



冀 应急 20 09
有效期至2030年5月28日

报告编号：CDYA-ZZJ-[2026]-[05.29]-001

金属非金属矿山在用轮胎式装载机 安全检测检验报告

委托单位：河北景驰建筑工程有限公司

受检单位：河北景驰建筑工程有限公司

设备名称：轮胎式装载机

型号规格：YX655HV

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026-05-29

承德优安矿山设备检测服务有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“承德优安矿山设备检测服务有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

检测检验机构地址：河北省承德市双滦区双塔山镇单塔子村

河北晨阳汽配城二期（河北晨阳国际广场）金座公寓 A1101、

A1102、A1103、A1104、A1105、金座商业-109 铺

邮 政 编 码：067000

电 话：0314-2055651

传 真：0314-2055651



安全生产检测检验机构 资质证书

机构名称：承德优安矿山设备检测服务有限公司

法定代表人：王和平

证书编号：冀 应急 20 09

统一社会信用代码：91130802MA07TTJM16

有效期至：2030 年 05 月 28 日

批准的业务范围准许使用以下标志
(业务范围详见附件)



2025年05月28日

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
1	摩擦式矿井提升机	AQ 2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
2	缠绕式矿井提升机	AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
3	矿井提升绞车	AQ 2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》
4	提升钢丝绳	AQ 2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
5	斜井人车	AQ 2028-2010《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》
6	固定式空气压缩机	AQ 2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空气压缩机》
7	移动式空气压缩机	AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空气压缩机》
8	竖井防坠器	AQ 2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》
9	主通风机	AQ 2054-2016《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》
10	排水系统	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》
11	接地装置	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T 475-2017《接地装置特性参数测量导则》
12	矿用自卸汽车	AQ 2027-2010《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》
13	地下矿山无轨运人车	AQ 2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》
14	地下运矿车	AQ 2065-2018《地下运矿车安全检验规范》
15	矿用提升容器重要承载件	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》
16	矿用人车连接装置	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》
17	主轴、天轮轴、导向轮轴	GB/T 6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T 684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T 1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》
18	通风机叶片探伤	GB/T 6519-2024《变形铝、镁合金产品超声波检验方法》 GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测 磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
19	通风系统	AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范通风系统鉴定指标》
20	地下铲运机	GB 25518-2010《地下铲运机安全要求》 JB/T 5500-2015《地下铲运机》 JB/T 8518-1997《地下铲运机安全要求》
21	电机车	JB/T 10772-2007《窄轨架线式工矿电机车通用技术条件》
22	罐笼	GB 16542-2010《罐笼安全技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
23	轮胎式装载机	JB 6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》 GB/T 35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》
24	液压挖掘机	GB/T 9139-2018《土方机械液压挖掘机 技术条件》 GB/T 20418-2011《土方机械照明、信号和标志灯以及反射器》 GB/T 21155-2015《土方机械行车声响报警装置和前方喇叭试验方法和性能则》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
25	钢丝绳在线无损检测	GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 MT/T 970-2005《钢丝绳(缆)在线无损定量检测方法和判定规则》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
26	潜水泵	AQ 2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》 GB/T 12785-2014《潜水电泵试验方法》
27	矿用平巷人车	JB/T 5495-1991《平巷人车》
28	凿岩机	GB 17957-2021《凿岩机械与气动工具安全要求》
29	局部通风机	JB/T 9100-2014《矿井局部通风机技术条件》
30	监测监控系统	AQ 2031-2011《金属非金属地下矿山监测监控系统建设规范》
31	电力变压器	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
32	高压电力电缆	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
33	高压开关设备	KA/T 2073-2019《金属非金属矿山在用高压开关设备电气安全检测检验规范》
34	电力绝缘安全工器具	KA/T 2072-2019《金属非金属矿山在用电力绝缘安全工器具电气试验规范》 DL/T 1476-2023《电力安全工器具预防性试验规程》
35	金属氧化物避雷器	DL/T 474.5-2018《现场绝缘试验实施导则 第五部分避雷器试验》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
36	矿用电缆阻燃性	GB/T 19666-2019《阻燃和耐火电线电缆或光缆通则》
37	矿用电梯	AQ 2058-2016《金属非金属矿山在用矿用电梯安全检验规范》
38	货运架空索道	AQ 2057-2016《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》
39	矿用辅助绞车	GB 20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》
40	平衡用钢丝绳	GB/T 20119-2023《平衡用钢丝绳》
41	密封钢丝绳	YB/T 5295-2010《密封钢丝绳》
42	通用钢丝绳	GB/T 20118-2017《钢丝绳通用技术条件》
43	撬毛台车	JB/T 14265-2021《地下撬毛台车》
44	地下服务车	JB/T 13429-2018《地下服务车》
45	一氧化碳测定器、传感器	MT/T 703-2008《煤矿用携带型电化学式一氧化碳测定器》 AQ 6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》
46	二氧化碳传感器	AQ 1052-2008《矿用二氧化碳传感器通用技术条件》
47	二氧化硫、氮氧化物气体检测报警器	GB 12358-2024《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》
48	氧气测定器	MT/T 704-2008《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》
49	安全保护装置（防跑车装置）	MT 933-2005《跑车防护装置技术条件》
50	电动单梁起重机	JB/T 1306-2024《电动单梁起重机》
51	电动悬挂起重机	JB/T 2603-2024《电动悬挂起重机》
52	矿用履带式喷浆操作机	JB/T 13195-2017《矿用履带式喷浆操作机》
53	软启动柜（高压）	GB/T 14808-2016《高压交流接触器、基于接触器的控制器及电动机起动器》
54	软启动柜（低压）	MT/T 943-2019《矿用低压交流软起动器》
55	变频器（柜）	MT/T 1178-2019《矿用防爆高压变频器》
56	人员定位系统	KA/T2080-2023《金属非金属地下矿山人员定位系统安全检测检验》
57	带式输送机	KA/T 2081-2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB/T 10595-2017《带式输送机》 GB 14784-2013《带式输送机安全规范》
58	矿用炮孔钻机	GB 21009-2007《矿用炮孔钻机 安全要求》

