最大移动距离约 350mm，X 射线检出器上下最大移动距离约 185mm，载物台和 X 射线检出器整体可向右侧倾斜最大角度为 60°。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，X 射线透过待检工件后在 X 射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。根据样品和检测需求，使用断层扫描或者在扫描过程中对样本进行 360° 及以上的不同角度成像，通过计算机软件，得到多方位 2D 图像，将每个角度的图像进行重构，可在电脑中得到可分析的 3D 图像。

(3) 该设备采用电动推拉门，由电脑操作系统控制装载门的开合，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后，操作人员位于操作位，用电脑操作

系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X 射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为电路板、电子元器件；待检工件最大尺寸约为：350mm×450mm×100 mm 的不规则工件，可直接从装载门放入载物台进行检测。

#### (四) Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统工作方式

(1) 该设备自带屏蔽体，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的顶部照射。X 射线管固定，载物台左右最大移动距离约 230mm，前后可移动最大移动距离约 205mm，上下最大移动距离约 100mm，X 射线检出器最大旋转角度为±180°，X 射线检出器最大倾斜角度为 60°。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，X 射线透过待检工件后在 X 射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。根据样品和检测需求，使用断层扫描或者在扫描过程中对样本进行 360° 及以上的不同角度成像，通过计算机软件，得到多方位 2D 图像，将每个角度的图像进行重构，可在电脑中得到可分析的 3D 图像。

(3) 该设备采用电动平开门，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后，操作人员位于操作位，用电脑操作系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X 射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为电路板、电子元器件；待检工件最大尺寸约为：470mm×420mm×100 mm 的不规则工件，可直接从装载门放入载物台进行检测。

#### (五) SMX-800 型 X 射线检测系统工作方式

(1) 该设备自带屏蔽体，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的顶部照射。X 射线管和 X 射线检出器固定，载物台左右最大移动距离约 50mm，前后可移动最大移动距离约 50mm，上下最大移动距离约 50mm。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，通过载物台定位格，将待测工件放置在透视照射范围内，根据样品和检测需求，选择合适的电压值和电流值，X射线透过待检工件后在X射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。

(3) 该设备采用电动平移门，由电脑操作系统控制装载门的开合，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后，操作人员位于操作位，用电脑操作系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为电路板、电子元器件；待检工件最大尺寸约为：350mm×400mm×90 mm 的不规则工件，可直接从装载门放入载物台进行检测。

## **(六) SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统工作方式**

(1) 该设备自带屏蔽体，其有用线束固定朝人员正视设备装载门的顶部照射。载物台左右最大移动距离约 300mm，前后可移动最大移动距离约 350mm，X射线管和 X 射线检出器可向右侧倾斜，最大倾斜角度为 60°。

(2) 该设备采用数字成像方式，待检工件放至载物平台上后，通过载物台定位格，将待测工件放置在透视照射范围内，根据样品和检测需求，选择合适的电压值和电流值，X射线透过待检工件后在X射线检出器上成像，以得到可视化的内部结构等信息。

(3) 该设备采用手动推拉门，操作人员将样品通过装载门放入载物台上，关闭装载门后操作人员位于操作位，用电脑操作系统设置出束参数，设置完成后，用鼠标点击操作系统的出束按钮进行设备出束，X射线出束期间无需人员干预，人员无需进入设备内部。

(4) 该设备检测工件多为电路板、电子元器件；待检工件最大尺寸约为：300mm×350mm×100 mm 的不规则工件，可直接从装载门放入载物台进行检测。

### 2.3.3 操作流程及涉源环节

本项目 6 台 X 射线检测系统用于向客户进行设备介绍，功能展示等服务。操作流程和产污环节如图 2-17 所示。

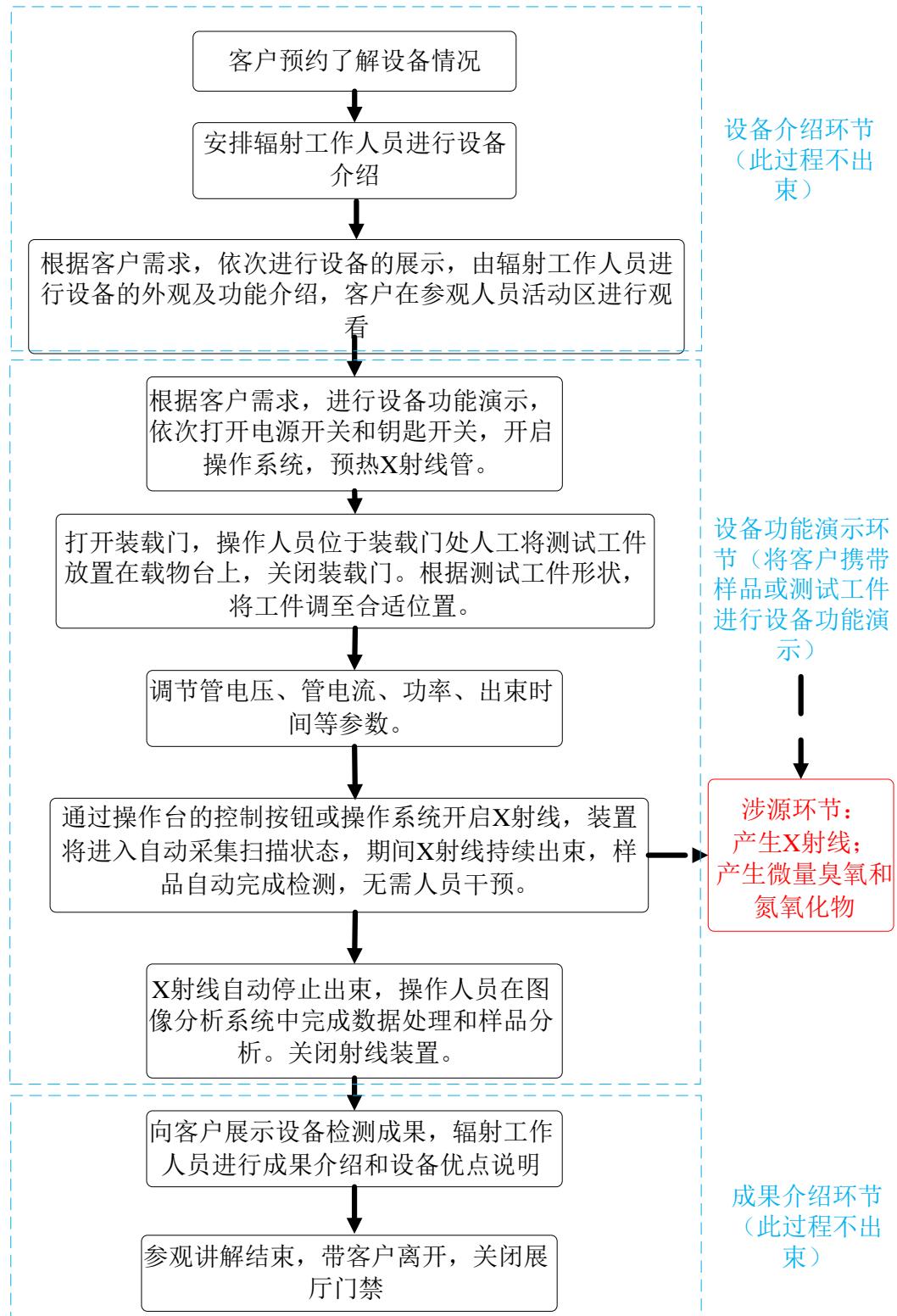


图 2-17 工艺流程和产污环节图

### 2.3.4 人员配备及工作负荷

根据建设单位提供的资料，该项目投入使用后，预计每天最多向两家单位进行设备展示，共 6 台设备，按每台设备每天出束 2 次，每次出束时间平均为 20 分钟，则每天最大出束时间为 4 小时，每周工作 5 天，全年工作时间为 50 周，设备日总出束时间为 4 小时，周出束时间为 20 小时，年出束时间为 1000 小时。

建设单位配置 4 名辐射工作人员（1 名操作兼管理人员，3 名操作人员），负责管理和操作本项目射线装置。由于人员未固定排班和轮岗，辐射工作人员单人的工作负荷保守取总的出束时间。

工作负荷一览表见表 2-16。

表 2-16 工作负荷一览表

保护目标	日受照时间	周受照时间	年受照时间
公众	4 小时	20 小时	1000 小时
工作人员	4 小时	20 小时	1000 小时

表三 辐射安全与防护措施

### 3.1 辐射工作场所布局和分区

**布局:** 本项目将展厅区域设为辐射工作场所, 展厅只放置本项目的射线装置、操作台及配套设施, 不作其他用途, 辐射工作场所的设置充分考虑了周围的辐射安全。本项目 6 台设备在进行设备介绍、功能演示等服务时, 采用逐一介绍和演示的流程, 不会存在 2 台或者多台设备同时出束的情况, 参观人员进入展厅采用辐射工作人员临时授权的方式进人员管理。

**分区：**建设单位将射线装置实体屏蔽内部区域划为控制区，将展厅其他区域都划为监督区。控制区通过急停装置、门机联锁装置等进行控制，监督区南侧大门和西侧边界通过门禁、警示说明和警戒线等进行管理。辐射工作场所布局和分区示意图如图3-1所示。

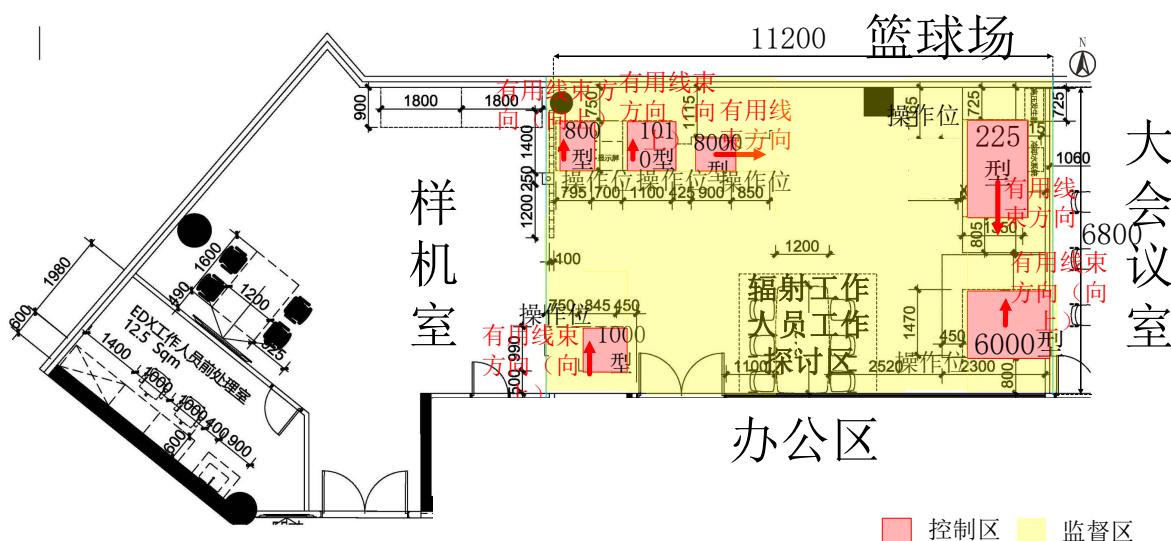
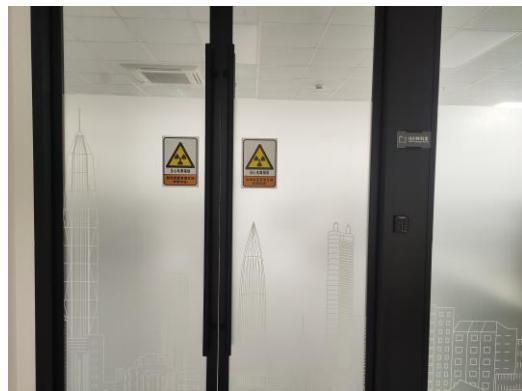


图 3-1 展厅布局和分区示意图



inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统控制区	XSeeker 8000 型 X 射线检测系统控制区
	
Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统控制区	Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统控制区
	
SMX-800 型 X 射线检测系统控制区	SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统控制区



监督区展厅出口

图 3-2 展厅布局分区照片

### 3.2 屏蔽设施建设情况和屏蔽效能

本项目使用的 X 射线检测系统均自带钢铅结构的屏蔽体，结构和屏蔽参数见表 3-1、3-2、3-3、3-4、3-5 和 3-6。

表 3-1 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧	合金内衬 11mm 铅板	11mmPb
后侧	合金内衬 10mm 铅板	10mmPb
左侧	合金内衬 10mm 铅板	10mmPb
右侧	合金内衬 12mm 铅板	12mmPb (主射面)
顶部	合金内衬 11mm 铅板	11mmPb
底部	合金内衬 11mm 铅板	11mmPb
装载门	合金内衬 11mm 铅板	11mmPb
检修门 (左右两侧各一个)	合金内衬 11mm 铅板	11mmPb
观察窗	11mmPb 铅当量特种铅玻璃	11mmPb

表 3-2 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
后侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
左侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
右侧	合金内衬 8mm 铅板	8mmPb (主射面)
顶部	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
底部	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
装载门	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb

表 3-3 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧 (上)	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
前侧 (下)	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb
后侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
左侧	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
右侧	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
顶部	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb (主射面)
底部	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
装载门	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
检修门 (设备后侧)	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
观察窗	5mmPb 铅当量特种铅玻璃	5mmPb

表 3-4 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
后侧（上）	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
后侧（下）	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
左侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
右侧	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
顶部	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb (主射面)
底部	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
装载门	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
检修门（设备前侧下部）	合金内衬 6mm 铅板	6mmPb
观察窗	6mmPb 铅当量特种铅玻璃	6mmPb

表 3-5 SMX-800 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
后侧	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
左侧	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
右侧	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
顶部	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb (主射面)
底部	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
装载门	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
观察窗	3mmPb 铅当量特种铅玻璃	3mmPb

表 3-6 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统屏蔽参数一览表

项目	设计情况	屏蔽铅当量
前侧（上）	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb
前侧（下）	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
后侧	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb
左侧	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb
右侧	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb
顶部	合金内衬 5mm 铅板	5mmPb（主射面）
底部	合金内衬 3mm 铅板	3mmPb
装载门	合金内衬 4mm 铅板	4mmPb
观察窗	4mmPb 铅当量特种铅玻璃	4mmPb

inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统的左侧设置了 1 个直径为 10cm 的“L”型式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 10mmPb； XSeeker 8000 型 X 射线检测系统的右侧设置了 1 个直径为 5cm 的“L 型”式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 8mmPb； Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统的右下方设置了 1 个直径为 5cm 的“L 型”式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 5mmPb； Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统的右侧下方位置设置了 1 个直径为 10cm 的“L 型”式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 6mmPb； SMX-800 型 X 射线检测系统的右侧下方位置设置了 1 个直径为 10cm 的“L 型”式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 3mmPb； SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统的右侧下方位置设置了 1 个直径为 10cm 的“L 型”式穿线孔，管线穿出位置设有屏蔽罩壳，厚度为 4mmPb。

根据建设单位提供的资料及建设方案，本项目辐射防护建设情况和屏蔽参数与环评文件的描述一致。

### 3.3 辐射安全与防护措施落实情况

对照本项目环境影响报告表的要求，对辐射工作场所有布局和分区、工作场所辐射

屏蔽、各项辐射安全与防护措施、安全操作要求进行分析，本项目的各项辐射安全与防护措施落实情况见表 3-4，辐射安全与防护设施实物图见图 3-3。

表 3-7 辐射安全与防护措施落实情况对照分析表

项目	环评要求	建设情况	结论
辐射工作场所布局和分区要求	本项目 6 台射线装置均自带屏蔽体，放在独立工作场所内使用，充分考虑了临近场所的辐射安全。本项目 6 台射线装置操作位均避开了有用线束方向。	本项目 6 台射线装置均自带屏蔽体，放在展厅内使用，充分考虑了临近场所的辐射安全。225 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向南侧，操作位位于西北侧；6000 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向顶部，操作位位于西南侧；8000 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向东侧，操作位位于南侧；1010 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向顶部，操作位位于南侧；800 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向顶部，操作位位于南侧；1010 型 X 射线检测系统有用线束方向朝向顶部，操作位位于西北侧。	已落实
	建设单位将射线装置实体屏蔽内部区域划为控制区，将展厅内其他区域都作为监督区，满足 GB 18871 的要求。	建设单位将每台射线装置实体屏蔽内部区域划为控制区，将展厅内其他区域都作为监督区，满足 GB 18871 的要求。	
工作场所辐射屏蔽要求	根据理论计算，射线装置屏蔽体和装载门的辐射屏蔽均同时满足人员在关注点的周剂量控制要求和关注点周围剂量当量率控制要求。	根据验收检测结果，屏蔽体外 0.3m 处的周围剂量当量率均不大于 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ 。	已落实
	本项目屏蔽体顶部的辐射屏蔽要求同上；根据理论计算，屏蔽体顶部的辐射屏蔽同时满足人员在关注点的周剂量控制要求和关注点周围剂量当量率控	根据验收检测结果，屏蔽体外顶部 0.3m 处的周围剂量当量率均不大于 $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ，满足要求。	已落实

