

山东孚日电机科技有限公司  
危险废物防治公开信息

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	HW08 900-218-08	T, I		液态(高浓度液态废物L)	机加工单元	自行贮存,委托处置	废液压油
2	危险废物	使用油漆(不包括水性、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物)	HW12 900-252-12	T, I		固态(固体废物,S)	涂装单元	自行贮存,委托处置	废漆渣
3	危险废物	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	HW08 900-214-08	T, I		液态(高浓度液态废物L)	机加工单元,绕线嵌线单元,校验单元,打标柳牌单元,涂装单元	自行贮存,委托处置	废润滑油
4	危险废物	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	HW08 900-249-08	T,I	/	固态(固体废物,S)	打标柳牌单元,机加工单元,绕线嵌线单元,热处理单元,涂装单元,校验单元	自行贮存,委托处置	破损的废矿物油桶
5	危险废物	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣(液)	HW49 772-006-49	T/In	/	固态(固体废物,S)	废切削液处理单元	自行贮存,委托处置	切削液残渣
6	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态(高浓度液态废物L)	机加工单元	自行利用	废切削液
7	危险废物	采用物理、化学、物理化学或生物方法处理或处置毒性或感染性危险废物过程中产生的废水处理污泥、残渣(液)	HW49 772-006-49	T/In	/	液态(高浓度液态废物L)	废切削液处理单元	自行贮存,委托处置	废矿物油
8	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第I类工业固体废物	固态(固体废物,S)	打标柳牌单元,焊接单元,机加工单元,绕线嵌线单元,涂装单元	自行贮存,委托处置	焊渣、废下脚料、废水性漆桶、废滤袋、滤袋粉尘、焊烟净化器粉尘、工业吸尘器粉尘、废催化剂
9	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In		固态(固体废物,S)	涂装单元,打标柳牌单元,废切削液处理单元,机加工单元,绕线嵌线单元,热处理单元,校验单元	自行贮存,委托处置	破损的废溶剂型涂料桶、废过滤棉、含油抹布、破损的废切削液桶
10	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附质	HW49 900-041-49	T/In		液态(高浓度液态废物L)	涂装单元	自行贮存,委托处置	水帘废水、废油
11	危险废物	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T,I		固态(固体废物,S)	涂装单元	自行贮存,委托处置	废毛刷