批准的业务范围

序号	被检对象	检测依据标准 编号及名称
59	起重机钢丝绳	GB/T 5972-2023《起重机钢丝绳保养、维护、检验和报废标准》
60	硫化氢气体检测仪	MT/T 1084-2008《煤矿用硫化氢检测仪》
61	架空乘人装置	AQ 1038-2007《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》
62	爆破物品运输车	QC/T 993-2015《爆炸物品运输车》
63	桥式和门式起重机	GB 6067.5-2014《起重机械安全规程第五部分：桥式和门式起重机》
64	无损探伤	GB/T 9444-2019《铸钢铸铁件 磁粉检测》 GB/T 15822.1-2024《无损检测磁粉检测 第1部分：总则》 JB/T 9218-2015《无损检测 渗透检测》
65	提升系统日常检查和定期检测检验	AQ 2068-2019《金属非金属矿山提升系统日常检查和定期检测检验管理规范》
66	环链电动葫芦	JB/T 5317-2016《环链电动葫芦》
67	钢丝绳电动葫芦	JB/T 9008.1-2014《钢丝绳电动葫芦 第1部分：形式与基本参数、技术条件》 JB/T 9008.2-2015《钢丝绳电动葫芦 第2部分：试验方法》
68	继电保护装置	NB/T 10178-2019《煤矿在用继电保护装置电气试验规范》
69	高低压开关设备-隔离开关	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
70	高低压开关设备-母线	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
71	高低压开关设备-套管	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
72	高低压开关设备-绝缘子	DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》 GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
73	高低压开关设备-电容器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
74	高低压开关设备-干式电抗器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
75	高低压开关设备-真空断路器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 DL/T 596-2021《电力设备预防性试验规程》
76	高低压开关设备-互感器	GB 50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》
77	矿用钻井机车	GB 25526-2010《矿用钻井机安全要求》
78	化学氧气自救器	GB 24502-2023《煤矿用自救器》
79	压缩氧气自救器	GB 24502-2023《煤矿用自救器》
80	隔绝式正压氧气呼吸器	MT/T 867-2000《隔绝式正压氧气呼吸器》
81	通信联络系统	KA/T 2052-2016《金属非金属地下矿山通信联络系统通用技术要求》 GB 16423-2020《金属非金属矿山安全规程》
82	矿用分站	MT/T 1005-2006《矿用分站》
83	阻燃风筒	MT/T 164-2019《矿用涂覆布风筒通用技术条件》GB/T 20105-2006《风筒涂覆
84	矿用凿井绞车	GB/T 15112-2017《凿井绞车》
85	矿用张紧/慢速绞车	MT/T 953-2005《慢速绞车》