	制要求。		
辐射安全与 防护措施要 求	本项目 6 台射线装置的装载门、检修门（如有）均安装了 2 个安全互锁传感器作为门机联锁装置，只有在装载门、检修门关闭好的情况下安全回路才会接通。当任意一个传感器未感应到门关闭到位时，射线管无法出束。设备运行过程中，任何一处可开启之处被外力开启时，会立即中断高压发生器的主供电，X 射线立即停止出束。	本项目 6 台射线装置的装载门和检修门（如有）均安装了 2 个安全互锁传感器作为门机联锁装置。	已落实
	本项目 6 台设备均属于小型自屏蔽式射线装置，人员无需进入屏蔽体内部，本项目的 6 台射线装置均设有工作状态指示灯，位于设备顶部或正面显眼位置，黄灯亮（仪器处于出束状态），绿灯亮（设备处于预出束状态），状态指示灯熄灭（设备处于断电状态）。各指示灯信号与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。建设单位将在展厅内醒目位置张贴射线装置各指示灯的指示意义的中文说明。	本项目 6 台射线装置顶部或正面显眼位置均设有工作状态指示灯，黄灯亮（仪器处于出束状态），绿灯亮（设备处于预出束状态），状态指示灯熄灭（设备处于断电状态）。各指示灯信号与该工作场所内使用的其他报警信号有明显区别。建设单位将在展厅内醒目位置张贴射线装置各指示灯的指示意义的中文说明，工作状态指示灯见图 3.3-1。	已落实
	本项目属于小型自屏蔽式射线装置，人员无需进入屏蔽体内部，本项目建设单位拟在展厅西南角位置安装摄像头，可对展厅进行监控管理，监视展厅内人员的活动和设备的运行情况。	本项目建设单位在展厅西南角位置安装摄像头，可对展厅进行监控管理，监视展厅内人员的活动和设备的运行情况，摄像头实物图见图 3.3-2。	已落实
	建设单位将在每台设备正面张贴电离辐射警告标志和中文警示说明，将在工作场所门口张贴“辐射工作场所，无关人员工作期间禁止进入”中文警示说明。	建设单位已在每台设备正面张贴电离辐射警告标志和中文警示说明，并在展厅门口张贴“辐射工作场所，无关人员工作期间禁止进入”中文警示说明，电离辐射警告标志实物图见图 3.3-3。	已落实

安全操作要求	本项目的6台射线装置均设有1个急停按钮，位于设备正面，操作人员不需要穿过主射线束就能够使用。发生紧急事故时，急停按钮可以迅速切断设备多项部件的电源，立即停止出束。急停按钮将标明功能和使用方法。	本项目的6台射线装置均设有1个急停按钮，位于设备正面。急停按钮将标明功能和使用方法。急停按钮实物图见图3.3-4。	已落实
	本项目6台设备均属于小型自屏蔽式射线装置，人员无需进入屏蔽体内部，建设单位为每位辐射工作人员配备1个个人剂量报警仪，个人剂量报警仪具有实时显示和报警功能，可以满足实时监测和报警的要求。	建设单位为每位辐射工作人员配备1个个人剂量报警仪，个人剂量报警仪具有实时显示和报警功能，可以满足实时监测和报警的要求，个人剂量计实物图见3.3-5。	已落实。
	工作人员作业前检查每台射线装置门-机联锁装置、照射信号指示灯等防护安全措施，发现异常立刻停止工作并查找原因，排查异常后才能继续工作。	工作人员作业前检查射线装置门-机联锁装置、照射信号指示灯等防护安全措施，发现异常立刻停止工作并查找原因，排查异常后才能继续工作。	已落实
	建设单位拟为辐射工作人员配备个人剂量计、个人剂量报警仪。在工作期间，辐射工作人员将携带个人剂量报警仪，当报警仪报警时，辐射工作人员应立即关闭射线装置电源、停止工作，同时阻止其他人进入辐射工作场所，并立即向辐射工作负责人报告。	建设单位为每名辐射工作人员各配备1个人剂量计和1台个人剂量报警仪，并在工作期间佩戴好，个人剂量报警仪具有报警功能和实时辐射剂量率监测显示功能，可满足辐射工作人员日常工作时的辐射监测和自我防护的要求。当个人剂量报警仪报警时，辐射工作人员立即停止工作，同时阻止其他人进入辐射工作区域，并立即向辐射工作负责人报告。个人剂量报警仪、便携式X-γ剂量率仪见图3.6、3-3.7。	已落实
	建设单位拟配备1台便携式X-γ剂量率仪用于日常辐射监	建设单位工作人员使用便携式X-γ剂量率仪对	已落实

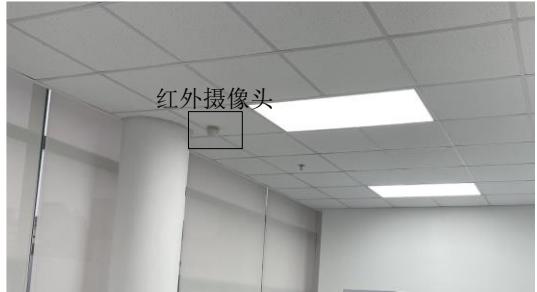
	<p>测，建设单位拟使用便携式 X-γ 剂量率仪定期（每个月一次）对辐射工作场所和使用过的设备屏蔽体外 30cm 处周围剂量当量率进行巡测，做好巡测记录。当测量值超过报警值时，需立刻停止工作并向辐射防护负责人报告并查找原因。计划每年一次委托有资质的第三方检测机构对装置外的环境辐射水平进行年度检测。</p>	<p>射线装置周围剂量当量率进行巡测（每月 1 次），做好巡测记录。当测量值高于参考控制水平时，立刻停止工作并向辐射防护负责人报告并查找原因。每年委托有资质的第三方检测机构对装置外的环境辐射水平进行年度检测。便携式 X-γ 剂量率仪见图 3-3.7。</p>	
	<p>工作人员工作前先检查便携式 X-γ 剂量率仪是否正常工作，如发现便携式 X-γ 剂量率仪不能正常工作时，则不能开始检测工作。</p>	<p>工作人员作业前检查便携式 X-γ 剂量率仪是否正常工作，如发现便携式 X-γ 剂量率仪不能正常工作时，则不能开始检测工作。</p>	已落实
	<p>本项目 6 台设备自带屏蔽体，射线源自带准直器，能把潜在的辐射降到最低。</p>	<p>在每次照射前，辐射工作人员需确认射线装置各项安全联锁设施全部正常的情况下，射线装置才能启动、才能出束，把潜在的辐射降到最小。</p>	已落实
	<p>本项目 6 台设备均属于小型自屏蔽式射线装置，人员无需进入屏蔽体内部，辐射工作人员需要在辐射工作前确认各项安全联锁系统正常的情况下射线装置才能启动，才能开始辐射工作。</p>	<p>本项目的 6 台射线装置均自带屏蔽体。辐射工作人员在辐射工作前确认各项安全联锁系统正常的情况下射线装置才能启动，才能开始辐射工作。</p>	已落实
			
图 3-3.1 工作状态指示灯实物图		图 3-3.2 摄像头实物图	



图 3-3.3 电离辐射警告标志实物图

图 3-3.4 急停按钮实物图



图 3-3.5 个人剂量计实物图



图 3-3.6 个人剂量报警仪



图 3-3.7 便携式 X-γ 剂量率仪

图 3-3 辐射安全与防护设施实物图

本次验收项目按照环境影响报告表的要求，基本组织实施了各项辐射安全与防护措施，落实了相关验收标准的各项规定，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的要求。

### 3.4 三废处理设施建设和处理能力

对照本项目环境影响报告表的要求，本项目的三废处理设施建设和处理能力见表 3-8，机械排风设施见图 3-4。

表 3-8 三废处理设施建设和处理能力对照分析表

项目	环评要求	建设情况	结论
通风换气	本项目拟在展厅北侧幕墙中间位置设置机械排风装置，排风量约为 $1400 \text{ m}^3/\text{h}$ ，展厅内部体积约 $392.9 \text{ m}^3$ ，排风系统在工作期间保持开启，可确保展厅内部每小时有效通风换气次数为 3.6 次。直接通过机械排风系统将气体排出，排风口位于北侧相邻绿化带区域，避开了人员密集的区域。展厅内部空气电离产生的少量臭氧和氮氧化物将被及时排至外环境，并得到迅速分解，不会在室内环境积累。	本项目在展厅北侧幕墙中间位置设置机械排风装置，排风量约为 $1400 \text{ m}^3/\text{h}$ ，展厅内部体积约 $392.9 \text{ m}^3$ ，排风系统在工作期间保持开启，可确保展厅内部每小时有效通风换气次数为 3.6 次。直接通过机械排风系统将气体排出，排风口位于北侧相邻绿化带区域，避开了人员密集的区域。	已落实

本项目三废处理设施建设和处理能力基本按照环境影响报告表的要求，落实了验收标准的各项规定，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）“探伤室应设置机械通风装置，排风管道外口避免朝向人员活动密集区，每小时有效通风换气次数应不小于 3 次。”的要求。

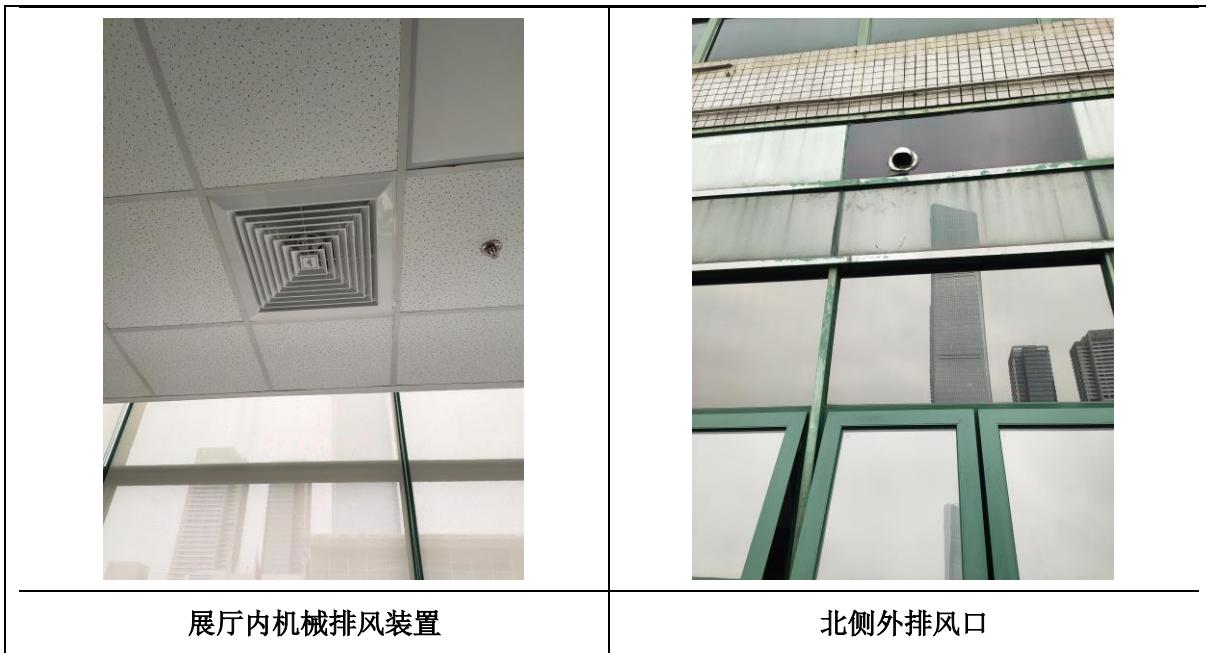


图 3-4 排风设施实物图

### 3.5 辐射安全管理情况

对照本项目环境影响报告表的要求，本项目的辐射安全管理情况见表 3-9。

表 3-9 辐射安全管理情况对照分析表

项目	环评要求	建设情况	结论
辐射安全管理机构	设立辐射安全管理机构，明确职责与分工。	建设单位成立了辐射安全与环境保护管理机构，成员名单见表 3-10。	已落实
辐射安全管理规章制度	制定相应的辐射规章制度和应急预案，规章制度应张贴在墙面显眼位置。	建设单位制定了《辐射安全管理制度》（见附件 5），包括安全管理机构及职责、辐射防护和安全保卫制度、岗位职责、安全操作规程、辐射工作人员培训制度、监测方案、辐射工作人员职业健康检查和个人剂量管理要求、射线装置维修维护制度、辐射事故应急预案，制度已张贴上墙，见图 3-5。	已落实
工作人员培训情况	按照“使用 II 类射线装置”的要求，安排辐射工作人员通过“国家核技术利用辐射安全与防护培训平台”参加辐射安全与防护知识培训和考核，考核	本项目配置 4 名辐射工作人员，建设单位已按照“使用 II 类射线装置”的要求，安排辐射工作人员通过“国家核技术利用辐射安全与防护培训	已落实

	通过后方可从事辐射工作。	平台”参加辐射安全与防护知识培训和考核，辐射工作人员名单见表 3-11，辐射工作人员培训成绩报告单见附件 6。	
个人剂量监测	对辐射工作人员上岗前进行职业健康检查，经检查合格后方可从事辐射工作。委托第三方监测机构对辐射工作人员进行个人剂量监测，为每个人配备个人剂量计，定期回收读出个人有效剂量，监测周期为 90 天，按要求建立个人剂量档案及职业健康档案。	按照环评要求，建设单位对本项目的辐射工作人员进行职业健康检查和个人剂量监测，建立个人剂量档案及职业健康档案。	已落实
工作场所辐射监测	建设单位将委托检测机构对辐射设备的环境辐射水平进行年度检测，年度检测数据应作为本单位的放射性同位素和射线装置的安全和防护状况年度评估报告的一部分，于每年 1 月 31 日前上报环境行政主管部门。 使用便携式 X-γ 剂量率仪定期（每个月 1 次）对展厅周围剂量当量率进行巡测，做好巡测记录。	建设单位使用便携式 X-γ 剂量率仪定期（每个月 1 次）对展厅周围剂量当量率进行巡测，做好巡测记录，并委托检测机构对辐射设备的环境辐射水平进行年度检测，于每年 1 月 31 日前上报环境行政主管部门。	已落实

表 3-7 辐射安全与环境保护管理机构

序号	管理人员	姓名	性别	部门	职务或职称
1	负责人	NISHIMURA SHINTARO	男	总务部	所长
2	成员	叶云香	女	人事总务部	总务
3	成员	黄军飞	男	分析计测事业部 部分析中心	NDI 机种负责人

表 3-8 辐射工作人员名单

序号	姓名	考核时间	成绩单号
1	黄军飞	2023 年 2 月	FS22GD1200425
2	夏景程	2023 年 3 月	FS22GD1200423
3	刘建红	2023 年 2 月	FS23GD1400308

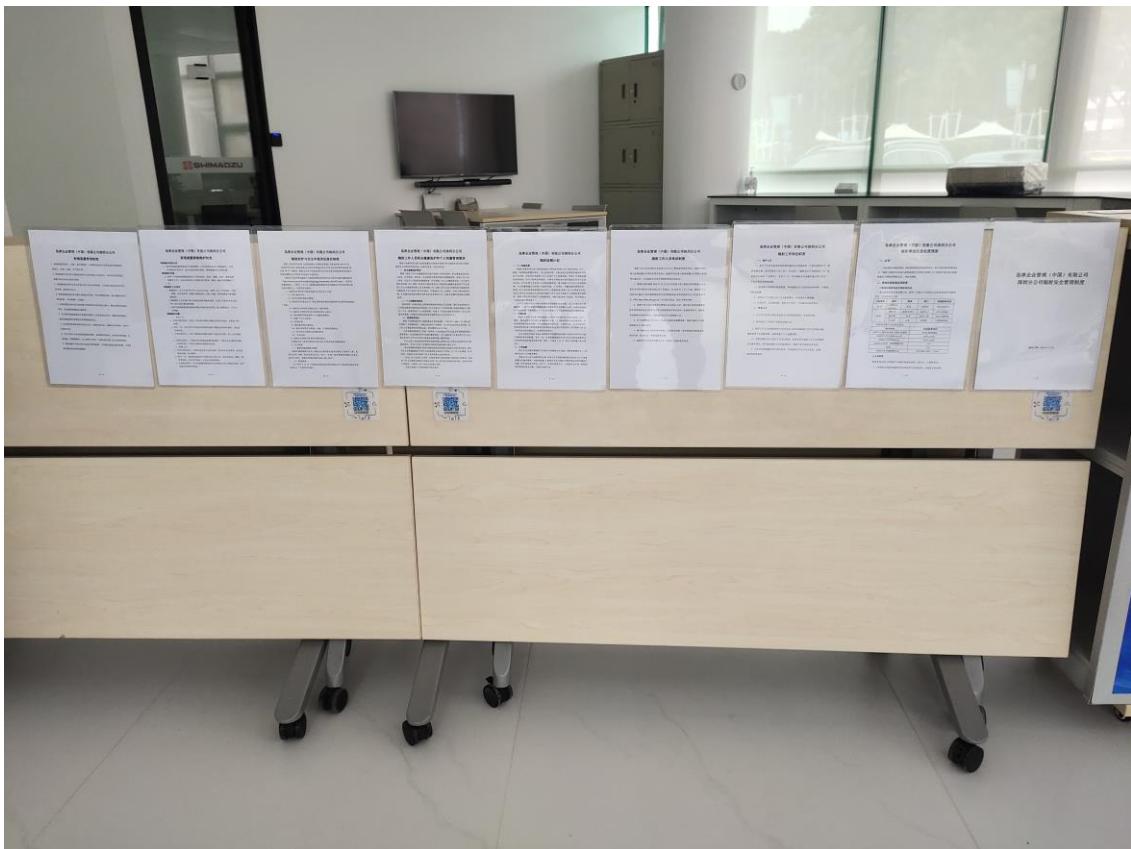


图 3-5 规章制度照片

小结：按照环评文件的要求，本项目落实了各项辐射监测工作，基本满足《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》、《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》的要求。

### 3.6 辐射安全与防护变动情况

根据现场勘查，建设单位实际建设情况与环评一致，不存在变动。

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 4.1 环境影响报告表主要结论

根据《岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用 II、III 类射线装置项目环境影响报告表》（XH24EA025）对本项目的主要结论见表 4-1。

表 4-1 环境影响报告表主要结论一览表

辐射安全与防护措施主要结论	建设单位拟采取的辐射工作场所布局和分区、辐射屏蔽、各项辐射安全与防护措施、安全操作要求等满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的要求。
辐射安全管理措施主要结论	<p>建设单位按照相关法规的要求成立了辐射安全管理机构，明确了管理机构人员职责。</p> <p>建设单位制定的《辐射安全管理规章制度》较全面，易实行，可操作性强。一旦发生辐射事故时，可迅速应对，满足《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规的要求。</p> <p>建设单位制定的辐射工作人员培训计划满足相关法律法规的要求。</p> <p>建设单位制定的个人剂量监测计划满足相关法律法规的要求。</p> <p>建设单位制定的工作场所辐射监测计划满足相关法律法规的要求。</p> <p>建设单位按要求成立了辐射事故应急机构，明确了应急分工和职责，制定的《辐射事故应急预案》具有可操作性，保证在发生辐射事故时，做到责任和分工明确，能够迅速、有序处理。</p>
工作场所周围环境剂量率结论	<p>本项目 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>1.6\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p> <p>本项目 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>3.8E-01\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p> <p>本项目 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>2.2E-01\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p> <p>本项目 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>3.4E-01\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p> <p>本项目 SMX-800 型 X 射线检测系统屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>1.0\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p> <p>本项目 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统屏蔽体外 0.3m 关注点处的辐射剂量率估算值最高约 <math>5.4E-01\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，不大于 <math>2.5\mu\text{Sv}/\text{h}</math>，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。</p>

个人受照剂量结论	本项目评价范围内辐射工作人员的周最大剂量当量为 $2.6\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，公众的周最大剂量当量为 $9.5E-01\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，满足“辐射工作人员不大于 $100\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，公众不大于 $5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ”的周剂量限值控制要求；辐射工作人员年最大受照剂量为 $1.3E-01\text{mSv/a}$ ，公众年有效最大受照剂量为 $4.8E-02\text{mSv/a}$ ，满足“辐射工作人员不超过 $5\text{mSv/a}$ 、公众不超过 $0.25\text{mSv/a}$ ”的年有效剂量约束要求，满足国家标准《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）的要求。
<b>4.2 审批部门审批决定</b>	
根据《广东省生态环境厅关于<岛津企业管理(中国)有限公司深圳分公司使用II、III类射线装置项目>环境影响报告表的批复》（粤环穗审〔2024〕42号），审批部门的审批决定如下：	
一、你单位核技术利用建设项目位于深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道018号高新工业村R3-B座F1-B1楼展厅。拟在上述新址使用6台射线装置，其中2台为新增设备，4台为迁建设备，并对迁建设备中的2台射线装置进行升级改造新增2台设备：1台 inspeXio SMX-225CT FPD HR型X射线检测系统，最大管电压225kV，最大管电流1.0mA，带CT，属II类射线装置；1台 XSeeker 8000型X射线检测系统，最大管电压160kV，最大管电流1.2mA，带CT，属II类射线装置。4台迁建的III类射线装置原址在深圳市福田区天安车公庙工业区天展大厦一楼F2.61C-01厂房展厅，搬迁后，原有工作场所停止使用，并对其中2台设备进行改造升级，升级后为II类射线装置：1台 Xslicer SMX-1010型X射线检测系统(最大管电压90kV，最大管电流0.25mA)增加CT功能；1台 Xslicer SMX-6000型X射线检测系统(最大管电压160kV，最大管电流0.10mA)增加CT功能；另外2台迁建设备：1台 SMX-800型X射线检测系统，最大管电压80kV，最大管电流0.166mA，不带CT，属III类射线装置；1台 SMX-1000Plus型X射线检测系统，最大管电压90kV，最大管电流0.25mA，不带CT，属III类射线装置；上述6台X射线检测系统，均自带屏蔽体。	
二、根据广东省深圳生态环境监测中心站出具的评估报告，该项目对环境的影响可接受，你单位应按照报告表提出的各项辐射安全和防护措施严格落实。	
三、本项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，你单位应按规定程	

序申请辐射安全许可证。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，经验收合格，方可投入生产或者使用。

五、本项目的环境保护日常监督管理工作由深圳市生态环境局负责。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 CMA 资质和认证项目

广州星环科技有限公司已取得 CMA 检验检测机构资质认定证书（证书编号 202219116226），计量认证标准包括本次验收监测采用的《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）和《环境  $\gamma$  辐射剂量率测试技术规范》（HJ1157-2021），见附件 7。

### 5.2 人员保证

1. 竣工环保验收的监测人员具备从事环境辐射监测的工作经历，测量人员经环境  $\gamma$  辐射剂量率测量相关专业培训并考核合格，充分了解核技术利用项目和环境保护领域的相关专业技术知识，掌握辐射监测技术和相应技术标准方法，具备对检测结果做出相应评价的判断能力。熟悉本单位检验检测体系管理程序。

2. 本项目监测人员在实施检测前，经确认使用仪器的检测因子、测量范围和能量响应等参数均满足验收对象的检测要求，核实检测现场的操作环境满足所使用仪器的操作环境要求。提前开启检测仪器预热至少 1 分钟，完成内部检测单元的自动检测，并确认仪器的电量充足后，再进行检测。

3. 本项目监测人员在检测时，合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性，同时满足标准要求。

### 5.3 仪器保证

1.  $X-\gamma$  辐射剂量率测量仪器定期校准，每年至少 1 次送到计量检定机构校准环境  $X-\gamma$  辐射剂量率测量仪器，两次校准之间进行一次期间核查。

2. 更新仪器和方法时，在典型的和极端的辐射场条件下与原仪器和方法的测量结果进行对照，以保持数据的前后一致性。

3.  $X-\gamma$  辐射剂量率测量应选用相对固有误差小的仪器 ( $<\pm 15\%$ )。

4. 每次测量前、后均检查仪器的工作状态是否正常。

### 5.4 审核保证和档案记录

监测报告严格执行三级审核制度，经过校对、校核，最后由授权签字人审定。

所有报告完成后，都会进行电子档和纸质档的存档记录。质量保证活动按要求做好记录，并确保所有记录信息的完整性、充分性和可追溯性。

## 表六 验收监测内容

### 6.1 监测项目

本项目的监测方法和监测项目见表 6-1。

表 6-1 监测方法和项目

监测方法	监测项目
《环境 $\gamma$ 辐射剂量率测量技术规范》（HJ1157-2021） 《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）	X、 $\gamma$ 辐射剂量率

### 6.2 检测仪器

本项目验收检测使用的仪器信息见表 6-2。

表 6-2 检测仪器信息

仪器名称	X、 $\gamma$ 辐射剂量当量率仪	仪器型号	AT1123 型
生产厂家	白俄罗斯 ATOMTEX	仪器编号	56810
检定日期	2024 年 08 月 27 日	有效期	1 年
测量范围	50nSv/h~10Sv/h	能量范围	15keV~10MeV
检定单位	上海市计量测试技术研究院	证书编号	2024H21-20-5447883001

### 6.3 监测点位

#### 6.3.1 布点原则

参照《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的要求，射线装置辐射防护检测的布点应包括：

- a) 通过巡测，发现辐射水平异常高的位置；
- b) 装载门外 30cm 离地面高度为 1m 处，门的上、下、左、中、右侧各 1 个点；
- c) 屏蔽体外 30cm 离地面高度为 1m 处，每个面至少测 3 个点；
- d) 操作位；
- e) 人员经常活动的位置。

### 6.3.2 监测布点图

根据以上布点原则，结合本项目的实际情况，inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统共布设 26 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-1。

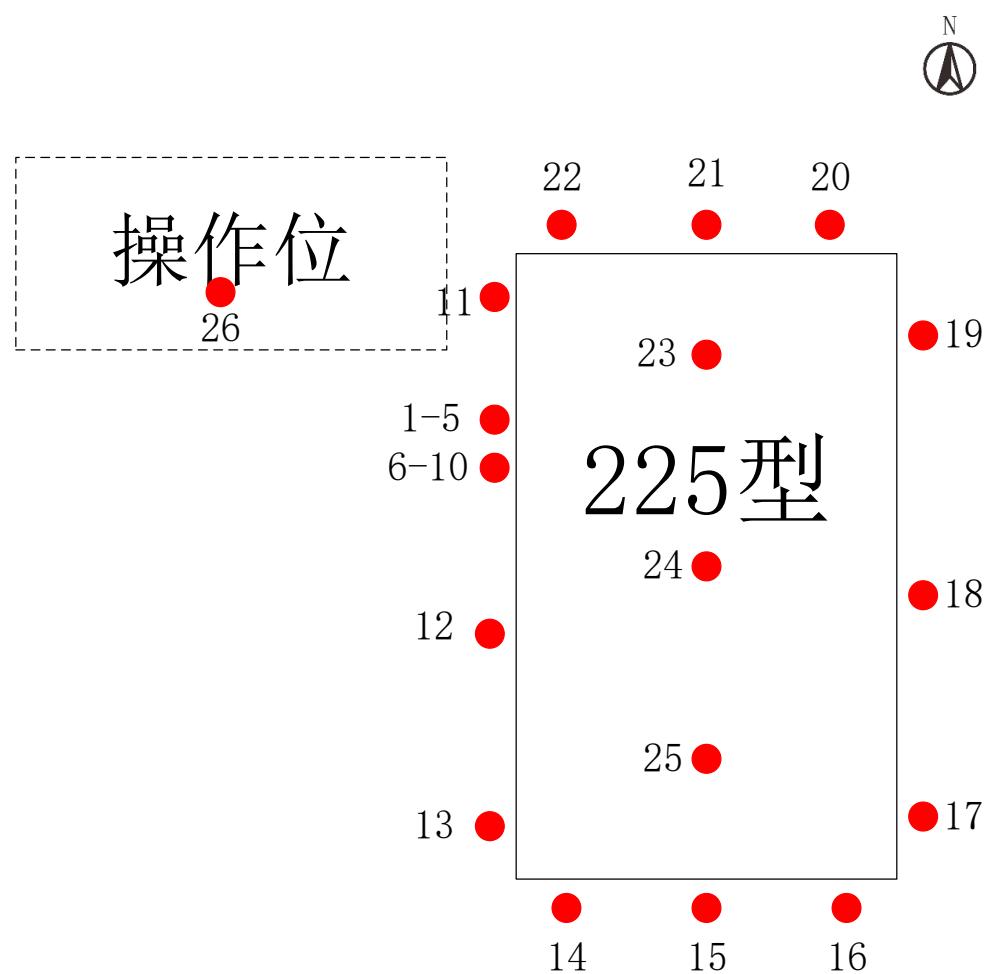


图 6-1 监测布点图

XSeeker 8000 型 X 射线检测系统共布设 18 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-2。

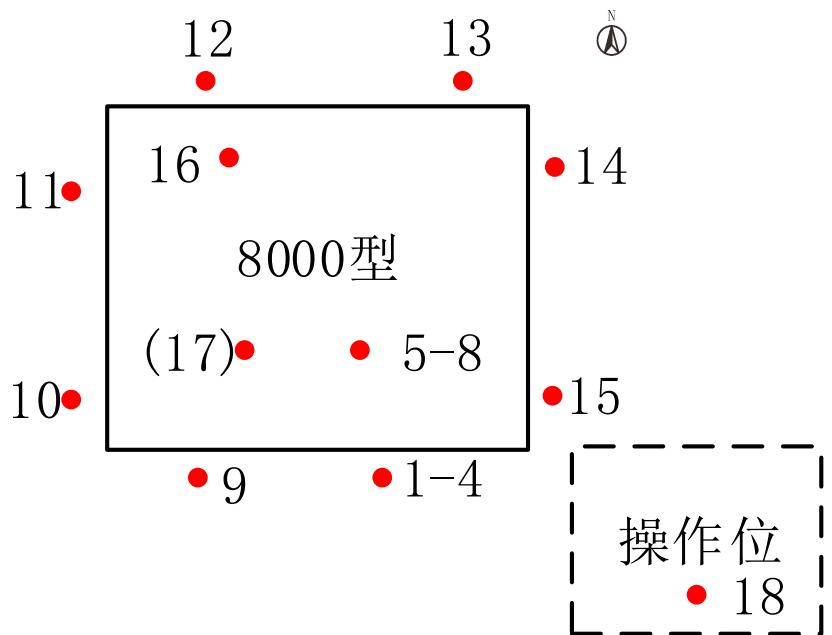


图 6-2 监测布点图

Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统共布设 24 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-3。

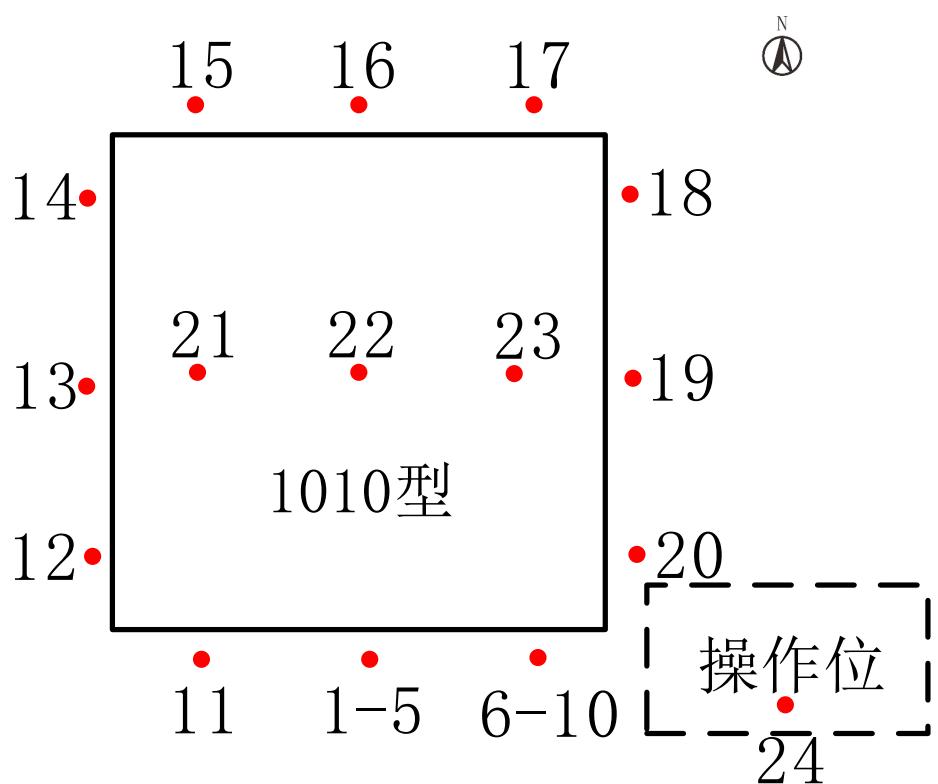


图 6-3 监测布点图

Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统共布设 25 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-4。

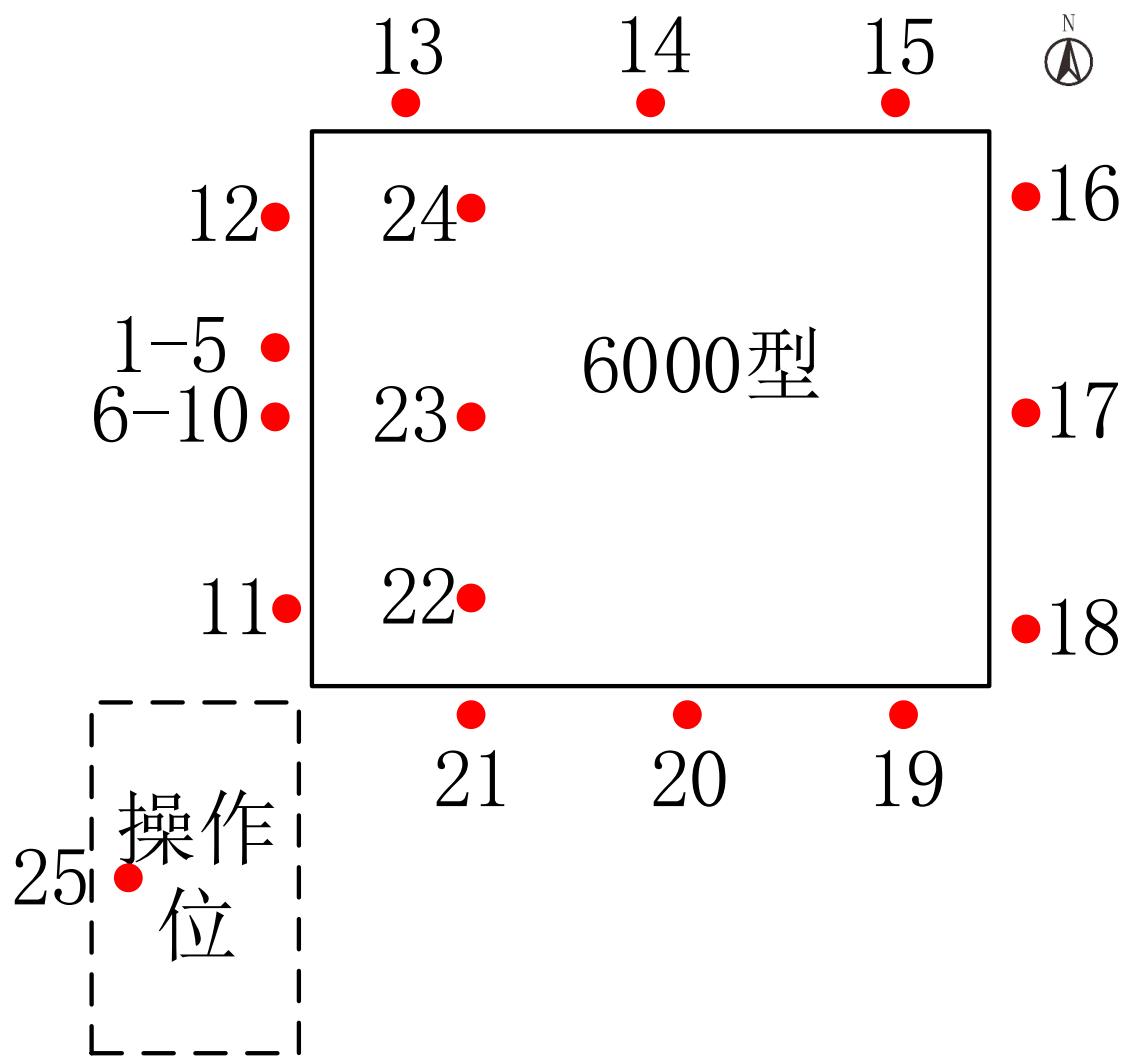


图 6-4 监测布点图

SMX-800 型 X 射线检测系统共布设 24 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-5。