承德优安矿山设备检测服务有限公司
金属非金属矿山在用轮胎式装载机安全检测检验报告

报告编号：CDYA-ZZJ-[2026]-[05.29]-001

第 1 页 共 7 页

委托单位	名称 地址	河北景驰建筑工程有限公司 滦平县红旗镇		
设备名称	轮胎式装载机	设备编号	567006LFLMY262491	
型号规格	YX655HV			
制造单位	英轩重工有限公司			
设备状态	在用			
检测检验地点	露天采区	检测检验日期	2026-05-29	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验周期	3 年	
受检单位	河北景驰建筑工程有限公司			
检测检验项目	安全性能检验			
检测检验依据	JB6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB/T35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》			
存在问题及建议				
检测检验结论	<p>依据 JB6030-2001《工程机械 通用安全技术要求》、GB/T35199-2017《土方机械轮胎式装载机技术条件》，对矿山在用的装载机进行了检测检验。</p> <p style="text-align: right;">  所检项目：合格 (检测检验专用章) 2026 年 05 月 30 日 </p>			
检测检验组成员	王帅、郭盛、杨立松			
备注	注：报告检测检验项目表中“\”为不涉及项。 依据 DB13/T 2520-2017，下次检测时间：2029 年 05 月 29 日前			

批准：
批准日期：2026.05.30

审核：
审核日期：2026.05.30

主检：
检测日期：2026.05.29

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	CDYA-0314-18	2 级	SX202603826
矿用本安型照度计	CDYA-0314-193	10%	Y20250034592
秒表	CDYA-0314-175	$\pm 1.0s/d$	DN250840890001
钢直尺	CDYA-0314-66	2 级	AZ 第 250053 号
钢卷尺	CDYA-0314-77	2 级	AG 第 250095 号
数字温湿度计	CDYA-0314-174	$\pm 1^{\circ}C$; $\pm 5\%RH$	DN250840890005
空盒气压表	CDYA-0314-39	$\pm 200Pa$	DN260032960001
非接触多功能速度仪	CDYA-0314-83	速度 $\pm 0.5\%$ 距离 $\pm 1\%$	LZ202503490
坡度规	CDYA-0314-72	$\pm 1^{\circ}$	DN250477600004
数字推拉力计	CDYA-0314-29	$\pm 2N$	DN250477600003

本页以下空白

检测检验项目及结果

一、被检设备参数

允许最大载重	5000kg	最大行驶速度	39km/h	试验路面类型	砂石路面
车辆总质量	22960kg	制动形式	油压碟刹	制动驱动方式	气顶油压
设备用途	装载物料	出厂日期	2021	使用日期	\

二、检测环境数据

单位陪检人员	刘晓峰	联系人及电话	刘晓峰 13932422672
检验	温度： 24.0℃	大气压力	94700Pa
环境	相对湿度： 48.6%RH	环境噪声	63.1dB(A)

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定				
1	制动系统	<p>行车制动系统应以 (50 ± 3) km/h 的机器速度，如低于此速度时，则以其最大速度，进行 5 次制动停车试验。每次制动的的时间间隔为 $(10 \sim 20)$ min，每次制动距离不应超过表 4 的规定。</p> <p>表 4 制动距离特性</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>行车制动系统制动距离/m</td> <td>辅助制动系统制动距离/m</td> </tr> <tr> <td>$V^2/48-2.6a$</td> <td>$V^2/34-2.6a$</td> </tr> </table> <p>注：V>0，单位为千米每小时 (km/h) 注：a 是以百分数表示的坡度</p> <p>辅助制动系统应以 (25 ± 2) km/h 的机械速度进行单次制动停车试验。如果机械制装有限速器，可在本试验前和试验中间使用。制动距离不应超过表 4 的规定。</p>	行车制动系统制动距离/m	辅助制动系统制动距离/m	$V^2/48-2.6a$	$V^2/34-2.6a$	<p>行车制动系统计算制动距离平均值： 11.54m 实测制动距离： 8.28m 辅助制动系统最大速度： 23.8km/h 制动距离： 16.66m 实测制动距离： 12.57m</p>	合格
行车制动系统制动距离/m	辅助制动系统制动距离/m							
$V^2/48-2.6a$	$V^2/34-2.6a$							
		<p>应设置不需司机持续施力的可紧急制动的辅助制动系统，该系统一经启动必须由人工恢复到正常位置后方可再启动。</p>	符合要求	合格				