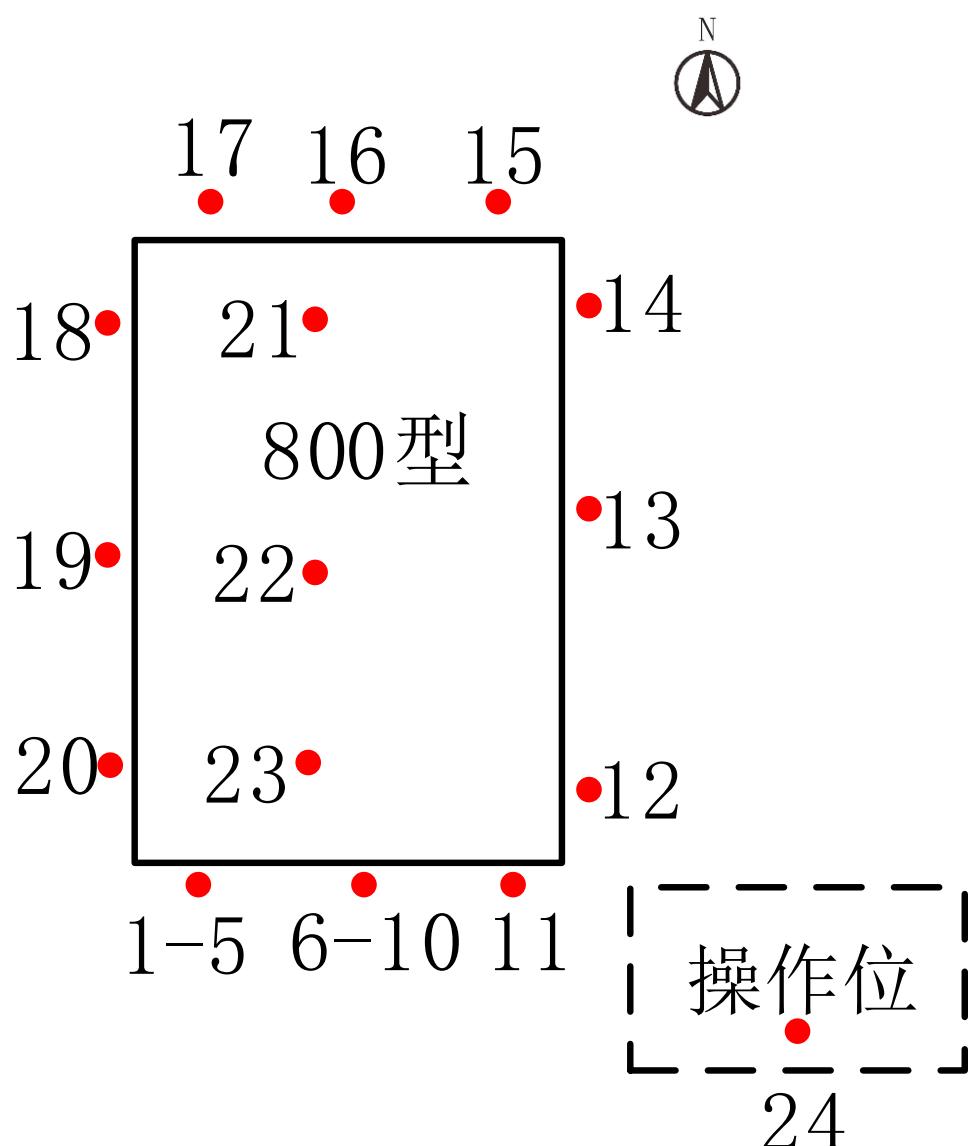


图 6-5 监测布点图

SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统共布设 24 个检测点位，具体检测点位的布置见图 6-6。

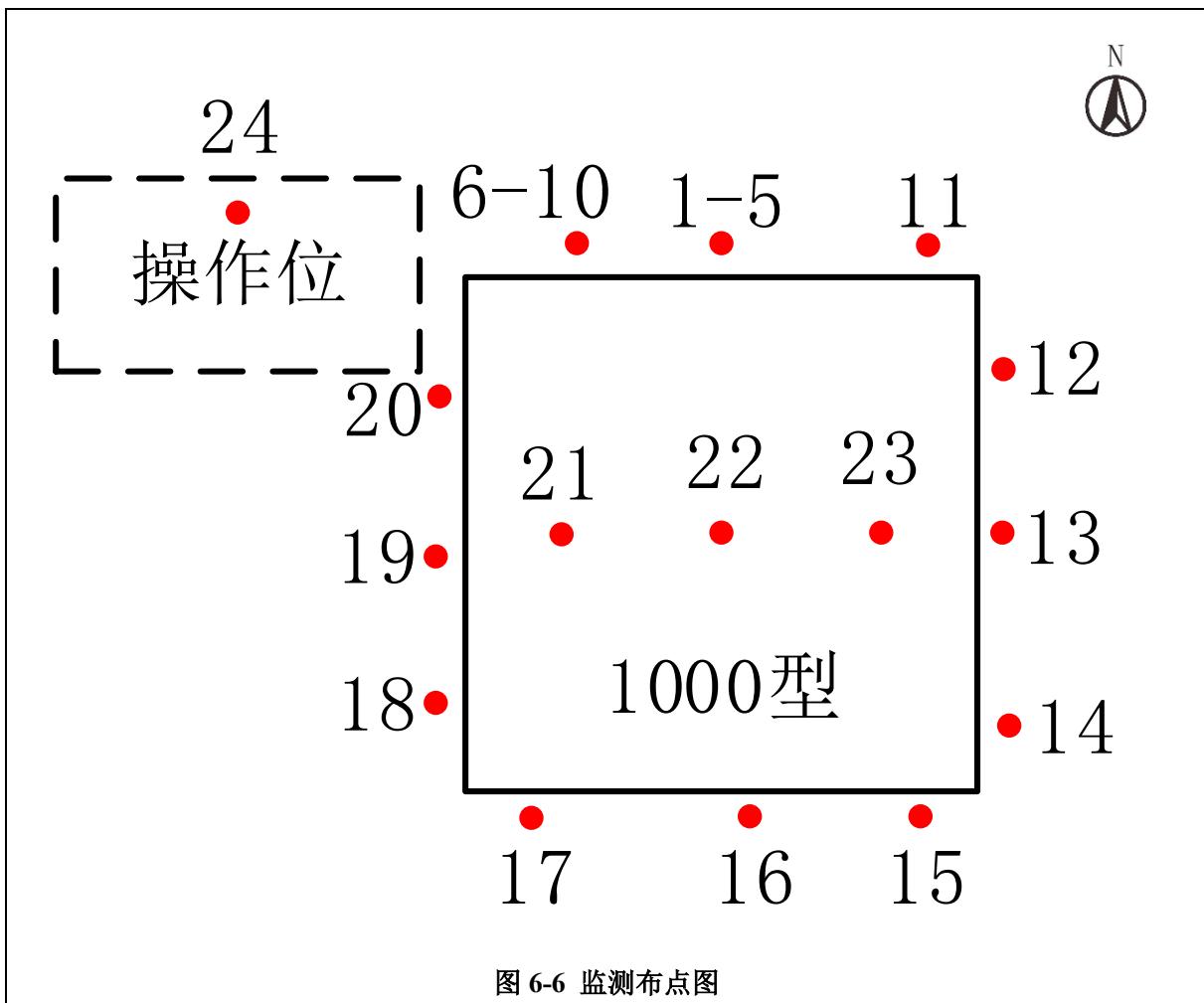


图 6-6 监测布点图

## 表七 验收监测

### 7.1 验收监测期间运行工况

本项目的验收监测运行工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测运行工况

监测项目	检测对象和额定参数	监测工况
X、 $\gamma$ 辐射剂量率	6 台 X 射线检测系统，分别是 1 台 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA）、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA）、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA）、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA）和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）。	inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统出束条件：200kV, 70 $\mu$ A；XSeeker 8000 型 X 射线检测系统出束条件：160kV, 1.2mA；Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统出束条件：80kV, 110 $\mu$ A；Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统出束条件：140kV, 100 $\mu$ A；SMX-800 型 X 射线检测系统出束条件：70kV, 125 $\mu$ A；SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统出束条件：80kV, 100 $\mu$ A。

### 7.2 验收监测结果

验收检测结果见表 7-2~表 7-7，检测报告见附件 8。

表 7-2 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统检测结果

点位编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu$ Sv/h)
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.15±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.15±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.15±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01

4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
6	装载门中间	钢	0.16±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.15±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.15±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.16±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.16±0.01
11	装置西侧 (1)	钢	0.15±0.01
12	装置西侧 (2)	钢	0.15±0.01
13	装置西侧 (3)	钢	0.15±0.01
14	装置南侧 (1)	钢	0.15±0.01
15	装置南侧 (2)	钢	0.15±0.01
16	装置南侧 (3)	钢	0.15±0.01
17	装置东侧 (1)	钢	0.15±0.01
18	装置东侧 (2)	钢	0.15±0.01
19	装置东侧 (3)	钢	0.15±0.01
20	装置北侧 (1)	钢	0.15±0.01
21	装置北侧 (2)	钢	0.15±0.01
22	装置北侧 (3)	钢	0.15±0.01
23	装置顶部 (1)	钢	0.16±0.01
24	装置顶部 (2)	钢	0.15±0.01
25	装置顶部 (3)	钢	0.15±0.01
26	操作位	钢	0.15±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置正视装载门的右侧照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

表 7-3 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	装载门正面中间（本底值）	钢	0.16±0.01
1	装载门正面中间	钢	0.16±0.01
2	装载门正面左侧门缝	钢	0.16±0.01
3	装载门正面右侧门缝	钢	0.16±0.01
4	装载门正面下侧门缝	钢	0.16±0.01
5	装载门顶部中间	钢	0.16±0.01
6	装载门顶部左侧门缝	钢	0.17±0.01
7	装载门顶部右侧门缝	钢	0.17±0.01
8	装载门顶部上侧门缝	钢	0.17±0.01
9	装置南侧	钢	0.17±0.01
10	装置西侧（1）	钢	0.17±0.01
11	装置西侧（2）	钢	0.16±0.01
12	装置北侧（1）	钢	0.16±0.01
13	装置北侧（2）	钢	0.16±0.01
14	装置东侧（1）	钢	0.16±0.01
15	装置东侧（2）	钢	0.16±0.01
16	装置顶部	钢	0.16±0.01

17	装置底部	钢	0.16±0.01
18	操作位	钢	0.16±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置正视装载门的右侧照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

表 7-4 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.18±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.18±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
6	装载门中间	钢	0.18±0.01
7	装载门左侧缝隙	钢	0.18±0.01
8	装载门右侧缝隙	钢	0.18±0.01
9	装载门上侧缝隙	钢	0.18±0.01
10	装载门下侧缝隙	钢	0.18±0.01
11	装置南侧	钢	0.18±0.01
12	装置西侧（1）	钢	0.18±0.01
13	装置西侧（2）	钢	0.18±0.01
14	装置西侧（3）	钢	0.18±0.01

15	装置北侧（1）	钢	0.18±0.01
16	装置北侧（2）	钢	0.18±0.01
17	装置北侧（3）	钢	0.18±0.01
18	装置东侧（1）	钢	0.18±0.01
19	装置东侧（2）	钢	0.18±0.01
20	装置东侧（3）	钢	0.18±0.01
21	装置顶部（1）	钢	0.18±0.01
22	装置顶部（2）	钢	0.18±0.01
23	装置顶部（3）	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

表 7-5 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.16±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.16±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
6	装载门中间	钢	0.16±0.01

7	装载门左侧门缝	钢	0.16±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.16±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.16±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.16±0.01
11	装置西侧（1）	钢	0.16±0.01
12	装置西侧（2）	钢	0.16±0.01
13	装置北侧（1）	钢	0.15±0.01
14	装置北侧（2）	钢	0.15±0.01
15	装置北侧（3）	钢	0.15±0.01
16	装置东侧（1）	钢	0.15±0.01
17	装置东侧（2）	钢	0.15±0.01
18	装置东侧（3）	钢	0.15±0.01
19	装置南侧（1）	钢	0.16±0.01
20	装置南侧（2）	钢	0.16±0.01
21	装置南侧（3）	钢	0.16±0.01
22	装置顶部（1）	钢	0.15±0.01
23	装置顶部（2）	钢	0.15±0.01
24	装置顶部（3）	钢	0.15±0.01
25	操作位	钢	0.16±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；  
 2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；  
 3、检测本底值时设备处于未出束状态；  
 4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

表 7-6 SMX-800 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	观察窗中间 (本底值)	铅玻璃	0.18±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.18±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
6	装载门中间	钢	0.18±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.18±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.18±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.18±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.18±0.01
11	装置南侧	钢	0.18±0.01
12	装置东侧 (1)	钢	0.18±0.01
13	装置东侧 (2)	钢	0.18±0.01
14	装置东侧 (3)	钢	0.18±0.01
15	装置北侧 (1)	钢	0.18±0.01
16	装置北侧 (2)	钢	0.18±0.01
17	装置北侧 (3)	钢	0.18±0.01
18	装置西侧 (1)	钢	0.18±0.01
19	装置西侧 (2)	钢	0.18±0.01

20	装置西侧 (3)	钢	0.18±0.01
21	装置顶部 (1)	钢	0.18±0.01
22	装置顶部 (2)	钢	0.18±0.01
23	装置顶部 (3)	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

**表 7-7 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统检测结果**

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.19±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.19±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
6	装载门中间	钢	0.19±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.19±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.19±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.19±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.19±0.01
11	装置北侧	钢	0.19±0.01

12	装置东侧（1）	钢	0.18±0.01
13	装置东侧（2）	钢	0.18±0.01
14	装置东侧（3）	钢	0.18±0.01
15	装置南侧（1）	钢	0.18±0.01
16	装置南侧（2）	钢	0.18±0.01
17	装置南侧（3）	钢	0.18±0.01
18	装置西侧（1）	钢	0.18±0.01
19	装置西侧（2）	钢	0.18±0.01
20	装置西侧（3）	钢	0.18±0.01
21	装置顶部（1）	钢	0.18±0.01
22	装置顶部（2）	钢	0.18±0.01
23	装置顶部（3）	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

结论：岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司在深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅使用的 6 台 X 射线检测系统，在常用最大工作条件下屏蔽体周围剂量当量率均不大于  $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。

### 7.3 人员受照剂量估算结果

辐射工作人员及公众的受照剂量估算公式如下：

$$E = \dot{H} \times t \times T$$

E: 保护目标的受照剂量,  $\mu\text{Sv}/\text{周}$  和  $\text{mSv}/\text{a}$ ;

H: 保护目标的受照剂量率,  $\mu\text{Sv}/\text{h}$ ;

t: 本项目周/年出束时间, h;

T: 保护目标的居留因子。

将展厅内 6 台 X 射线检测系统的最大监测值作为辐射工作人员的受照剂量率, 展厅外各个相邻区域的保护目标(公众)用各个方向的最大监测值作为其受照剂量率。

展厅内辐射工作人员和四周场所人员有效受照剂量估算结果见表 7-8, 展厅四周分布示意图见图 7-1。

表 7-8 展厅和四周场所人员有效受照估算结果

方位	场所	保护目标	受照剂量率 ( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )	居留因子	周受照时间 (h)	年受照时间(h)	周剂量当量 ( $\mu\text{Sv}/\text{周}$ )	年有效剂量 ( $\text{mSv}/\text{年}$ )
/	展厅	辐射工作人员	0.19	1	20	1000	<b>3.8</b>	<b>1.9E-01</b>
东侧	大会议室	公众	0.18	1/5	20	1000	7.2E-01	3.6E-02
南侧	办公区	公众	0.18	1	20	1000	<b>3.6</b>	<b>1.8E-01</b>
西侧	样机室	公众	0.18	1/2	20	1000	1.8	9.0E-02
北侧	篮球场	公众	0.19	1/5	20	1000	7.6E-01	3.8E-02
二楼	泛优科技公司办公区	公众	0.18	1	20	1000	3.6	1.8E-01

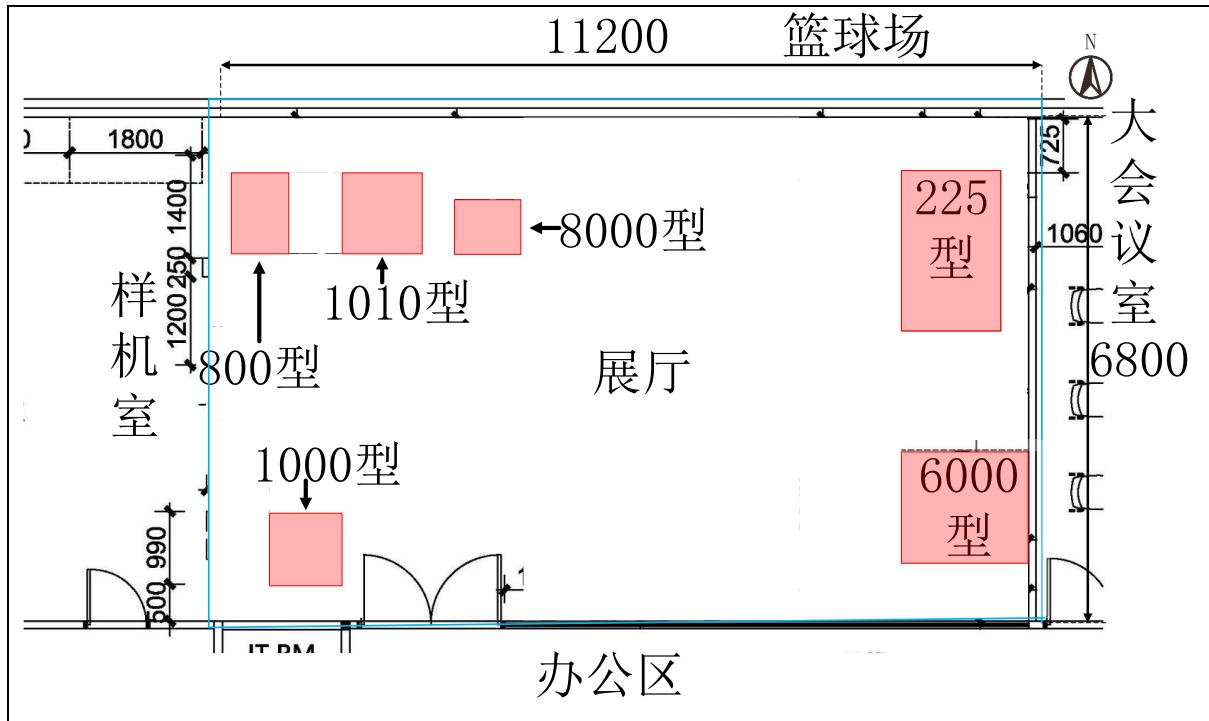


图 7-1 展厅四周场所分布示意图

以上结果说明，本项目辐射工作场所的射线装装置运行时对辐射工作人员及公众产生的辐射影响均满足“辐射工作人员不大于  $100\mu\text{Sv}/\text{周}$ ，公众不大于  $5\mu\text{Sv}/\text{周}$ ”的周剂量限值控制要求和“辐射工作人员不超过  $5\text{mSv/a}$ 、公众不超过  $0.25\text{mSv/a}$ ”的年有效剂量约束要求，满足国家标准《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）的要求。以上结果未扣除天然环境本底辐射的影响，扣除后保护目标的受照剂量将远低于以上计算结果。

## 表八 验收结论

### 8.1 项目建设情况总结

岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司在深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅新设辐射工作场所：放置 6 台 X 射线检测系统，分别是 1 台 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA，属于II类射线装置）、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA，属于II类射线装置）、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA，属于II类射线装置）、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA，属于II类射线装置）、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA，属于III类射线装置）和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA，属于III类射线装置），用于向客户提供 X 射线检测系统的设备介绍、功能演示等服务。本项目的建设内容、源项情况和工程设备和工艺分析等与环评文件及其批复要求一致。

### 8.2 辐射安全与防护总结

本项目的辐射工作场所布局和分区、屏蔽设施建设情况和屏蔽效能、辐射安全与防护措施、三废处理设施建设和处理能力等与环评文件及其批复要求一致。建设单位按照环评文件及其批复的要求，成立了辐射安全与环境保护管理机构、制定了辐射安全管理制度和辐射事故应急处理预案，落实了辐射工作人员培训和辐射监测工作。

### 8.3 验收监测总结

环境辐射监测结果显示，本项目 6 台 X 射线检测系统正常工作时，射线装置屏蔽体外关注点的剂量当量率均不大于  $2.5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的辐射剂量率控制要求；工作人员的年有效受照剂量不超过 5mSv、公众的年有效受照剂量不超过 0.25mSv，满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）的要求。

## **8.4 结论**

本项目严格执行了环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环境保护“三同时”制度，符合竣工环境保护验收的有关规定。综上所述，岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用 II、III 类射线装置项目可以通过竣工环境保护验收。

# 广东省生态环境厅

粤环深审〔2024〕42号

## 广东省生态环境厅关于岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用Ⅱ、Ⅲ类射线装置项目环境影响报告表的批复

岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司：

你单位（统一社会信用代码：91440300795440551D）报批的岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用Ⅱ、Ⅲ类射线装置项目环境影响报告表（以下简称报告表，项目编号：d052f7）等相关申请材料收悉。经研究，批复如下：

一、你单位核技术利用建设项目位于深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅。拟在上述新址使用 6 台射线装置，其中 2 台为新增设备，4 台为迁建设备，并对迁建设备中的 2 台射线装置进行升级改造。

新增 2 台设备：1 台 inspeXioSMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测

系统，最大管电压 225kV，最大管电流 1.0mA，带 CT，属 II 类射线装置；1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统，最大管电压 160kV，最大管电流 1.2mA，带 CT，属 II 类射线装置。4 台迁建的 III 类射线装置原址在深圳市福田区天安车公庙工业区天展大厦一楼 F2.61C-01 厂房展厅，搬迁后，原有工作场所停止使用，并对其中 2 台设备进行改造升级，升级后为 II 类射线装置：1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统（最大管电压 90kV，最大管电流 0.25mA）增加 CT 功能；1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统（最大管电压 160kV，最大管电流 0.10mA）增加 CT 功能；另外 2 台迁建设备：1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统，最大管电压 80kV，最大管电流 0.166mA，不带 CT，属 III 类射线装置；1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统，最大管电压 90kV，最大管电流 0.25mA，不带 CT，属 III 类射线装置；上述 6 台 X 射线检测系统，均自带屏蔽体。

二、根据广东省深圳生态环境监测中心站出具的评估报告，该项目对环境的影响可接受，你单位应按照报告表提出的各项辐射安全和防护措施严格落实。

三、本项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后，你单位应按规定程序申请辐射安全许可证。

四、根据《建设项目环境保护管理条例》等有关规定，建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规

定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，经验收合格，方可投入生产或者使用。

五、本项目的环境保护日常监督管理工作由深圳市生态环境局负责。

六、你单位如不服本批复，可以在收到本批复之日起六十日内，向生态环境部或广东省人民政府申请行政复议；或在收到本批复之日起六个月内，直接向广州铁路运输中级法院起诉。



附件 2：辐射安全许可证





# 辐射安全许可证



中华人民共和国生态环境部监制



根据《中华人民共和国放射性污染防治法》和《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》等法律法规的规定，经审查准予在许可种类和范围内从事活动。

单位名称	岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司		
统一社会信用代码	91440300795440551D		
地址	广东省深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B		
法定代表人	姓名	NISHIMURA SHINTARO	联系方式
辐射活动场所	名称	场所地址	负责人
	公司展厅	广东省深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅	黄军飞
证书编号	粤环辐证[B9285]		
有效期至	2027 年 02 月 09 日		
发证机关	广东省生态环境厅		
发证日期	2025 年 02 月 13 日		



行政执法专用章

(2)



### (一) 放射源

证书编号: 粤环辐证[B9285]

序号	活动种类和范围					使用台账					备注	
	辐射活动 场所名称	核素	类别	活动 种类	总活度(贝可)/ 活度(贝可) × 枚数	编码	出厂活度 (贝可)	出厂日期	标号	用途	来源	
此页无内容												

2 / 8



### (二) 非密封放射性物质

证书编号: 粤环辐证[B9285]

序号	活动种类和范围								备注	
	辐射活动 场所名称	场所等级	核素	物理状态	活动种类	用途	日最大操作量 (贝可)	日等效最大操作量 (贝可)	年最大用量 (贝可)	
此页无内容										

3 / 8



### (三) 射线装置

证书编号: 粤环辐证[B9285]

序号	活动种类和范围					使用台账					备注	
	辐射活动场所名称	装置分类名称	类别	活动种类	数量/台(套)	装置名称	规格型号	产品序列号	技术参数(最大)	生产厂家	申请单位	监管部门
1	公司展厅	自屏蔽式X射线探伤装置(使用)	III类	使用	1	X射线检测系统(不带CT功能)	SMX-800	I X0006011230003	管电压 80 kV 管电流 0.166 mA	株式会社岛津制作所		
2		自屏蔽式X射线探伤装置(使用)	III类	使用	1	X射线检测系统(不带CT功能)	SMX-1000 Plus	i11025100905	管电压 90 kV 管电流 0.25 mA	株式会社岛津制作所		
3		工业用X射线计算机断层扫描(CT)装置	II类	使用	1	X射线检测系统(带CT功能)	inspeXio SMX-225CT FPD HR	I I2255400348	管电压 225 kV 管电流 1.0 mA	株式会社岛津制作所		
4		工业用X射线计算机断层扫描(CT)装置	II类	使用	1	X射线检测系统(带CT功能)	XSeeker 8000	I I1806000008 SA	管电压 160 kV 管电流 1.2 mA	株式会社岛津制作所		
5		工业用X	II类	使用	1	X射线检测系	Xslicer	I I311590001	管电压 90	株式会社岛		

4 / 8



### (三) 射线装置

证书编号: 粤环辐证[B9285]

序号	活动种类和范围					使用台账					备注	
	辐射活动场所名称	装置分类名称	类别	活动种类	数量/台(套)	装置名称	规格型号	产品序列号	技术参数(最大)	生产厂家	申请单位	监管部门
	6	射线计算机断层扫描(CT)装置				X射线检测系统(带CT功能)	SMX-1010	0 SA	kV 管电流 0.25 mA	津制作所		
6		工业用X射线计算机断层扫描(CT)装置	II类	使用	1	X射线检测系统(带CT功能)	Xslicer SMX-6000	I I2265400008	管电压 160 kV 管电流 0.1 mA	株式会社岛津制作所		

5 / 8



#### (四) 许可证条件

证书编号: 粤环辐证[B9285]

此页无内容



6 / 8



#### (五) 许可证申领、变更和延续记录

证书编号: 粤环辐证[B9285]

序号	业务类型	批准时间	内容事由	申领、变更和延续前许可证号
1	重新申请	2025-02-13	申请许可证重新申领-理由1: 法人代表变更, 工作场所变更; 理由2: 射线装置种类和范围及射线装置台账变更	粤环辐证[B9285]
2	重新申请	2023-10-08	申请许可证重新申领-理由1法人代表变更, 理由2射线装置台账变更	粤环辐证[B0288]
3	变更	2022-02-14	变更, 批准时间: 2022-02-14	粤环辐证[B0288]
4	延续	2022-02-10	延续, 批准时间: 2022-02-10	粤环辐证[B0288]
5	重新申请	2017-02-21	重新申请, 批准时间: 2017-02-21	粤环辐证[B0288]
6	重新申请	2017-02-21	重新申请, 批准时间: 2017-02-21	粤环辐证[B0288]
7	变更		变更	粤环辐证[B0288]
8	申请	2017-02-21	申请, 批准时间: 2017-02-21	粤环辐证[B0288]
9	申请	2015-10-29	申请, 批准时间: 2015-10-29	粤环辐证[B0288]

7 / 8



(六) 附件和附图

证书编号: 粤环辐证[B9285]



8 / 8

### 附件 3：竣工环境保护验收自查清单

## 竣工环境保护验收自查记录

项目名称：岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用 II、III 类射线装置项目

### 1、自查清单

自查项目	自查内容	落实情况	整改意见和整改情况
环保手续履行情况	环境影响报告书（表）审批手续	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	国家与地方生态环境部门对项目的督查、整改要求和其他相关要求的落实情况	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	建设过程中的重大变动及相应手续履行情况	<input type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input checked="" type="checkbox"/> 不适用	
	辐射安全许可证申请	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	放射性同位素转让（进出口）审批、备案情况，放射源送贮或转让审批、备案情况	<input type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input checked="" type="checkbox"/> 不适用	
	放射性废物送贮/处置情况	<input type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input checked="" type="checkbox"/> 不适用	
项目建设情况	建设性质、规模、地点	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	主要生产工艺	<input type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input checked="" type="checkbox"/> 不适用	
	辐射源项	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	项目主体工程和辅助工程规模	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
辐射安全与防护设施建设情况	施工合同、监理合同中辐射安全与防护设施的建设内容和要求	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
	辐射安全与防护设施建设进度和资金使用情况	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实，需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	

项目实际环保投资总额占项目实际总投资额的百分比。	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
屏蔽防护设施	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
放射性废水、放射性废气及放射性固体废物暂存或处理设施	<input type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input checked="" type="checkbox"/> 不适用	
管线穿越屏蔽墙体情况和人员活动区域的屏蔽补偿情况	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
安全联锁、警示标志、信号指示、视频监控等	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input checked="" type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	射线装置需按环评要求在正面张贴电离辐射警示标识; 按环评要求在展厅内张贴工作指示灯指示说明。
辐射分区	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
人员辐射培训考核	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
个人剂量管理	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
辐射监测(设施)	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	
台账管理	<input checked="" type="checkbox"/> 已落实 <input type="checkbox"/> 未落实, 需整改 <input type="checkbox"/> 不适用	

填表说明: 如果是自查发现未落实, 应先落实后再勾选“已落实”, 如果是生态环境部门检查发现未落实, 应勾选“未落实, 需整改”, 并填写整改意见和整改情况。

## 2、自查结果

通过全面自查, 本项目不存在环境保护审批手续不全、发生重大变动且未重新报批环境影响报告书(表)或环境影响报告书(表)未经批准、未按照环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定要求建成辐射安全与防护设施、落实辐射安全与防护措施的情况。



自查日期: 2025年2月13日

#### 附件 4：其他需要说明的事项

### 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司使用 II、III 类射线装置项目

#### 其他需要说明的事项

##### 一、辐射安全许可证持证情况

2025 年 2 月 13 日，建设单位重新申领了辐射安全许可证（粤环辐证[B9285]），种类和范围：使用II类、III类射线装置。有效期至：2027 年 02 月 09 日。辐射安全许可证射线装置中包含本次验收的 6 台 X 射线检测系统。

##### 二、辐射安全与环境保护管理机构运行情况

为贯彻环境主管部门对使用射线装置安全管理的有关要求，根据国家《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》和《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》等相关规定，为保护工作人员及场所周围公众的健康权益，建设单位决定成立辐射安全与环境保护管理机构，人员组成如下：

序号	管理人员	姓名	性别	部门	职务或职称
1	负责人	NISHIMURA SHINTARO	男	总务部	所长
2	成员	叶云香	女	人事总务部	总务
3	成员	黄军飞	男	分析计测事业部分析中心	NDI 机种负责人

辐射安全与环境保护管理机构主要职责是严格遵守和执行各辐射安全管理制度、领导做好辐射防护各项工作。

##### 三、防护用品和监测仪器配备情况

按照环评要求，建设单位为辐射工作人员配备个人剂量计和个人剂量报警仪，并在工作期间佩戴好。建设单位同时配备便携式 X-γ 剂量率仪用于日常辐射工作场所监测。

##### 四、人员配备及辐射安全与防护培训考核情况

建设单位配备 4 名辐射工作人员，4 名人员已通过“国家核技术利用辐射安全与防护平台”参加辐射安全上岗培训和考核，持有成绩报告单。

##### 五、射线装置台账管理情况

本项目不涉及放射源，射线装置设置台账登记管理，主要记录设备当天的使用情况，以及做好维修维护记录。

## **六、放射性废物台账管理情况**

本核技术利用项目不涉及放射性废气、废水、固废等污染物排放。

## **七、辐射安全管理制度执行情况**

建设单位制定了《辐射安全管理制度》，包括以下章节：辐射安全和安全保卫制度、辐射工作岗位职责、X射线检测系统安全操作规程、辐射工作人员培训制度、辐射监测方案、辐射工作人员职业健康监护和个人剂量管理要求、辐射防护与安全部年度评估报告制度、射线装置维修维护制度、射线装置管理制度、辐射事故应急处理预案等规章制度。

建设单位严格按照《辐射安全管理制度》开展辐射安全管理工作。

附件 5：辐射安全管理规章制度

岛津企业管理（中国）有限公司  
深圳分公司辐射安全管理制度

编制日期：2024 年 12 月

为贯彻上级环境主管部门对 X 射线装置安全管理的有关要求,根据国务院《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、生态环境部《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》等法规文件,为保护辐射工作人员及场所周围公众的健康权益,结合公司实际,制定本制度。

## 目录

辐射安全和安全保卫制度 .....	3
辐射工作岗位职责 .....	4
X 射线检测系统安全操作规程 .....	5
辐射工作人员培训制度 .....	7
辐射监测计划 .....	8
辐射工作人员职业健康监护和个人剂量管理要求 .....	9
辐射防护与安全年度评估报告制度 .....	10
射线装置维修维护制度 .....	12
射线装置管理制度 .....	15
附件 1、设备使用记录表 .....	16
附件 2：辐射安全日常检查表 .....	17

# 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

## 辐射安全和安全保卫制度

- 1、辐射工作人员及辐射安全管理人员应持证上岗，按时按计划参加国家核技术利用辐射安全与防护培训平台的辐射防护相关培训，加强理论学习，掌握基本的辐射安全防护知识，并取得《辐射安全考核合格成绩单》。
- 2、对本单位非辐射工作人员进行辐射安全宣传教育，管控非辐射工作人员接近辐射工作场所监督区域。
- 3、做好辐射工作场所分区设置，将射线装置屏蔽体内部区域划为控制区，将屏蔽体外整个辐射工作场所划为监督区，按要求进行分区管理。控制区通过实体屏蔽、门机连锁装置等进行控制，监督区通过警示标志、门禁等进行管理。
- 4、辐射工作区域只能摆放射线装置、操作台及其他辅助设施，不作其他用途，非辐射工作人员不应在该区域进行固定岗位作业。操作台应避开有用射线的照射方向。
- 5、辐射工作场所按要求张贴电离辐射警示标志，按照 GB18871-2002 的规范制作，辐射工作场所监督区设置工作指示牌和警示说明。
- 6、射线装置操作台应设置紧急停机按钮，X 射线出束过程中，一旦出现异常，按动紧急止动按钮，可停止 X 射线出束。辐射工作场所应有射线出束指示装置，X 射线出束时，指示装置可发出警示声或警示灯光。
- 7、射线装置屏蔽门应设有门机联锁装置，并保证在门关闭后射线装置才能出束。门打开时可立即停止 X 射线照射，关上门不能自动开始 X 射线照射。
- 8、辐射工作场所应配备辐射监测仪器，按要求开展辐射水平日常监测、定期巡测，做好记录。
- 9、射线装置工作场所应设置门禁和监控系统，指定专人负责射线装置安全保管工作以防止射线装置被破坏、被盗、失控。