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
2	标志	安全标志应符合 JB 6028 的规定。	符合要求	合格
3	安全阀检查	气、液压系统中应安装压力安全阀,如安全阀是可调的,则应具有防松和防止任何人进行随意调整的措施。	安装有压力安全阀,有铅封备用的防护装置	合格
4	保护结构	可安装翻车保护结构或落物保护结构。安装的保护结构不能阻碍司机或操作人员的正常操作活动。	有落物保护结构不阻碍司机正常操作活动	合格
5	护板和护罩	工程机械产品应采用安全技术措施,防止可能出现的超载、材料缺陷或其他损伤而产生的危险;工程机械产品上应采用 JB/T3249 规定的护板和护罩。	符合要求	合格
6	照明系统	设置的外部照明和信号装置应符合使用工况的要求。	符合使用工况的要求	合格
7	报警系统	应设置性能可靠的起步音响报警装置。	有可靠的起步音响报警装置	合格
8	气、液压系统	应具有压力释放措施。	有压力释放措施	合格
		应有当压力骤降或高压液体、气体外溢时不会引起或产生危险的措施。	符合要求	合格
		软管、硬管和管接头有足够的强度。管路布置应便于检查和维修,且不受发动机或高温零部件的影响。	符合要求	合格
9	电气系统	电气系统应有足够安全可靠的保护措施,在正常工况下,其应能可靠地预防和减少直接由电发生的危险。	符合要求	合格
10	发动机	发动机的排气和冷却系统的气流布置应充分考虑到司机或操作人员的舒适和健康。	符合要求	合格
		燃油箱和加油装置应设置在合适的位置,并保证其外溢或渗漏的油滴只能滴、流到地面上。	符合要求	合格
		燃油箱和燃油管路应可靠,并位于受到损坏或由其产生危险可能性最小的地方。	符合要求	合格
		传动系的旋转、摆动、平移及啮合等活动零部件,尽可能安装在护板或护罩内、外露的表面、边或角应避免尖锐、毛刺	符合要求	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定
11	司机室	内部空间应符合 GB/T 8420 的规定。	符合要求	合格
		一般应有两个出口，门窗玻璃应采用安全玻璃，前挡风玻璃上应设置刮水器，并在-40℃~+50℃的环境温度范围内能正常工作。	符合要求	合格
		司机座椅附近的电线和压力管路应遮盖好，保证线路损坏时或管路破裂时不能伤害到司机。	符合要求	合格
		高原地区作业时其司机室门、窗上的玻璃应采取减少紫外线射人的措施，以防灼伤司机。	非高原地区不涉及	\
12	操作手柄与相邻部件最小净宽距	操纵力 $\leq 150\text{N}$ 时，最小净宽距 $\geq 25\text{mm}$ ； 操纵力 $> 150\text{N}$ 时，最小净宽距 $\geq 50\text{mm}$ 。	操纵力 117.5N 净宽 61mm	合格
13	脚踏板前方和相邻部件最小净宽距	脚踏板前方和相邻部件最小净宽距： $\geq 100\text{mm}$ 。	净宽 131mm	合格
14	脚踏板两侧和相邻部件最小净宽距	脚踏板两侧和相邻部件最小净宽距： $\geq 50\text{mm}$ 。	左：77mm 右：67mm	合格
15	司机手控范围与其他部件相对距离	司机手控范围的其他部件之间的相对间距应不小于 80mm。	115mm	合格

三、检测检验项目

序号	项目	标准要求	实测结果	单项判定										
16	噪声	工作场所操作人员每天连续接触噪声的时间应随噪声声级的不同而异，符合下表规定：	日接触噪声时间 8h 84.2 dB(A)	合格										
		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">日接触噪声时间 (h)</th> <th style="width: 50%;">卫生限值 (dB(A))</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">8</td> <td style="text-align: center;">85</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">4</td> <td style="text-align: center;">88</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">91</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">94</td> </tr> </tbody> </table>			日接触噪声时间 (h)	卫生限值 (dB(A))	8	85	4	88	2	91	1	94
		日接触噪声时间 (h)			卫生限值 (dB(A))									
		8			85									
		4			88									
2	91													
1	94													
17	液压缸沉降量	静态测试 3h 的平均值。 转斗液压缸 ≤ 20mm/h； 提升液压缸 ≤ 20mm/h。	转斗： 11mm/h 提升： 8mm/h	合格										
18	通道装置	通道装置应符合 GB/T17300 的规定	符合要求	合格										

四、必要的图表、图片



报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--