## 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

### 辐射工作岗位职责

#### 一、操作人员

- 1、每天工作前先检查射线装置的辐射安全设施状态（主要包括防护门、辐射监测仪器、急停等能否正常工作），并记录于“辐射安全日常检查表”和“设备使用记录表”（见附件 1、附件 2）中，任何辐射安全设施不能正常工作时，不允许使用该射线装置；
- 2、按照操作规程操作射线装置，未经辐射安全与防护培训和考核，不能操作射线装置；
- 3、保管好个人剂量计和个人剂量报警仪，并按要求正确佩戴；
- 4、出现异常，如设备故障、辐射水平异常，立即通知设备管理员。

#### 二、管理人员

- 1、结合单位实际定期完善辐射安全管理规章制度，并组织实施；
- 2、组织落实工作场所日常辐射监测工作；
- 3、做好工作人员的辐射防护与安全培训，组织实施辐射工作人员的职业健康检查和个人剂量监测，按要求建立个人剂量档案；
- 4、定期对辐射安全与防护工作进行检查，检查本单位辐射工作人员的辐射安全操作情况，指导做好操作人员的辐射防护，确保不发生辐射安全事故；
- 5、负责对射线装置环保手续的管理，负责辐射安全许可证的变更、新增、延续等管理事项。

# 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

## X 射线检测系统安全操作规程

### 操作步骤

#### 1. 准备工作

- 操作人员佩戴个人剂量计、个人剂量报警仪，并检查辐射监测仪器工作状态。
- 检查X射线检测系统是否完好无损，是否符合技术要求，是否连接好电源、信号线等。
- 检查急停开关、安全防护门是否正常运作。
- 检查冷却水箱是否正常运行冷却液是否在标准水平。
- 检查被检测物体是否清洁干燥，是否有明显的损伤或变形，是否符合检测要求，是否适合放置在X射线检测系统的扫描台上。
- 根据被检测物体的尺寸、形状、材料等特点，选择合适的 X 射线源、探测器、滤波器等参数，设置好扫描模式、扫描范围、扫描速度、扫描角度等参数。

#### 2. 扫描过程

- 将被检测物体放置在扫描台上，调整好位置和姿态，使其与 X 射线源和探测器保持一定的距离和角度。
- 启动X射线检测系统，开始扫描。在扫描过程中，观察设备的运行状态和显示屏上的实时图像，及时发现并处理异常情况。
- 等待扫描完成，保存扫描数据。根据需要，可以对扫描数据进行后处理，如图像增强、图像重建、图像分析等。

#### 3. 结果判断

- 根据重建出来的断层图像或三维图像，观察被检测物体的内部结构、缺陷、密度等信息，与预期结果或标准结果进行对比，判断其质量和性能是否合格。
- 根据判断结果，填写相应的检测报告或记录表，记录下检测过程中的重要参数和数据，以及检测结果和结论。
- 如有必要，可以对不合格的物体进行进一步的检测或处理，或者通知相关人员进行处理。

### 注意事项

- 机器回零时，转台上不许放工件任何物品不能放置在除转台上以外的地方射线开启时不允许开装载门转台靠近射线源时，通过观察窗观察，以免转台或工件和射线源碰撞。

- 如有机械机构意外运动，按急停按钮或开舱门。运动将立即停止。
- 在操作过程中，应避免与 X 射线源或探测器直接接触或靠近，防止受到辐射伤害。
- 在操作过程中，应遵守操作规程，不要随意改变设备的参数或模式，不要对设备进行拆卸或改装，不要使用非指定的配件或耗材，不要对设备进行非授权的操作或调试。
- 在操作后，应关闭设备，断开电源，将被检测物体取出，将设备恢复到原始状态，将扫描数据和检测报告妥善保存或归档。

# 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

## 辐射工作人员培训制度



辐射工作人员培训的目标是使工作人员了解辐射的基本知识、《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》、《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》等法规文件，以及辐射安全知识和辐射事故应急知识。

- 1、根据生态环境部 2019 年 12 月 24 日印发的《关于核技术利用辐射安全与防护培训和考核有关事项的公告》的规定：自 2020 年 1 月 1 日起，辐射安全上岗培训应通过生态环境部组织开发的国家核技术利用辐射安全与防护培训平台（网址 <http://fushe.mee.gov.cn>）学习相关知识、报名并参加考核。
- 2、辐射工作人员及辐射安全管理人员应持证上岗，按时按计划参加国家核技术利用辐射安全与防护培训平台的辐射防护相关培训，加强理论学习，掌握基本的辐射安全防护知识。考核通过后方可从事辐射工作。
- 3、对于新增辐射工作人员，应进行岗前职业健康体检，体检合格后方可参加辐射安全与防护培训。
- 4、建立辐射安全与防护培训档案，妥善保存档案，培训档案应包括每次培训的内容、培训时间、考核成绩等资料。
- 5、辐射安全培训的有效期为 5 年，到期后应重新参加培训。

# 岛津企业管理(中国)有限公司深圳分公司

## 辐射监测计划

### 一、个人剂量监测

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》的相关规定：生产、销售、使用射线装置的单位，应当按照法律、行政法规以及国家环境保护和职业卫生标准，对本单位的辐射工作人员进行个人剂量监测；发现个人剂量监测结果异常的，应当立即核实和调查，并将有关情况及时报告辐射安全许可证发证机关。应当安排专人负责个人剂量监测管理，建立辐射工作人员个人剂量档案；个人剂量档案应当包括个人基本信息、工作岗位、剂量监测结果等材料。辐射工作人员有权查阅和复制本人的个人剂量档案；辐射工作人员调换单位的，原用人单位应当向新用人单位或者辐射工作人员本人提供个人剂量档案的复印件。根据《职业性外照射个人监测规范》(GBZ128-2019)的规定，职业照射个人剂量档案应终身保存。

公司应委托有相应 CMA 检测资质的检测机构对辐射工作人员进行个人剂量监测，工作人员按要求佩戴检测机构发放的个人剂量计上岗，定期回收读出个人有效剂量，监测周期为 3 个月，按要求建立个人剂量档案及职业健康档案。

### 二、年度监测

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》的相关规定：生产、销售、使用放射性同位素与射线装置的单位，应当按照国家环境监测规范，对相关场所进行辐射监测，并对监测数据的真实性、可靠性负责，并当对本单位的放射性同位素与射线装置的安全和防护状况进行年度评估，并于每年 1 月 31 日前向发证机关提交上一年度的评估报告。

公司应委托有相应 CMA 检测资质的检测机构对运行的核技术利用项目进行辐射防护年度检测，每年一次，年度检测数据应作为本单位的射线装置的安全和防护状况年度评估报告的一部分，于每年 1 月 31 号前上报环境行政主管部门。

### 三、日常监测

我公司应定期开展辐射工作场所日常辐射水平监测，应配备便携式 X、 $\gamma$  剂量率仪和个人剂量报警仪。

根据公司已经完成配置的仪器，应每天在开展射线装置作业前开启个人剂量报警仪并随身携带，待射线装置 X 射线开启后在操作位等经常活动的位置进行读数，异常则需进行排查；每个月一次使用便携式 X、 $\gamma$  剂量率仪开展一次射线装置周围剂量率巡测，并做好监测记录。

# 岛津企业管理(中国)有限公司深圳分公司

## 辐射工作人员职业健康监护和个人剂量管理要求

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》和《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》的相关要求，制定该要求。

### 一、职业健康监护要求

根据《放射工作人员健康要求及监护规范》的相关要求：职业健康检查包括上岗前、在岗期间、离岗时、应急照射和事故照射后的健康检查。放射工作人员上岗前，应进行上岗前职业健康检查，符合放射工作人员健康要求的，方可参加相应的放射工作；放射工作单位不得安排未经上岗前职业健康检查或者不符合放射工作人员健康要求的人员从事放射工作。放射工作人员在岗期间职业健康检查周期按照卫生行政部门的有关规定，不得超过2年，必要时，可适当增加检查次数，在岗期间因需要而暂时到外单位从事放射工作，应按在岗期间接受职业健康检查。

### 二、个人剂量管理要求

按照法律、行政法规以及国家环境保护和职业卫生标准，委托具备资质的个人剂量监测技术服务机构对辐射工作人员进行个人剂量监测，监测周期最长不超过3个月，按要求建立个人剂量档案。发现个人剂量监测结果异常的，应当立即核实和调查，并将有关情况及时报告辐射安全许可证发证机关。

### 三、档案管理要求

根据《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）和《职业性外照射个人监测规范》（GBZ128-2019）的要求，职业照射的记录必须为每一位工作人员都保存职业照射记录，职业照射记录应包括：

- ①涉及职业照射的工作的一般资料；达到或超过有关记录水平的剂量和摄入量等资料，以及剂量评价所依据的数据资料；对于调换过工作单位的工作人员，其在各单位工作的时间和所接受的剂量和摄入量等资料；
- ②因应急干预或事故所受到的剂量和摄入量等记录，这种记录应附有有关的调查报告，并应与正常工作期间所受到的剂量和摄入量区分开；
- ③应按国家审管部门的有关规定报送职业照射的监测记录和评价报告，准许工作人员和健康监护主管人员查阅照射记录及有关资料；当工作人员调换工作单位时，向新用人单位提供工作人员的照射记录的复制件；
- ④当工作人员停止工作时，应按审管部门或审管部门指定部门的要求，为保存工作人员的职业照射记录做出安排；停止涉及职业照射的活动时，应按审管部门的规定，为保存工作人员的记录做出安排；
- ⑤职业照射个人剂量档案应终身保存。

# 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

## 辐射防护与安全年度评估报告制度

根据《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》《国务院第 449 号令》、《放射性同位素与射线装置安全和防护管理办法》(中华人民共和国环境保护部令第 18 号)的要求，辐射安全许可证持证单位应当对本单位的放射性同位素与射线装置的安全和防护状况进行年度评估。

深圳市生态环境局编制了《深圳市核技术利用单位年度评估报告编制指南》([http://www.sz.gov.cn/cn/xxgk/zfxxgj/tzgg/content/post\\_9633907.html](http://www.sz.gov.cn/cn/xxgk/zfxxgj/tzgg/content/post_9633907.html))，我单位应遵照执行，于每年 1 月 31 日前通过国家核技术利用辐射安全申报系统向发证机关提交上一年度的评估报告。

1、辐射安全和防护年度评估报告应包含以下内容：

- (1) 单位基本信息；
- (2) 相关法律法规执行情况；
- (3) 放射性同位素进出口、转让或者送贮情况及放射性同位素和射线装置台帐；
- (4) 辐射安全和防护设施的运行与维护情况；
- (5) 辐射安全和防护制度及措施的制定与落实；
- (6) 场所辐射环境监测和个人剂量监测情况；
- (7) 辐射工作人员管理；
- (8) 档案管理；
- (9) 辐射事故和应急响应；
- (10) 核技术利用项目新建、改建、扩建和退役情况；
- (11) 存在的安全隐患及其整改情况；
- (12) 评估结论。

2、辐射安全和防护年度评估报告格式

具体格式见《深圳市核技术利用单位年度评估报告编制指南》。

3、有关要求

(1) 辐射环境检测报告要求

辐射环境检测报告作为《辐射安全和防护年度评估报告》的附件上报，必需由具有 CMA 资质的单位出具（其中，环境  $\gamma$  辐射剂量率检测方法执行 HJ1157-2021，检测内容要求按照 HJ61-2021 执行）。

(2) 报送要求

应于每年 1 月 31 日前通过国家核技术利用辐射安全申报系统向原发证机关提交上一年度的评估报告。

### (3) 其他要求

- ①应当从保障工作人员、公众健康和环境安全的高度，充分认识到辐射安全工作的社会责任，认真开展自我评估工作，重点清查安全隐患，自觉整改；
- ②评估报告须加盖骑缝章；

# 岛津企业管理(中国)有限公司深圳分公司

## 射线装置维修维护制度

### 维修维护制度目的

- 使用X射线检测系统进行无损检测时，应定期对设备进行维修维护，以保证设备的正常运行，延长设备的使用寿命，提高检测的效率和质量。

### 维修维护范围

- 适用于对X射线检测系统进行日常的清洁、检查、调整、润滑、更换等维修维护工作，以及对设备发生故障时进行排查、修复、测试等维修维护工作。

### 维修维护人员要求

- 维修维护人员应具备相关的专业知识和技能，熟悉工业CT的结构、功能、参数、安全要求等，能够正确地拆卸、安装、调试、使用和维护X射线检测系统。
- 维修维护人员应遵守相关的规章制度和操作规范，注意个人防护和设备保护，防止发生事故和故障。
- 如涉及射线源调试的维修应委托具备资质的设备厂家工程师进行，不可自行维修。

### 维修维护步骤

#### 1. 清洁工作

- 在每次使用前后，应用干净的软布或纸巾擦拭设备的外表面，去除灰尘和污渍。
- 每月一次，应用含有中性清洁剂的湿布或纸巾擦拭设备的外表面，去除油污和污垢。
- 在每次清洁后，应用干燥的软布或纸巾擦干设备的外表面，防止水分残留。
- 在清洁过程中，不要使用有机溶剂或腐蚀性液体，不要让水分或清洁剂渗入设备内部，不要用力擦拭或刮擦设备表面。

#### 2. 检查工作

- 在每次使用前后，应检查设备是否完好无损，是否符合技术要求，是否连接好电源、信号线等。
- 每月一次，应检查设备的各个部件是否正常工作，是否有松动、磨损、损坏等情况，如有异常情况，应及时处理或更换。
- 在检查过程中，应注意观察设备的运行状态和显示屏上的提示信息，及时发现并处理异常情况。

### 3. 调整工作

- 在每次使用前后，应根据被检测物体的尺寸、形状、材料等特点，调整好 X 射线源、探测器、滤波器等参数，使其符合检测要求。
- 每月一次，应根据设备的使用情况和环境变化，调整好设备的温度、湿度、电压等参数，使其符合技术要求。
- 在调整过程中，应遵守操作规程，不要随意改变设备的参数或模式，不要对设备进行拆卸或改装，不要使用非指定的配件或耗材。

### 4. 润滑工作

- 每月一次，应对设备的运动部件进行润滑，如扫描台、旋转轴、传动链等，使用指定的润滑油或润滑脂，按照指定的量和位置进行润滑。
- 在润滑过程中，应注意防止润滑油或润滑脂溢出或渗入设备内部，造成污染或损坏，如有溢出或渗入，应及时清理。

### 5. 更换工作

- 每季度一次，应对设备的易损耗部件进行更换，如 X 射线管、探测器、滤波器等，使用指定的型号和规格的部件，按照指定的方法和步骤进行更换，本工作应由设备厂家工程师完成。
- 在更换过程中，应注意防止对设备造成损坏或影响其性能，如有损坏或影响，应及时修复或调整，本工作应由设备厂家工程师完成。

### 6. 排查工作

- 在设备发生故障时，应根据故障现象和提示信息，按照故障排查表进行排查，确定故障原因和故障部位。
- 在排查过程中，应注意防止对设备造成进一步的损坏或危险，如有进一步的损坏或危险，应及时停止排查，断开电源，报修。

### 7. 修复工作

- 在确定故障原因和故障部位后，应根据故障处理表进行修复，采用合适的方法和工具进行修复，恢复设备的正常工作。
- 在修复过程中，应注意防止对设备造成其他的损坏或影响其性能，如有其他的损坏或影响其性能，应及时修复或调整。

### 8. 测试工作

- 在修复完成后，应对设备进行测试，检查设备是否恢复正常工作，是否符合技术要求，是否有其他异常情况。
- 在测试过程中，应注意观察设备的运行状态和显示屏上的提示信息，及时发现并处理异常情况。

### 维修维护注意事项

- 在维修维护前后，应做好设备的清洁和消毒工作，防止污染或感染。
- 在维修维护过程中，应避免与 X 射线源或探测器直接接触或靠近，防止

受到辐射伤害。

- 在维修维护过程中，应注意设备的温度和湿度，防止过热或过冷，影响设备的正常工作。如有异常情况，应及时停止维修维护，断开电源，检查故障原因，排除故障或报修。
- 在维修维护过程中，应遵守操作规程，不要随意改变设备的参数或模式，不要对设备进行拆卸或改装，不要使用非指定的配件或耗材，不要对设备进行非授权的操作或调试。
- 在维修维护后，应关闭设备，断开电源，将设备恢复到原始状态。

# 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

## 射线装置管理制度

1. 射线装置的购买、安装、使用和维护，应按照国家相关法律法规办理射线装置登记、审批、备案、许可等手续。
2. 射线装置应设在符合国家标准的专用房间或工作场所内，房间应有明显的射线警示标志和安全防护设施。
3. 射线装置的使用者应具有相应的专业知识和技能，且应通过国家规定的培训和考核，取得相关证书。
4. 射线装置的使用者应遵守射线防护原则，即合理降低剂量、减少暴露时间和增加距离，同时佩戴个人剂量计。
5. 射线装置的使用者应按照操作规程和技术要求进行操作，避免误操作或违规使用，造成射线泄漏或过量照射。
6. 应定期对射线装置进行质量控制测试，检查束场均匀性、图像质量等指标，确保射线装置的性能稳定和图像质量优良。
7. 应妥善保管射线装置的使用记录、质量控制记录、故障记录等资料，以便于追溯和评估。
8. 应及时报告并处理射线装置的故障、事故或异常情况，如发现射线泄漏、过量暴露、图像模糊等，应立即停止使用，并通知相关部门进行检查和修复。
9. 射线装置不得私自转让或借用射线装置，不得滥用或盗用射线装置，不得泄露或篡改装置资料或数据。

## 附件 1、设备使用记录表

**附件 2：辐射安全日常检查表**

检查项目	年   月	○ 正常   × 异常   / 不使用																															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1、外表是否干净，有无损伤																																	
2、确认主机、真空泵、计算机电源是否处于接通状态，插座连接是否紧密																																	
3、检查屏蔽体上有无划痕、裂缝																																	
4、确认设备内部照明是否正常																																	
5、确认装载门是都已正常开闭																																	
6、确认仪器联锁、急停装置是否正常																																	
7、确认状态指示灯是否正常																																	
8、确认检测台上没有样品																																	
9、确认辐射监测仪是否开机																																	
10、确认计算机操作系统无异常 监测仪数据（小于 1 $\mu\text{Sv/h}$ 为正常）																																	
检查者																																	
异常内容																																	
处理方法																																	
处理完毕日期																																	
确认者																																	

附件 6：辐射工作人员培训成绩报告单





附件 7：CMA 资质及附表信息



# 检验检测机构 资质认定证书附表



202219116226

广东省

机构名称：广州星环科技有限公司



发证机关：广东省市场监督管理局

新增项目

## 国家认证认可监督管理委员会制 注 意 事 项

1. 本附表分两部分，第一部分是经资质认定部门批准检验检测的能力范围，第二部分是经资质认定部门批准的授权签字人及其授权签字范围。
2. 取得资质认定证书的检验检测机构，向社会出具具有证明作用的数据和结果时，必须在本附表所限定的检验检测的能力范围内出具检验检测报告或证书，并在报告或者证书中正确使用 CMA 标志。本附表所列的检验检测项目/参数及相关内容用于描述机构依据标准、规范进行检验检测的技术能力。
3. 本附表无批准部门骑缝章无效。
4. 本附表页码必须连续编号，每页右上方注明：第 X 页共 XX 页。

**批准广州星环科技有限公司**  
**检验检测机构资质认定项目及限制要求**  
**证书编号: 202219116226**  
**审批日期: 2024 年 03 月 15 日      有效日期: 2028 年 02 月 22 日**

机构名称: 广州星环科技有限公司  
 检验检测场所地址: 广东省广州市海珠区南洲路 365 号二层 216 号铺自编 242  
 领域数: 1    类别数: 1    对象数: 1    参数数: 4

领域序号	领域	类别序号	类别	对象序号	检测对象	项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
						序号	名称			
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.1	x、γ 辐射剂量率	《货物/车辆辐射检查系统的放射防护要求》 GBZ 143-2015	只测 B.3 边界周围计量当量率和 B.5 控制室周围计量当量率	维持
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.2	x、γ 辐射剂量率	工业探伤放射防护标准 GBZ 117-2022		维持
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.3	x、γ 辐射剂量率	《放射诊断放射防护要求》 GBZ 130-2020		维持
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.4	x、γ 辐射剂量率	《环境 γ 辐射剂量率测量技术规范》 HJ 1157-2021		维持

以下空白

**批准广州星环科技有限公司**  
**检验检测机构资质认定项目及限制要求**  
**证书编号: 202219116226**  
**审批日期: 2024 年 03 月 15 日      有效日期: 2028 年 02 月 22 日**

机构名称: 广州星环科技有限公司  
 检验检测场所地址: 广东省广州市海珠区南洲路 365 号二层 216 号铺自编 242  
 领域数: 1    类别数: 1    对象数: 1    参数数: 6

领域序号	领域	类别序号	类别	对象序号	检测对象	项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
						序号	名称			
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.1	x、γ 辐射剂量率	《含密封源仪表的放射卫生防护要求》 GBZ 125-2009		新增

  
 26081

机构名称：广州星环科技有限公司

检验检测场所地址：广东省广州市海珠区南洲路 365 号二层 216 号铺自编 242

领域数：1   类别数：1   对象数：1   参数数：6

领域序号	领域	类别序号	类别	对象序号	检测对象	项目/参数		依据的标准(方法)名称及编号(含年号)	限制范围	说明
						序号	名称			
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.2	周围剂量当量率	《核医学辐射防护与安全要求》HJ 1188-2021		新增
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.3	外照射个人剂量	《职业性外照射个人监测规范》GBZ 128-2019		新增
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.4	X、γ 辐射剂量率	《X 射线衍射仪和荧光分析仪卫生防护标准》GBZ 115-2002		新增
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.5	X-γ 辐射剂量率	《放射治疗辐射安全与防护要求》HJ 1198-2021		新增
1	环境检测	1.1	辐射	1.1.1	电离辐射	1.1.1.6	x、γ 辐射剂量率	《γ 射线和电子束辐照装置防护检测规范》GBZ 141-2002		新增

以下空白

4926  
EPA  
环境  
监测

附件 8：验收监测报告



# 检 测 报 告

任务编号: XH25TR052x

项目名称: X 射线检测系统屏蔽体周围剂量当量率检测

委托单位: 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

检测类型: 验收检测

报告日期: 2025 年 3 月 6 日

广州星环科技有限公司



第 1 页 / 共 19 页

## 说    明

- 1、本公司保证检测结果的公正性、独立性、准确性和科学性，对委托单位所提供的资料保密。
- 2、检测操作按照相关国家、行业、地方标准和本公司的程序文件及作业指导书执行。
- 3、本报告只适用于本报告所写明的检测目的及范围。
- 4、本报告未盖本公司“CMA 资质认定章”、“检测专用章”及“骑缝章”无效。
- 5、复制本报告未重新加盖本公司“CMA 资质认定章”、“检测专用章”无效，报告部分复制无效。
- 6、本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
- 7、本报告经涂改无效。
- 8、自送样品的委托测试，其监测结果仅对来样负责；对不可复现的监测项目，结果仅对采样（或监测）当时所代表的时间和空间负责。
- 9、本报告未经本公司同意不得用于广告、商品宣传等商业行为。
- 10、对本报告若有异议，请于报告发出之日起十五日内向本公司提出，逾期不申请的，视为认可检测报告。

地    址：广州市海珠区南洲路 365 号二层 236  
邮政编码：510289  
电    话：020-38343515  
网    址：[www.foyoco.com](http://www.foyoco.com)

## 广州星环科技有限公司检测报告

受检单位	岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司
检测地点	深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅
检测参数	X、 $\gamma$ 辐射剂量率
检测对象	6 台 X 射线检测系统，分别是 1 台 inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统（最大管电压：225kV，最大管电流：1.0mA）、1 台 XSeeker 8000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：1.2mA）、1 台 Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）、1 台 Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统（最大管电压：160kV，最大管电流：0.10mA）、1 台 SMX-800 型 X 射线检测系统（最大管电压：80kV，最大管电流：0.166mA）和 1 台 SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统（最大管电压：90kV，最大管电流：0.25mA）。
检测方式	现场检测
仪器名称	X、 $\gamma$ 辐射剂量当量率仪
检测仪器信息	厂家、型号：白俄罗斯 ATOMTEX、AT1123 型 出厂编号：56810 能量范围：15keV~10MeV 测量量程：50nSv/h~10Sv/h 相对固有误差：6.0%
仪器检定证书	证书编号：2024H21-20-5447883001 检定单位：上海市计量测试技术研究院 检定日期：2024 年 08 月 27 日；复检日期：2025 年 08 月 26 日
检测依据	《工业探伤放射防护标准》(GBZ117-2022) 《环境 $\gamma$ 辐射剂量率测量技术规范》(HJ1157-2021)
检测日期	2025 年 02 月 18 日

环境状况	天气: 晴, 气温 23°C, 湿度 61%;
检测人员	李勇威、徐海通
检测工况	inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统出束条件: 200kV, 70μA; XSeeker 8000 型 X 射线检测系统出束条件: 160kV, 1.2mA; Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统出束条件: 80kV, 110μA; Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统出束条件: 140kV, 100μA; SMX-800 型 X 射线检测系统出束条件: 70kV, 125μA; SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统出束条件: 80kV, 100μA。
检测结果	检测结果见附表 1-6, 检测布点图见附图 1-6, 装置铭牌见附图 4。

编制:

李勇威

审核:

徐海通

签发:

张子奇

签发日期:

2025.3.6

**附表 1: inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统检测结果**

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )
1*	观察窗中间 (本底值)	铅玻璃	0.15±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.15±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.15±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
6	装载门中间	钢	0.16±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.15±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.15±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.16±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.16±0.01
11	装置西侧 (1)	钢	0.15±0.01
12	装置西侧 (2)	钢	0.15±0.01
13	装置西侧 (3)	钢	0.15±0.01
14	装置南侧 (1)	钢	0.15±0.01
15	装置南侧 (2)	钢	0.15±0.01
16	装置南侧 (3)	钢	0.15±0.01
17	装置东侧 (1)	钢	0.15±0.01
18	装置东侧 (2)	钢	0.15±0.01
19	装置东侧 (3)	钢	0.15±0.01
20	装置北侧 (1)	钢	0.15±0.01
21	装置北侧 (2)	钢	0.15±0.01
22	装置北侧 (3)	钢	0.15±0.01
23	装置顶部 (1)	钢	0.16±0.01
24	装置顶部 (2)	钢	0.15±0.01
25	装置顶部 (3)	钢	0.15±0.01
26	操作位	钢	0.15±0.01

注: 1、以上数据已校准, 校准系数为 0.96;

2、检测时, X 射线检测系统出束口固定朝装置正视装载门的右侧照射; 仪器探头垂直于屏蔽体, 距离约 30cm; 每个检测面先通过巡测, 以找到最大的点位, 再定点检测; 待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数;

3、检测本底值时设备处于未出束状态;

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

附表 2：XSeeker 8000 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )
1*	装载门正面中间（本底值）	钢	0.16±0.01
1	装载门正面中间	钢	0.16±0.01
2	装载门正面左侧门缝	钢	0.16±0.01
3	装载门正面右侧门缝	钢	0.16±0.01
4	装载门正面下侧门缝	钢	0.16±0.01
5	装载门顶部中间	钢	0.16±0.01
6	装载门顶部左侧门缝	钢	0.17±0.01
7	装载门顶部右侧门缝	钢	0.17±0.01
8	装载门顶部上侧门缝	钢	0.17±0.01
9	装置南侧	钢	0.17±0.01
10	装置西侧（1）	钢	0.17±0.01
11	装置西侧（2）	钢	0.16±0.01
12	装置北侧（1）	钢	0.16±0.01
13	装置北侧（2）	钢	0.16±0.01
14	装置东侧（1）	钢	0.16±0.01
15	装置东侧（2）	钢	0.16±0.01
16	装置顶部	钢	0.16±0.01
17	装置底部	钢	0.16±0.01
18	操作位	钢	0.16±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置正视装载门的右侧照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

附表 3：Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.18±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.18±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
6	装载门中间	钢	0.18±0.01
7	装载门左侧缝隙	钢	0.18±0.01
8	装载门右侧缝隙	钢	0.18±0.01
9	装载门上侧缝隙	钢	0.18±0.01
10	装载门下侧缝隙	钢	0.18±0.01
11	装置南侧	钢	0.18±0.01
12	装置西侧（1）	钢	0.18±0.01
13	装置西侧（2）	钢	0.18±0.01
14	装置西侧（3）	钢	0.18±0.01
15	装置北侧（1）	钢	0.18±0.01
16	装置北侧（2）	钢	0.18±0.01
17	装置北侧（3）	钢	0.18±0.01
18	装置东侧（1）	钢	0.18±0.01
19	装置东侧（2）	钢	0.18±0.01
20	装置东侧（3）	钢	0.18±0.01
21	装置顶部（1）	钢	0.18±0.01
22	装置顶部（2）	钢	0.18±0.01
23	装置顶部（3）	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

附表 4: Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )
1*	观察窗中间(本底值)	铅玻璃	0.16±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.16±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.16±0.01
6	装载门中间	钢	0.16±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.16±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.16±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.16±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.16±0.01
11	装置西侧(1)	钢	0.16±0.01
12	装置西侧(2)	钢	0.16±0.01
13	装置北侧(1)	钢	0.15±0.01
14	装置北侧(2)	钢	0.15±0.01
15	装置北侧(3)	钢	0.15±0.01
16	装置东侧(1)	钢	0.15±0.01
17	装置东侧(2)	钢	0.15±0.01
18	装置东侧(3)	钢	0.15±0.01
19	装置南侧(1)	钢	0.16±0.01
20	装置南侧(2)	钢	0.16±0.01
21	装置南侧(3)	钢	0.16±0.01
22	装置顶部(1)	钢	0.15±0.01
23	装置顶部(2)	钢	0.15±0.01
24	装置顶部(3)	钢	0.15±0.01
25	操作位	钢	0.16±0.01

注: 1、以上数据已校准, 校准系数为 0.96;

2、检测时, X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射; 仪器探头垂直于屏蔽体, 距离约 30cm; 每个检测面先通过巡测, 以找到最大的点位, 再定点检测; 待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数;

3、检测本底值时设备处于未出束状态;

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

附表 5：SMX-800 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果(μSv/h)
1*	观察窗中间（本底值）	铅玻璃	0.18±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.18±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.18±0.01
6	装载门中间	钢	0.18±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.18±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.18±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.18±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.18±0.01
11	装置南侧	钢	0.18±0.01
12	装置东侧（1）	钢	0.18±0.01
13	装置东侧（2）	钢	0.18±0.01
14	装置东侧（3）	钢	0.18±0.01
15	装置北侧（1）	钢	0.18±0.01
16	装置北侧（2）	钢	0.18±0.01
17	装置北侧（3）	钢	0.18±0.01
18	装置西侧（1）	钢	0.18±0.01
19	装置西侧（2）	钢	0.18±0.01
20	装置西侧（3）	钢	0.18±0.01
21	装置顶部（1）	钢	0.18±0.01
22	装置顶部（2）	钢	0.18±0.01
23	装置顶部（3）	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注：1、以上数据已校准，校准系数为 0.96；

2、检测时，X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射；仪器探头垂直于屏蔽体，距离约 30cm；每个检测面先通过巡测，以找到最大的点位，再定点检测；待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数；

3、检测本底值时设备处于未出束状态；

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

附表 6: SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统检测结果

点位 编号	点位描述	表面介质	检测结果( $\mu\text{Sv}/\text{h}$ )
1*	观察窗中间 (本底值)	铅玻璃	0.19±0.01
1	观察窗中间	铅玻璃	0.19±0.01
2	观察窗左侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
3	观察窗右侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
4	观察窗上侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
5	观察窗下侧缝隙	铅玻璃	0.19±0.01
6	装载门中间	钢	0.19±0.01
7	装载门左侧门缝	钢	0.19±0.01
8	装载门右侧门缝	钢	0.19±0.01
9	装载门上侧门缝	钢	0.19±0.01
10	装载门下侧门缝	钢	0.19±0.01
11	装置北侧	钢	0.19±0.01
12	装置东侧 (1)	钢	0.18±0.01
13	装置东侧 (2)	钢	0.18±0.01
14	装置东侧 (3)	钢	0.18±0.01
15	装置南侧 (1)	钢	0.18±0.01
16	装置南侧 (2)	钢	0.18±0.01
17	装置南侧 (3)	钢	0.18±0.01
18	装置西侧 (1)	钢	0.18±0.01
19	装置西侧 (2)	钢	0.18±0.01
20	装置西侧 (3)	钢	0.18±0.01
21	装置顶部 (1)	钢	0.18±0.01
22	装置顶部 (2)	钢	0.18±0.01
23	装置顶部 (3)	钢	0.18±0.01
24	操作位	钢	0.18±0.01

注: 1、以上数据已校准, 校准系数为 0.96;

2、检测时, X 射线检测系统出束口固定朝装置顶部照射; 仪器探头垂直于屏蔽体, 距离约 30cm; 每个检测面先通过巡测, 以找到最大的点位, 再定点检测; 待仪器读数稳定后每个点间隔 10s 读取 10 个读数;

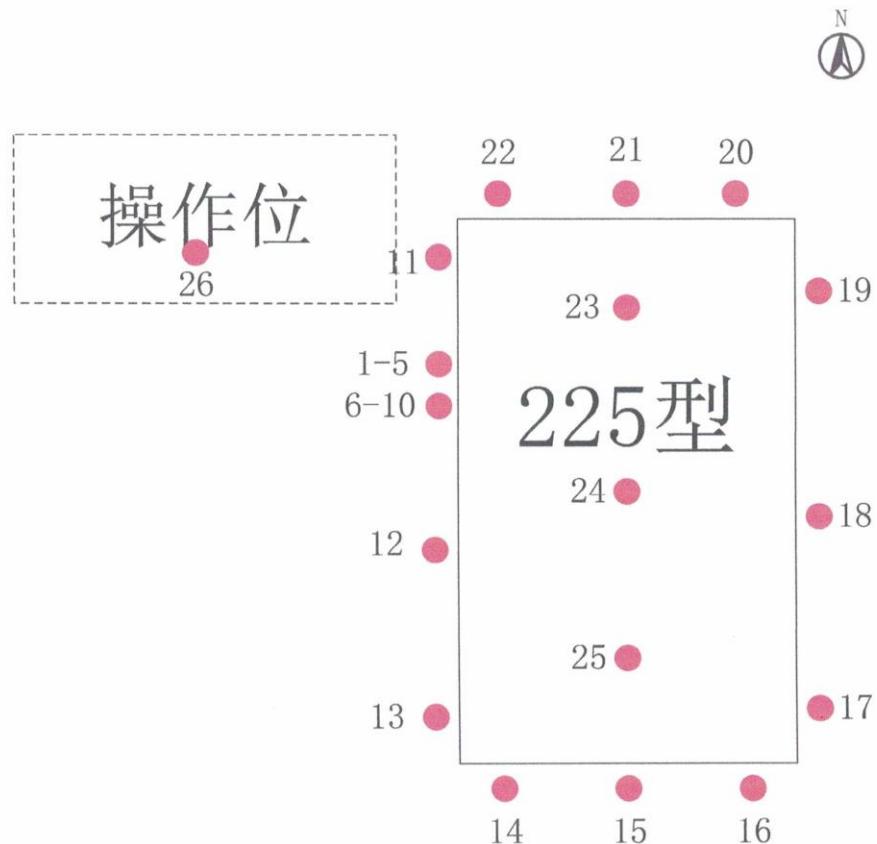
3、检测本底值时设备处于未出束状态;

4、检测结果没有扣除宇宙射线的响应值和本底值。

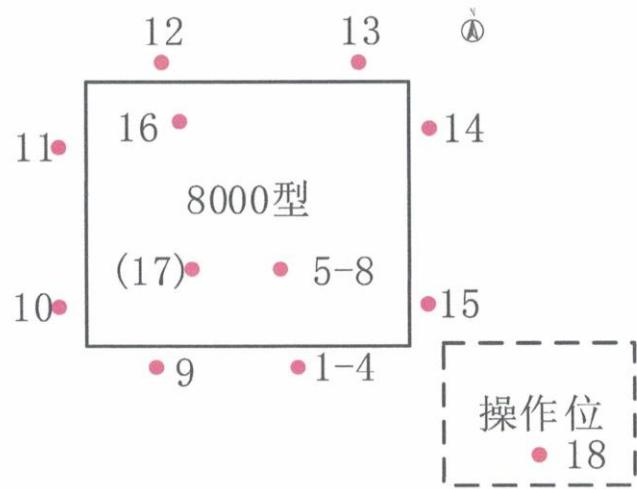
任务编号：XH25TR052x

结论：岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司在深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅使用的 6 台 X 射线检测系统，在常用最大工作条件下屏蔽体周围剂量当量率均不大于  $2.5\mu\text{Sv/h}$ ，满足《工业探伤放射防护标准》（GBZ117-2022）的剂量率控制要求。

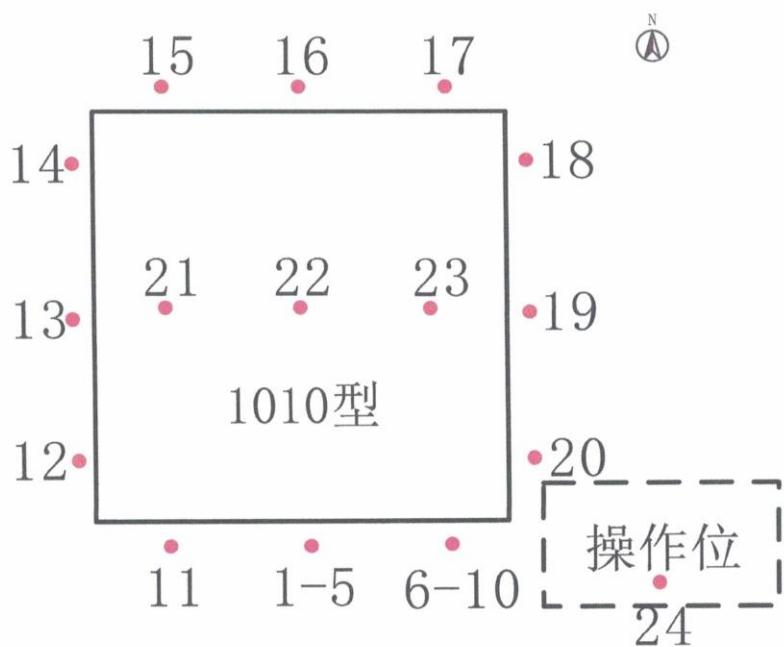
附图 1: inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统布点图



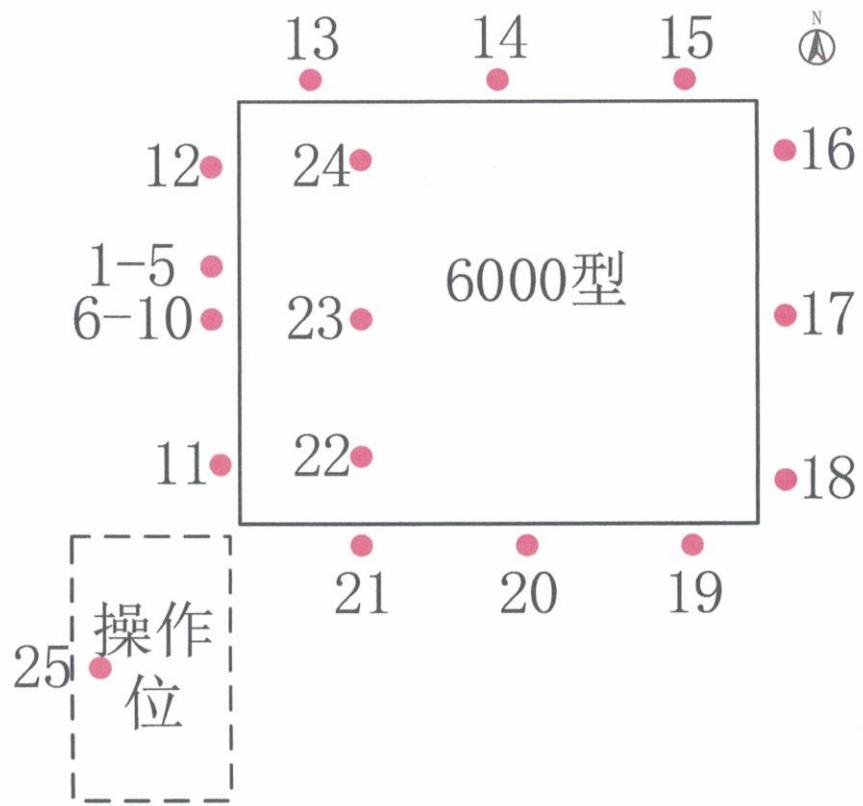
附图 2: XSeeker 8000 型 X 射线检测系统布点图



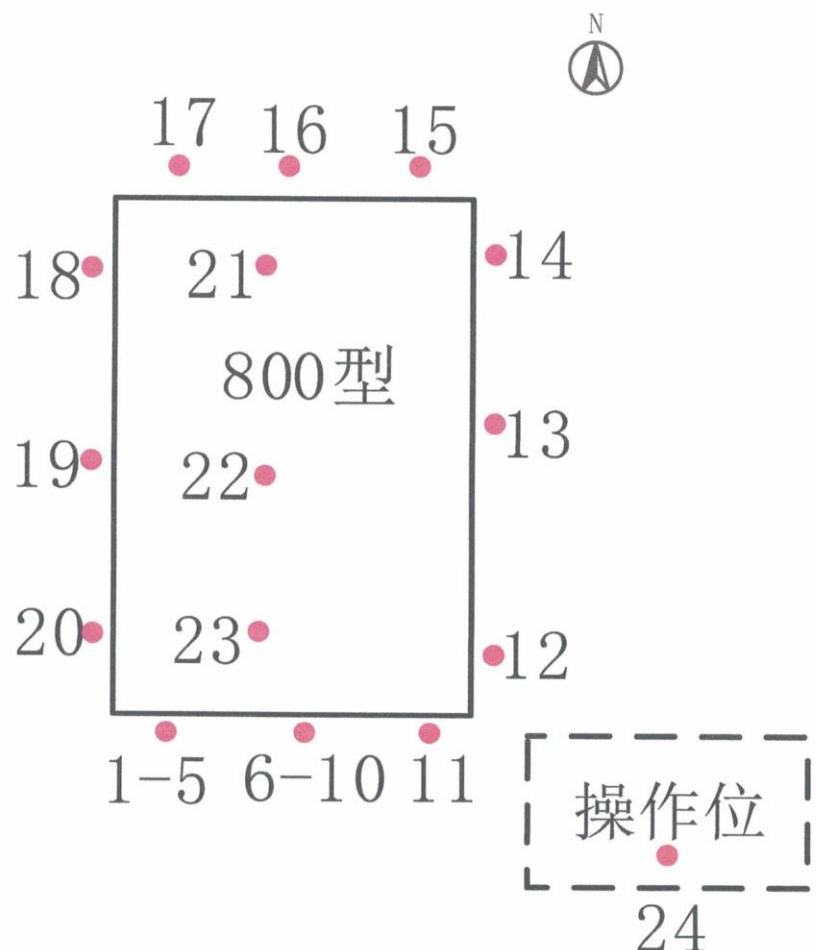
附图 3: Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统布点图



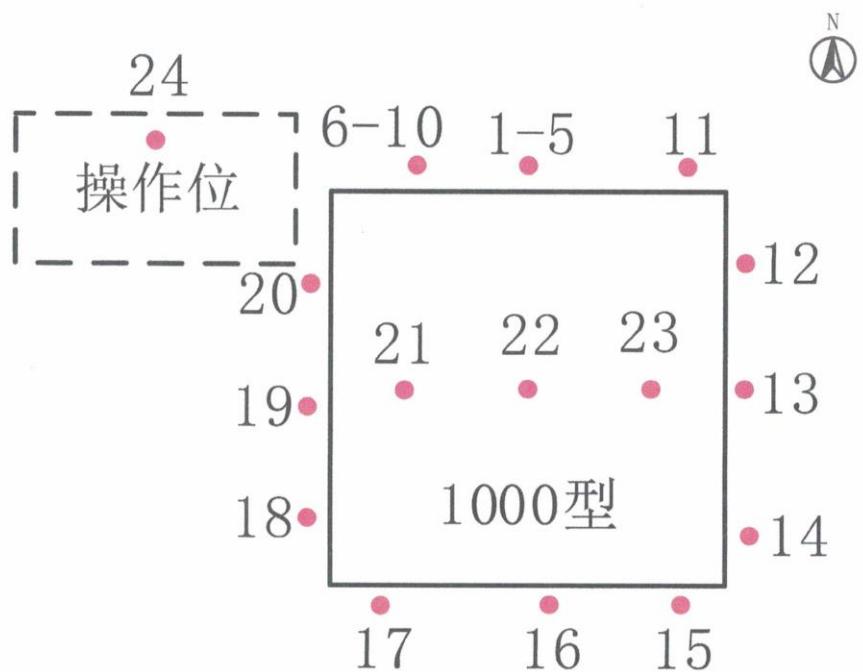
附图 4: Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统布点图



附图 5: SMX-800 型 X 射线检测系统布点图



附图 6: SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统布点图



任务编号: XH25TR052x

附图 7: 装置铭牌

inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统

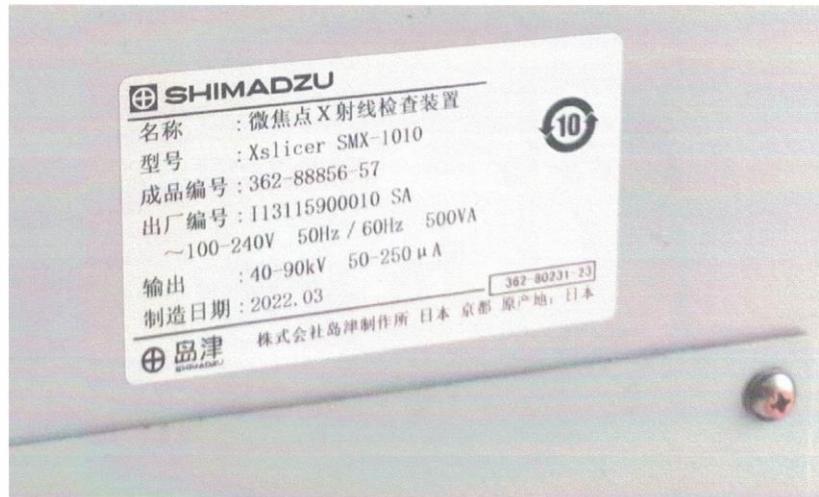


XSeeker 8000 型 X 射线检测系统



任务编号：XH25TR052x

### Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统

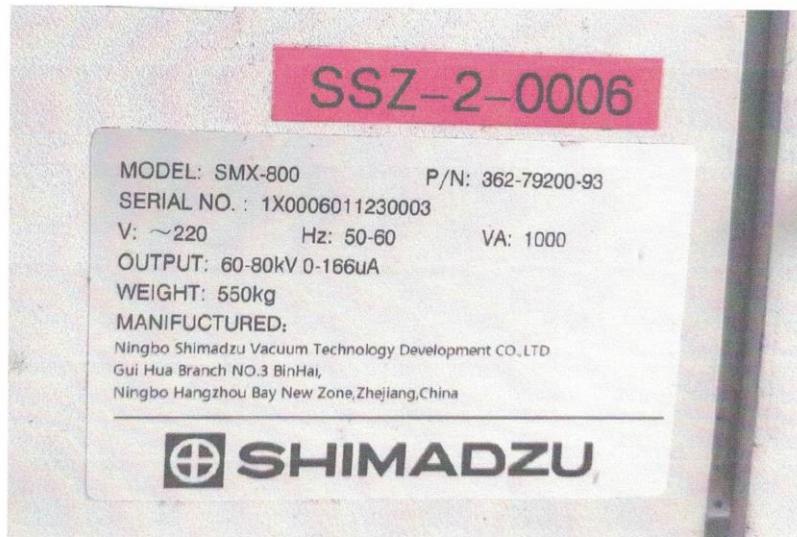


### Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统

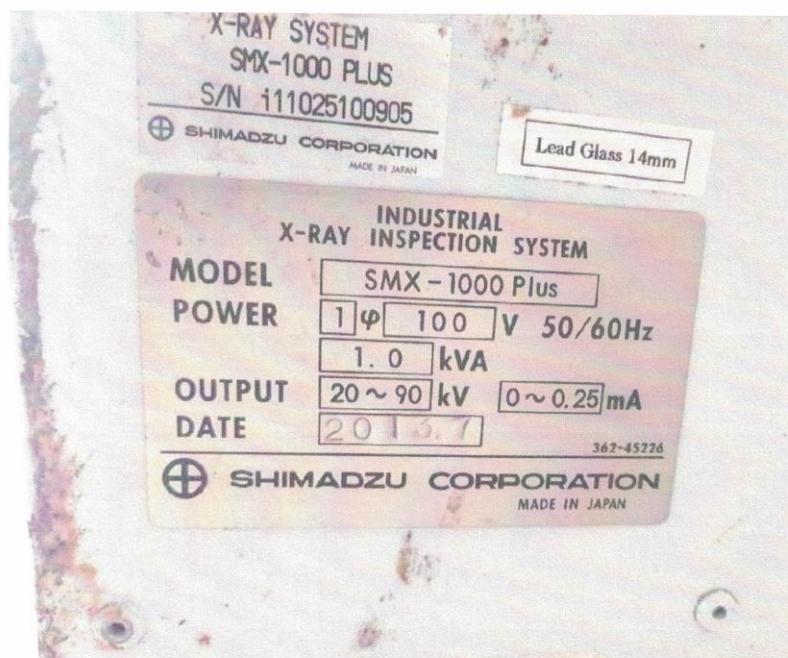


任务编号: XH25TR052x

### SMX-800 型 X 射线检测系统



### SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统



第 19 页 / 共 19 页

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司

填表人（签字）： 李勇周

项目经办人（签字）： 叶云海

建设项目	项目名称		岛津企业管理（中国）有限公司 深圳分公司使用Ⅱ、Ⅲ类射线装置项目		项目代码		/		建设地点		深圳市南山区粤海街道高新区社区高新南七道 018 号高新工业村 R3-B 座 F1-B1 楼展厅			
	行业类别（分类管理名录）		核技术利用建设项目		建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建) <input checked="" type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建		项目中心经度/纬度		经度：113.951612°，纬度：22.540446°			
	设计生产能力				实际生产能力		/		环评单位		广州星环科技有限公司			
	环评文件审批机关		广东省生态环境厅		审批文号		粤环深审（2024) 42 号		环评文件类型		55-172 核技术利用建设项目报告表			
	开工日期		2024 年 10 月 08 日		竣工日期		2025 年 01 月 10 日		排污许可证申领时间		/			
	环保设施设计单位		岛津企业管理（中国）有限公司		环保设施施工单位		岛津企业管理（中国）有限公司		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		广州星环科技有限公司		环保设施监测单位		广州星环科技有限公司		验收监测时工况		inspeXio SMX-225CT FPD HR 型 X 射线检测系统出束条件：200kV, 70μA；XSeeker 8000 型 X 射线检测系统出束条件：160kV, 1.2mA；Xslicer SMX-1010 型 X 射线检测系统出束条件：80kV, 110μA；Xslicer SMX-6000 型 X 射线检测系统出束条件：140kV, 100μA；SMX-800 型 X 射线检测系统出束条件：70kV, 125μA；SMX-1000 Plus 型 X 射线检测系统出束条件：80kV, 100μA。			
	投资总概算（万元）		1000		环保投资总概算（万元）		160		所占比例（%）		16			
	实际总投资		1000		实际环保投资（万元）		160		所占比例（%）		16			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/
新增废水处理设施能力		Nt/d						新增废气处理设施能力		Nm <sup>3</sup> /h	年平均工作时间		1000h/a	
运营单位			岛津企业管理（中国）有限公司深圳分公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91440300795440551D	验收监测时间		2025 年 02 月 18 日		
污染物排放量与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物质		工作人员辐射剂量 mSv/a								1.9E-01	<5			
		公众个人辐射剂量 mSv/a								1.8E-01	<0.25			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升